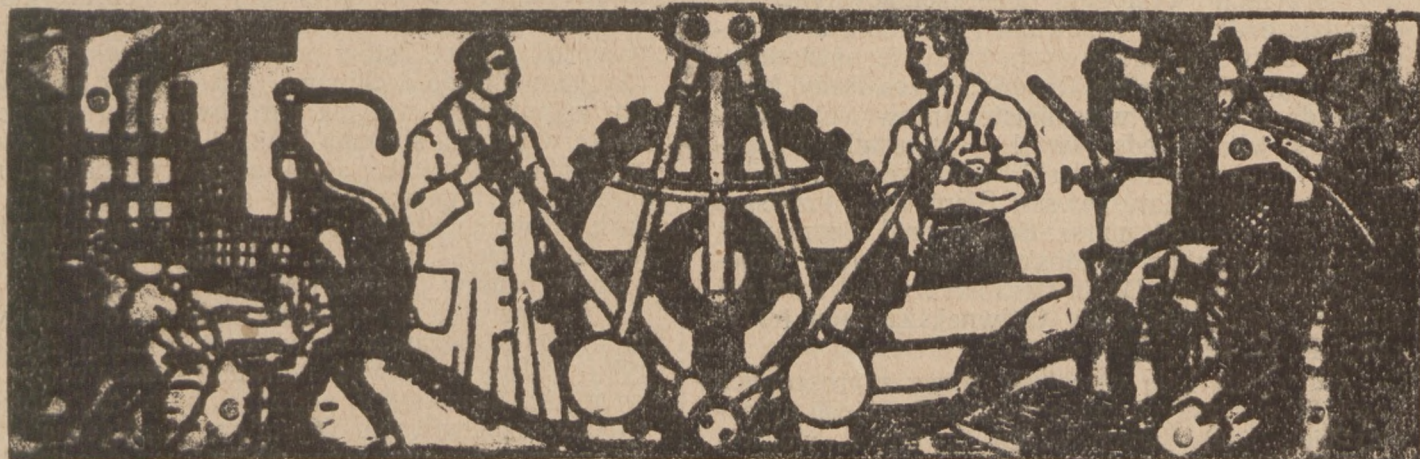


RYNEK METALOWY i MASZYNOWY

STAŁE DODATKI:

„ELEKTRO- I RADJOTECHNIKA” ♦ „POSTĘPY W PRZEMYSŁE” ♦ „DZIAŁ SAMOCHODOWY” ♦ „HANDEL I PRZEMYSŁ ROWEROWY” ♦ „DZIAŁ BUDOWLANY, DRZEWNY I CERAMICZNY” ♦ „DZIAŁ MASZYN ROLNICZYCH”



Nr. 42

Poznań, 19 października 1929

Rok IX

PRZEDPŁATA

kwartalna 4½ zł + 40 gr za dostawę franko w dom.

REDAKCJA i ADMINISTRACJA

POZNAN, WIELKA 10. - TEL. 2277

Tygodnik abonować można na wszystkich pocztach w Państwie Polskiem.

Ceny ogłoszeń i inne warunki zamieszczone są na stronie ostatniej

Cześć i uznanie wystawcom na T. W. K.

Przez cztery i pół miesiąca naród nasz cały obchodził wspólne święto, święto gospodarczej tężyzny narodowej, tak bajecznie wspaniale uwidocznionej na Powszechnej Wystawie Krajowej w Poznaniu. Cieszyły się serca milionów, żrenice ogniem radości tryskały, duma piersi szerzyła, boć przecież wszystko to nasze, przez nas, przez Polskę dla nas, dla Polski stworzone!

Przechodząc pawilony i stoiska, wzrok chciwie wczytywał się w nazwiska wystawców, z pragnieniem niezapomnienia imion tych, co służąc sobie, krajowi dobrą służbę oddali. Nie kto inny, jak oni, siłą swej chlubnej twórczości rozślawili po świecie polski czyn. Chwała im, mówiły nieme serca widzów. Chwała im, tym żołnierzom pokoju, ładu, prawa i narodowej szczęśliwości!

To też uprzytomniając sobie dokładnie pracę i wspaniały wynik Wystawy, rzec można że nie tylko organizatorzy ale w pierwszym rzędzie wystawcy osiągnęli na tym punkcie szczyt doskonałości, zasługując sobie na najszczerze uznanie i na najgorętszą pochwałę. Gdyby nie wysiłek bezgraniczny wystawców, którzy nie szczędzili kosztów, by ich stoiska przedstawiały się imponująco,

gdyby nie drobiazgowa ich staranność i dokładność w zorganizowaniu całokształtu, aby laikom dać dokładne wyobrażenie o postępach i umiejętnościach kraju, nie słyszelibyśmy i nie czytaliibyśmy tyle pochwał, które nas samych w zdumienie wprowadziły.

„Potęgę mocarstwową Polski kuje wysiłek całego narodu” zaznaczył słusznie Pan Prezydent Mościcki. Wspaniałość, koncepcja, ujęcie, organizacja i bogactwo eksponatów — to wszystko zawdzięczamy wystawcom, którzy nadali Wystawie tak godną i pociągającą formę że oko napawać się mogło pięknym widokiem.

Dziś po zamknięciu Wystawy, jedynym uznaniem dla wystawców jest ich właśnie satysfakcja, że stworzyli oni wymowny wyraz twórczości polskiej i patriotyzmu. Bo czemuż są medale i dyplomy przyznane im przez Komisję Dyrekcji Wystawy wobec uznania całego narodu? W odznaczeniach Dyrekcji zaszły przeoczenia, i niejednych wystawców pominięto lub nieodpowiednio odznaczono, lecz w uznaniu narodu omyłek niema. Cały naród złożył wystawcom uznanie i podziękę za rekord znojnego i twórczego wyścigu pracy.



Uroczyste zamknięcie P. W. K.

Dnia 30 września wieczorem odbyło się uroczyste zamknięcie P. W. K., dokonane z tą samą punktualnością, z jaką nastąpiło otwarcie Wystawy.

Aktu zamknięcia dokonał Prezes Rady Ministrów, dr. Świtalski w otoczeniu członków Rządu w olbrzymim westybule Reprezentacyjnym. Na estradzie ozdobionej krzewami i kwiatami oraz flagami o barwach narodowych, rzeszście oświetlonej zasiedli przedstawiciele Rządu: Prezes Rady Ministrów dr. Świtalski, wiceminister spraw wojsk. gen. Fabrycy, jako przedstawiciel p. marszałka Piłsudskiego, ministrowie Zaleski, Kwiatkowski, Kühn, Niezabytowski, Matuszewski, Staniewicz, komisarz rządu min. Bertoni, marsz. Senatu prof. Szymański, dalej poseł Rzpłitej w Moskwie min. Patek, wojewoda poznański hr. Dunin-Borkowski; po drugiej zaś stronie członkowie Rady Głównej, Zarządu i Dyrekcji P. W. K.

Olbrzymią halę wypełniły tłumy zaproszonych gości. W pierwszych rzędach krzeseł zasiedli przedstawiciele miejscowych władz cywilnych, wojskowych oraz duchowieństwa.

Uroczystość zainaugurowało finale z sonaty nr. VI, improwizacja na temat „Bogurodzica“ na organy solo z towarzyszeniem trąb, odegrane przez prof. F. Nowowiejskiego.

Następnie zabrał głos prezes Zarządu dr. Wachowiak. Przemówienie podajemy w streszczeniu.

Z przemówienia dyrektora Dr. Wachowiaka.

Dziwne jakieś ogarnia mnie uczucie w tym dniu wrześniowym, gdy lato schyliło się już ku końcowi swemu, a żółtkłe listki zwiastują jesień i zimę. Jak rolnik, który po mozolnej pracy przegląda pola, licząc sprzęt swój, tak naród polski zdaje sobie sprawę z tego, co zdziałał w pierwszym 10-leciu swej niepodległości, ciesząc się plonem bogatym i rachując, co jeszcze wypada uczynić w dalszej pielgrzymce.

Pierwsza w wolnej Polsce P. W. K. zamyka swe podwoje w obecności Wysokiego Rządu Rzeczypospolitej i tylu czcigodnych reprezentantów władz i całego społeczeństwa. Słuszną i sprawiedliwą jest rzeczą, abym jako ten, któremu poruczono kierownictwo naczelne tego olbrzymiego narodowego dzieła, zdał sprawę przed rządem i narodem z włodarstwa swego.

Szcześliwy jestem, że mogę stanąć przed Wami Dostojni Panowie, z pogodnym czołem i spokojnem sumieniem. Czyż bowiem może być piękniejsze uczucie niż to, że człowiek na swym posterunku spełnił swój obowiązek? — Czy ten obowiązek jest spełniony naprawdę? — Zanim odpowiem sam, niech odpowiedzą ci wszyscy, którzy znając lepsze wzory, mając za sobą bogatsze doświadczenie, bez fałszu i uprzedzenia wydali świadectwo o pracy naszej. Tysiączne rzesze obcych widzów, którzy niejednokrotnie po raz pierwszy Polskę oglądali, dały świadectwo prawdy. A byli wśród nich najwyżsi dygnitarze kilkunastu państw obcych, zarówno kościelni jak świeccy, byli wśród nich uczeni europejskiej miary, byli politycy, odgrywający rolę decydującą w swych państwach, byli dziennikarze, władcy opinii publicznej w swoich krajach. A wśród tych tysięcy nie było ani jednego, któryby nie był

schylił czoła przed tym gigantycznym wysiłkiem, jakim naród cały uczcił pierwsze 10-lecie swego istnienia. Jeden z wybitnych mężów stanu zagranicy powiedział mi, że P. W. K. była największym czynem propagandowym dla Polski od lat dziesięciu. Przeszło 60 tysięcy wielkich artykułów o Polsce ukazało się w związku z P. W. K. Tysiące entuzjastycznych listów przechodzi na wieczną rzecz pamiątkę do archiwum. Jeżeli obcy podziwiali ten gigantyczny wysiłek narodowy, to rosły serca nasze w miłości ku temu krajowi, dla którego warto wszystko poświęcić. Jeżeli obcy wynosili pod niebiosa, to co genjusz Narodu stworzył w 10-ciu latach, to wzmagala się słusznie duma nasza narodowa, że przecież naród nasz kroczy w pierwszym szeregu państw cywilizowanych.

I rozpoczęła się praca gorączkowa, o której wybitni ludzie zagranicy mawiali, że z takim zapalem tylko Polacy pracować potrafią. Zważywszy bowiem, że 8 miesięcy potrzeba było na pobieżne choćby rozplanowanie Wystawy, na pobieżne choćby zorganizowanie wystawców, na zmontowanie aparatu administracyjnego — na budowę samej Wystawy, potrzebowaliśmy zaledwie 16 miesięcy. W tak krótkim czasie żadna z europejskich wystaw nie została ukończona. Kto bowiem zna historję wystaw, ten wie, że podobne wielkie przedsięwzięcia budowano przez lat kilka i to w społeczeństwach bogatych w pieniądze i doświadczenie.

Reprezentowane były na Wystawie wszystkie dziedziny kultury, poczynawszy od nauki, a kończąc na wystawie sztuki, największej, jaką kiedykolwiek w Polsce urządzono. W dziesiątkach pałaców i pawilonów wystawiał przemysł, zajmując na swoje eksponaty 52,685 m². Zastąpione były wszystkie gałęzie rodzimego przemysłu, których rozwój, organizację i produkcję przedstawiono przy użyciu najnowocześniejszych środków wystawowych w licznych wystawach branżowych. W dziale tym notujemy 2,348 wystawców. Prześliczna była wystawa rolnictwa, zorganizowana zdaniem wszystkich rzeczoznawców zagranicznych wzorowo i bez zarzutu. W ramach olbrzymiej tej wystawy rolniczej, jednej z największych, jakie dotąd miały miejsce w Europie, odbył się od dnia 29 czerwca do dnia 7 lipca pokaz żywego inwentarza tak wielki, jakiego dotąd na świecie żadne państwo nie zorganizowało. Dostyc wskazać na to, że i największe wystawy zgromadziły zaledwie połowę tej liczby zwierząt, jaka była reprezentowana na P. W. K. W dziale rolnictwa odbyły się poza tem specjalne pokazy ogrodnictwa, warzyw, owoców, zwierząt opasowych, była osobna wystawa psów, była wystawa pszczół i wystawa ryb. Wystawy te odbywały się w różnych okresach. Wystawa rzemiosła jeszcze raz dowiodła, że i na tem polu nie ustępujemy zagranicy. Dział wychowania fizycznego reprezentował się po europejsku. A co najwięcej podnosiło na duszy, to fakt, że w Wystawie wzięła udział cała emigracja polska ze wszystkich zakątków świata, gdzie tylko Polacy żyją. Setki tysięcy obcych obywateli zwiedziło Polskę z okazji Wystawy. Jest to duży sukces, skoro się zważy, że potężny aparat wrogiej nam propagandy, działał od lat, nie żałując ogromnych nakładów, nie szczędząc wpływów swych w prasie całego nieomal świata.

Podczas trwania Wystawy odbyło się w Poznaniu 120 kongres. i zjazdów w wielkiej części zagranicznych. Większych wycieczek zbiorowych obywateli zagranicznych było 180. Poza tem było przeszło 20 oficjalnych misyj państw obcych.

Cztery i pół miliona ludzi przesunęło się przez Wystawę. Jest to jak na nasze stosunki rekord niebywały. Sukces, o jakim nie można było marzyć. Te miliony wracały do domowych pieleszy podniesione na duszach, pokrzepione w słusznej dumie narodowej, porwane w swej ambicji, że warto pracować dla tej Ojczyzny, która w pochodzie cywilizacyjnym narodów nie chce ustąpić nikomu pierwszeństwa, lecz chce iść w pierwszym szeregu.

Stajemy dziś przed Rządem i Narodem i oświadczamy, że Wystawa już obecnie przyniosła zyski Państwu Polskiemu, zyski tak olbrzymie, że ani cyrklem, ani wagą nie można ich ocenić. Bo nie można wyrazić w cyfrach, co znaczy podniesienie prestige'u politycznego i gospodarczego. Nie można ocenić w cyfrach, ile przewrotności i zabiegów wrogich zostało zniszczonych i zdeptanych przez ten czyn wielki Narodu całego. Wśród celów, jakie sobie wytknęli organizatorzy Wystawy, poza tym jednym, największym propagadowym, były te trzy jeszcze, że Wystawa ma podnieść konsum wewnętrzną, eksport zagraniczny i że ma ulepszyć metody pracy i organizacji w Polsce. I te cele po części już są osiągnięte, aczkolwiek przecież Wystawa nie jest zabiegiem chirurgicznym a czynem, który ewolucyjnie, powoli działać będzie przez lat kilka, jeżeli nie kilkanaście.

Z przemówienia prezydenta C. Ratajskiego.

Jako prezes Rady Głównej, pragnę w dniu zamknięcia Wystawy podziękować najserdeczniej wszystkim tym, którzy przyczynili się do pomyślnego wyniku tego wielkiego dzieła narodowego. Podziękować nam przystoi przede wszystkim Dostojnemu Protektorowi Wystawy, Panu Prezydentowi Rzeczypospolitej Polskiej Ignacemu Mościckiemu, za mozną nad Wystawą opiekę i dokładne zwiędzenie wszystkich jej działów. Podziękować należy Dostojnemu Prezesowi Komitetu Honorowego Panu Marszałkowi Józefowi Piłsudskiemu, który jako ówczesny prezes Rady Ministrów raczył zgodzić się na udział władz państwowych w Powszechnej Wystawie Krajowej, a tem samem przyczynić się do świetnego jej przebiegu i wyniku. Podziękę serdeczną składamy wszystkim członkom rządu polskiego, a w szczególności panu prezesowi Rady Ministrów Kazimierzowi Świtalskiemu oraz P. Ministrowi Przemysłu i Handlu Eugenjuszowi Kwiatkowskiemu za stałe zainteresowanie losami P. W. K. i skuteczną zawsze dla niej pomoc. Wszystkim urzędnikom państwowym z p. komisarzem wystawy rządowej ministrem dr. Bertoniem na czele, dziękuję za wspaniałe przygotowanie stoisk w pawilonach rządowych, organom samorządom za piękne urządzenie pawilonów samorządowych. Wszystkim zaś wystawcom, a szczególnie szanownym prezesom grup oraz organizacjom społecznym, wyrażam dzięki za liczny i wybitny udział w wystawie, dokonany w tak nadzwyczajnie ofiarny sposób mimo ciężkich warunków gospodarczych kraju. Wdzięczność nasza należy się i prasie całej Polski, która z wielką gorliwością i życzliwością rozpowszechniała zrozumienie dla Wystawy, przyczyniając się do wzrostu frekwencji.

Ze szczególnem uczuciem wdzięczności należy złożyć hold zasłużonym organizatorom Wystawy w osobach członków jej zarządu z niestrudzoną w pracy prezesem p. dr. Stanisławem Wachowiakiem na czele, którego imię związane pozostanie na zawsze z tym wspaniałym przeglądem sił narodowych. Zarząd mógł dokonać wielkiego dzieła w oparciu o wydatną pracę dykcji oraz całego sztabu współpracowników, którym się należy uznanie za pełną poświęcenia przy wielkiej odpowiedzialności działalności.

Nakoniec niechaj mi będzie wolno podziękować wszystkim tym wybitnym obywatelom, którzy uczestnicząc w posiedzeniach Rady Głównej, przyczynili się doświadczeniem i pomocą do pełnego powodzenia P. W. K. Niechaj przyjmą serdeczną podziękę i szczere uznanie i ci wszyscy, pełni poświęcenia obywatele, którzy przyjęli niewdzięczne a odpowiedzialne obowiązki członków Sądu Wystawy i Komisji Sędziowskich, a którzy wypełnili swoje trudne zadanie ku pełnemu zadowoleniu władz Wystawy, rozdzielając pomiędzy wystawców 1914 nagród, w tem 322 medali złotych, 487 medali srebrnych, 225 medali brązowych, 181 listów pochwalnych, 394 dyplomów zasługi i 305 dyplomów uznania.

Nagrodą największą dla licznych rzesz kierowników, pracowników i wystawców niechaj będzie przeświadczenie, że spełnili czyn obywatelski, godny nowego pokolenia Polaków, którym da e było przeżywać radosne chwile odrodzenia narodowego i pierwsze dziesięciolecie budowy państwa polskiego.

Z przemówienia Ministra inż. Kwiatkowskiego

Panie Prezesie Rady Ministrów! Panowie Ministrowie, Wielce Szanowni Państwo! Wielkie dzieło stworzone dziesięcioletnim wysiłkiem pracy całego narodu, wysiłkiem jego organizacyj społecznych, kulturalnych i gospodarczych, wysiłkiem rolnictwa, przemysłu i handlu oraz rzemiosła wielkie dzieło zorganizowane w Poznaniu jako synteza pracy i zdolności twórczej społeczeństwa, jako niezatarte świadectwo odrodzenia Polski współczesnej, pracującej zarówno w kraju jak i na emigracji, pierwsza Polska Powszechna Wystawa Krajowa przechodzi dziś z życia do historii. Jakżeż niezwykle charakter posiada chwila obecna! Jakżeż niezwykle dziwnie krzyżują się w nas uczucia. Teraźniejszość, która zdobyła w Wystawie tej nie tylko uznanie, ale przywiązanie całej Polski, musi zmienić się w przeszłość. Żywy fakt przekształca się w oczach naszych w obraz przeszłości, w legendę, w opowieść epiczną o dziesięcioletniej zwycięskiej walce 30 milionowego kraju, o podstawy własnego rozwoju i postępu, o samo prawo do życia i prawo do pracy, o prawo do dźwignięcia przez produkcję materialną i kulturalną całego społeczeństwa wzwyż.

Tu na tym 60 hektarowym terenie Wystawy Poznańskiej zmierzyły się ze sobą, starły się w walce wręcz dwie doby, dwa okresy tak bliskie i tak odległe zarazem od siebie, dwa państwa polskie: państwo z roku 1918 i państwo 1928. Czyż jest jeszcze ktoś ze współczesnych, który mógł uwierzyć w rzeczywistą prawdę widma roku 1918? Na $\frac{1}{10}$ powierzchni państwa rozciągał się przez setki kilometrów kraj ruin, samotnych pośród popielisk komińów i osiedli, opuszczonych przez ludzi, zniszczonych szkół, fabryk, kolei, dróg, rozwalonych mo-

stów, kraj bez armji i administracji, bez organizacji i pieniędzy, kraj opanowany przez widmo głodu i zarazy. To, co ocalało, nosi na sobie piętno programu nędzy i wyzysku, przyczajonych jeszcze z długiego okresu niewoli. Poznań, Pomorze i Śląsk odcięte jeszcze linją obcej władzy, nad polskiem wybrzeżem Bałtyku pustkowie bez życia. Nieustalone granice państwa w ogniu walk. Pieniądz przestał istnieć, a handel cofnął się do najprymitywniejszych form zamiany towarowej. A na horyzoncie piętrzą się już nowe zdawałoby się nieprzewidywane trudności. Zamęt społeczny, inflacja, zupełna zmiana dyspozycji gospodarczych i osaczenie niemniej głośną jak wroga, nieprzyjazną propaganda, budzą na zewnątrz niechęć do nowego państwa, lekceważenie jego pracy i wartości organizacyjnych, a wewnątrz osłabiają wiarę we własne siły. Po stronie aktywnej obrazu z roku 1918 zapisany został jeden tylko walor, bezcenny dla narodu, który go na całe stulecie utracił: niepodległość. A w kilka lat później przybył drugi, niemniej cenny walor: zjednoczenie ziem polskich w organiczną, naturalną, polityczną i gospodarczą zdrową i jednolitą całość.

Zaledwie 10 lat przedziela bilans państwowy, skonkretyzowany w Wystawie Poznańskiej od roku 1918.

Jest to okres znikomy, jest to chwila w życiu i ewolucji narodu. Zaledwie 10 lat pracy, lat łamania się z trudnościami, lat samodzielnego wysiłku, lat woli i niezłomnego pragnienia odrodzenia życia stworzyło ten imponujący obraz rezultatów ekonomicznych i kulturalnych, obraz usamodzielnienia się i postępu, który się zwie: Powszechna Wystawa Krajowa w Poznaniu. Wynik te są świadectwem wewnętrznego zwycięstwa Polski nad sobą samą, zwycięstwa roku 1928 nad rokiem 1918! Ilekolwiek bowiem zagadnień państwowych nie znalazło dziś jeszcze rozstrzygnięcia. Ilekolwiek słusznych postulatów społecznych nie znalazło jeszcze uwzględnienia, ilekolek braków i niezaspokojonych potrzeb odczuwa dziś jeszcze obywatel polski i ilekolek wysiłku domaga się od nas przyszłość, to jednak nic nie zdoła przesłonić tej prawdy, że widmo sytuacji z roku 1918 jest już tak dalekie i obce, tak zatarte w naszej pamięci, jakgdyby dzieliło je od nas życie całych pokoleń, historia całych dziesięcioleci! Realnem świadectwem tego jest i pozostanie Powszechna Wystawa Krajowa.

Wystawa, która dziś jako pokaz dobiega do swego kresu, mimo wielu trudności i wielkości celów, spełniła należycie swe zadania. Organizatorzy jej pracą swoją i swym talentem dobrze zasłużyli się własnej Ojczyźnie. Czyż może stać się dla nich większa nagroda, jak świadomość, która dziś nas wszystkich przenika, że Wystawa ta zjednała sobie nie tylko uznanie zagranicy, nie tylko zadowolenie całego społeczeństwa, wszystkich warstw, wszystkich grup i organizacji? Ona zdobyła najtrudniejszą w Polsce rzecz: Miłość Narodu!

Dziś odchodzi ona w przeszłość, do historii. Prawie chciałby się wyrwać okrzyk: Nie odchodzi, pozostaj jeszcze długo z nami, nie zamykaj swego promiennego uroku pracy, tak potrzebnego pokoleniu dzisiejszemu! Ale nie! Jej los jest przesądzony. Wystawa jako pokaz zostanie za chwilę zamknięta przez szefa rządu polskiego w polskim z historii i kultury mieście Poznaniu! Ale jej treść i jej war-

tość jest niezniszczalna i nieprzemijająca! Jej rezultaty długo jeszcze będą żyły i potęgowały w Polsce. Jej owoce największe, najbardziej wartościowe, najcenniejsze dopiero rodzić się zaczną!

Pozostanie między nami jako trwałe drogowskaz dla nas i dla przyszłych pokoleń: własną tylko pracą, własnym, rzetelnym wysiłkiem umocnić musimy i umocnimy fundamenty Polski silnej i wolnej!

Nakoniec zabrał głos p. Prezes Rady Ministrów dr. Kazimierz Świątalski co w streszczeniu podajemy.

Z przemówienia Premjera Dr. Świątalskiego.

Szanowni Panowie! Mam zamknąć Wystawę. W wyrazie: zamykam jest coś ze smutku. Jeszcze dziś jarzą się tu światła, brzmi rozgwar ludzki, drżą serca podziwem, zachwytem, dumą. Od jutra zacznie się rozbiórka. Pawilony zostaną оголоcone i sterczeć będą jak szkielety, czekając na zrównanie ich z ziemią. Na miejscu, gdzie życie całej Polski wrzało, rozłoży się jakby pustka i martwota.

A mimo to dzień zamknięcia Wystawy stał się weselszym od dnia Jej otwarcia. W dniu 16 maja przeżywaliśmy wszyscy treść, treść debiutantów. Dziś wyrzuciliśmy saldo naszych zysków moralnych, jakie dała Wystawa i możemy sobie powiedzieć, żeśmy dobrą robotę dokonali.

Weszło przez tę bramę miliony ludzi, którzy dziś zamknąć mamy i głodnymi oczyma patrzyło na to, czego Polska dokonała: Szli od pawilonu do pawilonu, od jednego działu naszej produkcji do drugiego, przechodzili tysiące warsztatów pracy polskiej. Byli ludźmi wszelkich zawodów. A mimo to, w tym różnolitym tłumie jednako były serca, ciesząc się rozwojem wszystkiego. Komuż w tych wędrujących po Wystawie rzeszach przychodziło do głowy, że mu nie wolno oddawać się radości na widok dobrze zorganizowanej pracy, choć do niej swym fachem nie należy. Kto z ludzi związanych z przemysłem chciał patrzeć tu na jakieś pawilony z zawiścią. Ogół, który bramy opuszczał, darzył swą mądrą miłością wszystko to, co siły Państwa wzmacnia. Pielgrzymki, które z taką miłością stąd do domów swych wróciły, dadzą wyznawców wyczuć, którzy w Polsce coraz silniejszymi się stają.

Pozwólcie Panowie, że zamykając Wystawę, powrócę do tej samej myśli, której dotknąłem przy Jej otwarciu, ciesząc się, że wypowiedziane wtedy przezemnie nadzieje tak w pełni się ziściły. Budowaliśmy Wystawę na to, by przekonać nas samych i przekonać innych, że umiemy pracować, że stać nas na dokonanie w krótkim czasie wielkich, jak na nasze warunki rzeczy, że są w nas możliwości, które tę naszą linję rozwojową w górę wzniesć jeszcze bardziej mogą. Z tem uczuciem miliony ludzi opuściło Wystawę. Dokonana została przez to jedna z robót propagandowych, najcenniejsza. Była ta Wystawa szkołą, dającą wiedzę o zasobach Państwa, była krzewicielką wiary i nadziei w swoje własne siły. Dlatego będzie Wystawa w dziejach rozpoczętego przez nas nanowo życia wolności faktem o historycznym znaczeniu.

Z uczuciem radości i podzięki dla wszystkich, którzy do spełnienia tego wielkiego dzieła przyczynili się, zamykam pierwszą Powszechną Wystawę Krajową.

Przemysł metalowy i maszynowy

WIELKI ZŁOTY MEDAL

przyznano następującym firmom:

- * *Towarzystwo Akcyjne Mijaczowskich Odlewni i Zakładów Mechanicznych Bracia Bauerertz — Mijaczów, pow. Myszków*
za odlewy stalowe ciężkie.
- * *Brown Boveri S. A. — Warszawa*
za wystawione eksponaty, a w szczególności za silniki tramwajowe, duże prądnice i prądnice do oświetlania wagonów.
- * *H. Cegielski S. A. — Poznań*
za całokształt działalności.
- * *H. Cegielski S. A. — Poznań*
za opracowanie i wykonanie nowego typu parowozu, tendraka dla osobowego ruchu podmiejskiego, oraz za wzorową budowę parowozów towarowych, wagonów osobowych żelaznych z zastosowaniem nowoczesnego sposobu montażu, a także za walce szosowe.
- * *H. Cegielski S. A. — Poznań*
za kotły parowe i lokomobile parowe stacyjne.
- * *Towarzystwo Akcyjne Budowy Maszyn i Urządzeń Sanitarnych Drzewiecki i Jeziorański — Warszawa*
za eksponaty w dziedzinie instalacji centralnego ogrzewania i urządzeń sanitarnych.
- * *Bracia Felczyńscy — Kałusz*
za dobre wykonanie zewnętrzne, znakomite brzmienie pojedynczych dzwonów, oraz nadzwyczajne dostrojenie pojedynczych interwali całego zespołu.
- * *G. Gerlach, Fabryka Instrumentów Geodezyjnych i Rysunkowych — Warszawa*
za instrumenty geodezyjne.
- * *Giesche, Sp. Akc. — Katowice.*
- * *Górnśląskie Zjednoczone Huty Królewska i Laura, Sp. Akc. Górniczo-Hutnicza — Katowice.*
- * *B. Hantke, Towarzystwo Zakładów Metalowych, Sp. Akc. — Warszawa.*
- * *Herzfeld i Victorius, S. A. — Grudziądz*
za naczynia żeliwne, emaljowane i kuchnie gazowe.
- * *Huta Bankowa, Towarzystwo Akcyjne Zakładów Hutniczych — Dąbrowa Górnicza.*
- * *Huta Bismarcka — Wielkie Hajduki.*
- * *Huta Pokoju, Sp. Akc. — Katowice.*
- * *Huta Silesia, Sp. Akc. — Paruszwice.*
- * *Bracia Jenike, inż. Fabryka Dźwigów i Maszyn — Warszawa*
za dźwigi i wciągi.
- * *Towarzystwo Akcyjne Budowy Transmisji, Maszyn i Odlewni Żelaza J. John — Łódź*
za kotły ogrzewnicze i radiatorzy, oraz całokształt produkcji.
- * *G. Josephy's Erben — Bielsko*
za całokształt produkcji maszyn włókienniczych.
- * *„Kabel Polski”, Tow. Akc. — Bydgoszcz*
za wystawione eksponaty, oraz za wprowadzenie fabrykacji kabli w Polsce.
- * *Katowicka Sp. Akc. dla Górnictwa i Hutnictwa — Katowice.*
- * *J. Kerntopf i Syn — Warszawa.*
- * *H. Kolberg i S-ka, Fabryka Aparatów Optycznych i Precyzyjnych, Sp. Akc. — Warszawa*
za przyrządy optyczne i lornetki.
- * *Konrad, Jarnuszkiewicz i S-ka, Sp. Akc., Zakłady WYROBÓW Metalowych — Warszawa*
za meble metalowe i urządzenia medyczne.

*) Gwiazdkami są oznaczone fabryki, zrzeszone w Polskim Związku Przemysłowców Metalowych.

- * *Towarzystwo Przemysłowe Zakładów Mechanicznych Lilpop, Rau i Loewenstein S. A. — Warszawa*
za opracowanie i dokładne wykonanie wagonów osobowych konstrukcji żelaznej, wagonów tramwajowych, za składowe części taboru kolejowego, oraz za odlewy i maszyny ceramiczne.
- * *Pierwsza w Polsce Fabryka Lokomotyw S. A. — Chrzanów*
za wzorową budowę osobowych i towarowych normalnotorowych parowozów, za opracowanie i wykonanie tendraka wąskotorowego i walce szosowe.
- * *Bracia Łopieńscy, Fabryka wyrobów z brązu — Warszawa*
za wyroby artystyczne z brązu.
- * *Międzynarodowe Tow. Budowy Okrętów i Maszyn Sp. Akc. (Stocznia Gdańska) — Gdańsk*
za kotły parowe i silniki spalinowe.
- * *Międzynarodowe Tow. Budowy Okrętów i Maszyn Sp. Akc. („Stocznia Gdańska”) — Gdańsk*
za dobre wykonanie zewnętrzne i jędrne brzmienie pojedynczych dzwonów.
- * *Modrzejowskie Zakłady Górniczo-Hutnicze, Sp. Akc. — Warszawa.*
- * *Spółka Akcyjna Fabryk Metalowych „Norblin, B-cia Buch i T. Werner” — Warszawa*
za wyroby platerowane i półfabrykaty metalowe działu technicznego.
- * *Spółka Akcyjna „Ferrum” — Katowice.*
- * *Spółka Akcyjna Wielkich Pieców i Zakładów Ostrowieckich — Ostrowiec Kielecki*
za masową i dokładną produkcję wagonów towarowych i składowe części taboru kolejowego.
- * *Spółka Akcyjna Wielkich Pieców i Zakładów Ostrowieckich — Ostrowiec.*
- * *Warszawska Spółka Akcyjna Budowy Parowozów — Warszawa*
za wzorową budowę parowozów towarowych, normalnotorowych i wąskotorowych tendraków i znormalizowanych przyczepnych tendrów, oraz za twórczą działalność w dziedzinie budowy silników spalinowych.
- * *Polskie Towarzystwo Elektryczne S. A., Warszawa*
za wystawione eksponaty, a w szczególności za prądnice radiowe, duże transformatory i silniki do wrzecienic.
- * *Polskie Zakłady Skody S. A. — Warszawa.*
za zapoczątkowanie i całokształt wytwórczości silników lotniczych, oraz za wyczerpujące przedstawienie procesu produkcji poszczególnych części składowych w naturze i w fotografii.
- * *Towarzystwo Przemysłu Metalowego K. Rudzki i S-ka — Warszawa*
za mosty i wprowadzenie spawanych konstrukcji mostowych w Polsce.
- * *Towarzystwo Starachowickich Zakładów Górniczych, Sp. Akc. — Warszawa.*
- * *Towarzystwo Sosnowieckich Fabryk Rur i Żelaza, Sp. Akc. — Warszawa.*
- * *Stowarzyszenie Mechaników Polskich z Ameryki, S. A. — Warszawa*
za obrabiarki do metali.
- * *Śląskie Kopalnie i Cynkownie, Sp. Akc. — Katowice.*
- * *Technika Gorzelnicza, S. A. — Warszawa*
za całokształt działalności, zwłaszcza za wyrób dokładnych przyrządów pomiarowych dla cieczy i gazów oraz za aparaty kontr.-gorzelnicze.
- * *„Unja” Zjednoczone Fabryki Maszyn, dawniej A.*

- za rozwój produkcji.
- * „Unja“ L. Blumwe i Syn — Bydgoszcz
za obrabiarki do drzewa.
- Zakłady Hohenlohego, Sp. Akc. — Wełnowiec.
- * Zakłady Mechaniczne „Ursus“, S. A. — Warszawa
za samochody, autobusy i racjonalną ich produkcję,
oraz za twórczą działalność i produkcję w dziedzinie
odlewnictwa i silników spalinowych.
- * Zjednoczone Fabryki Maszyn, Kotłów i Wagonów
L. Zieleniewski i Fitzner — Gamper S. A. — Kraków
za kotły parowozowe, wagony, maszyny chłodnicze
i obrabiarki.

MAŁY MEDAL ZŁOTY

przyznano następującym firmom:

- * Wł. Ambrożewicz i S-ka, Odlewnia Żelaza — Warszawa
za odlewy żeliwne.
- „Bernard Polski“, dawniej Polski i Bielawski — Poznań
za kasy pancerne.
- A. Białkowski — Poznań
za jasny i czysty dźwięk poszczególnych dzwonów,
oraz wspaniałe zestawienie całego zespołu dzwonów.
- * Bormann Szwede i S-ka, Zakłady Mechaniczne,
Tow. Akc. — Warszawa
za aparaty dla cukrowni i gazowni.
- * Brandel, Witoszyński i S-ka, Zakłady Mechaniczne — Warszawa
za pompy odśrodkowe.
- * Breviller & S-ka i A. Urban & Synowie — Ustroń
za śruby, nity, nakrętki i wyroby kute.
- „Ester“ — Poznań.
- * C. Fiebrandt i S-ka — Bydgoszcz
za wystawione eksponaty oraz całokształt fabrykacji
w dziedzinie sygnalizacji kolejowej.
- * Fabryka Wyrobów Srebrnych i Platerowanych Józef Fraget — Warszawa
za wyroby platerowane.
- * Górnośląskie Zjednoczone Huty Królewska i Laura
S. A. — Katowice.
- W. i St. Hedinger — Poznań.
- * W. Hess, S. A. — Lublin
za wagi.
- Huta Bismarka — Wielkie Hajduki.
- Huta Pokoju, S. A. — Katowice.
- * Huta Zgody — Katowice.
- * Fabryka Rowerów i Maszyn „Inwentia“, S. A. — Poznań
za produkcję rowerów.
- * Warszawska Fabryka Wyrobów Ołowianych i Cynowych W. Kemnitz — Warszawa
za wyroby ołowiane i cynowe.
- Bracia K. i F. Fibigier — Kalisz.
- * B-cia Kobylańscy, S. A. dla Przemysłu i Handlu
Wyroby Stalowe — Kuźnice Drzewickie
za wyroby nożownicze.
- * Fabryka Maszyn i Kamieni Młyńskich, Łęgiewski i Hartwig — Warszawa
za całokształt wyrobu maszyn młynarskich.
- * Alfons Mann, Fabryka Narzędzi Chirurgicznych,
Weterynaryjnych i Wyrobów Stalowych Ostrych,
Sp. Akc. — Warszawa
za narzędzia chirurgiczne i wyroby stalowe ostre.
- * Antoni Marciniak i S-ka, Sp. Akc., Fabryka Żyrandoli Elektrycznych — Warszawa
za wystawione eksponaty, ich wysoki poziom artystyczny, oraz całokształt fabrykacji.

- Bracia Menceł, Fabryka Wyrobów Żelaznych i Stalowych — Warszawa.
- * K. K. Mieszczański, Warszawska Fabryka Fosforbrozu i Fosforbabitów — Warszawa
za odlewy specjalne z metali półszlachetnych.
- * „Młynotwórcza“, Tow. Akc. Wytwórni Maszyn Młyńskich — Rogoźno Wlkp.
za rozwój wyrobu maszyn młynarskich.
- Państwowa Wytwórnia Uzbrojenia — Warszawa
za sprawdziany i przyrządy.
- Państwowe Zakłady Inżynieryjne — Warszawa
za opracowanie i wzorowe wykonanie czterocylindrowego samochodu osobowego, oraz silników dla radiostacji.
- Państwowe Zakł. Lotnicze — Warszawa-Mokotów
za postępy w dziedzinie budowy samolotów.
- * Wład. Paschalski, Zakłady Przemysłowo-Handlowe — Warszawa
za twórczą działalność w dziedzinie budowy maszyn papierosowych.
- * „Perkun“, Towarzystwo Fabryki Motorów, Sp. Akc. — Warszawa
za silniki spalinowe o średniej mocy.
- * Polska Fabryka Siatki Jednolitej, Hrabia St. Ledóchowski, S. A. — Warszawa.
- * Polskie Zakłady Philips, Sp. Akc. — Warszawa
za wystawione lampki żarowe, radiowe, oraz za całokształt działalności produkcyjnej w kraju.
- * E. Plage i T. Laśkiewicz, Zakłady Mechaniczne — Lublin
za postępy w dziedzinie budowy samolotów i wzorową produkcję nadwozi samochodowych i autobusowych.
- Zakłady Amunicyjne „Pocisk“, S. A. — Warszawa
za amunicję myśliwską.
- Podlaska Wytwórnia Samolotów, S. A. — Biała Podlaska
za postępy w dziedzinie budowy samolotów.
- „Polski Wodomierz“, Sp. z o. p. — Poznań
za wodomierze.
- Radłowski i Sztos — Warszawa
za gazowe piecyki kąpielowe.
- Rzewuski i S-ka, Fabryka Maszyn do Wytwarzania Wyrobów Betonowych, S. A. — Warszawa.
- „Samolot“, S. A. — Poznań-Ławica
za postępy w dziedzinie budowy samolotów i wzorową produkcję nadwozi samochodowych i autobusowych.
- * S. Samulski i S-ka, Pleszewska Fabryka Maszyn — Pleszew
za obrabiarki do drzewa.
- K. Schwabe — Biała
za zewnętrzne dobre wykonanie i techniczne pierwszorzędne rozwiązanie zapędu, oraz harmonijne zestawienie wszystkich dzwonów.
- Jan Serkowski — Fabryka Lamp, Bronzów i Wyrobów Metalowych, S. A. — Warszawa
za gazowe kąpielowe piecyki i lampy.
- * J. Sucheni — Gidle, stacja Radomsko, woj. Łódzkie
za wytwarzanie i skuteczne propagowanie pluga żel. produkowanego dla drobnego rolnictwa.
- * K. Szpotkański i S-ka, Fabryka Aparatów Elektrycznych, Sp. Akc. — Warszawa
za wystawienie liczników, aparatów rozdzielczych i całokształt produkcji, oraz za wprowadzenie wyrobu liczników w kraju.
- Fabryka Rowerów i Części Rowerowych B. Wahren — Warszawa
za produkcję rowerów.
- A. Wardziński — Nakło.
za narzędzia stolarskie.
- * „Węgierska Górka“, Sp. Akc. Górniczo-Hutnicza — Węgierska Górka
za odlewy żeliwne.

- * **M. Wolski i S-ka, S. A., Fabryki Maszyn i Narzędzi Rolniczych — Lublin**
za rozwój produkcji.
- * **Zjednoczenie Polskich Fabryk Maszyn i Narzędzi Rolniczych, S. A. — Warszawa**
za całokształt produkcji.

WIELKI MEDAL SREBRNY

przyznano następującym firmom:

- * **Amber Hipolit — Warszawa**
za urządzenia medyczne.
- * **Bartelmus i Suchy, Fabryka Śrub i WYROBÓW KUTYCH — Bielsko**
za śruby, nity i nakrętki.
- * **Belgijska Spółka Akcyjna Warszawskiej Fabryki Drutu, Szyftów i Gwoździ — Warszawa**
za druty i gwoździe.
- * **Bracia Geisler, Okolski i Patschke, Tow. Akc. Fabryki maszyn — Warszawa**
za walce szosowe.
- * **Benn — Fabryka Nowoczesnych Pędni — Bielsko**
za zapoczątkowanie produkcji nowoczesnych pędni.
- * **„Bezel”, S. A. — Warszawa**
za wystawione ekspozyty, za całokształt działalność fabrykacyjną, a w szczególności za twórczość inżynierską.
- * **B-cia Borkowscy, Zakłady Elektrotechniczne, Sp. Akc. — Warszawa**
za wystawione grzejniki, oraz za wprowadzenie ich fabrykacji w kraju.
- * **Jan Bujak, Fabryka Przyrządów Mierniczych, Sp. Akc. — Lwów**
za przyrządy miernicze.
- * **„Centra” W. Tomaszewski i S-ka — Poznań**
za wystawione baterie elektryczne i latarki.
- * **Fabryka Artykułów Elektrotechnicznych St. Ciszewski i S-ka — Bydgoszcz**
za wystawione ekspozyty, a w szczególności za dążenie do specjalizacji z uwzględnieniem postępu w dziedzinie konstrukcji wytwarzanych przyrządów.
- * **Fabryka Przewodów Rurowych „Compensator” W. Maciejewski i S-ka — Warszawa**
za rury faliste.
- * **Wacław Czajkowski i S-ka, Fabryka WYROBÓW METALOWYCH — Warszawa**
za wyroby szlancowane i tłoczone.
- * **„Czechowice” — Czechowice (Śląsk Cieszyński)**
za wystawiony materiał instalacyjny, oraz za całokształt fabrykacji.
- * **„Cynkownia Warszawska”, inż. T. Rapacki i Z. Święcicki — Warszawa**
- * **Fabryka Lin i Drutu, dawn. A. Deichsel — Sosnowiec**
za liny stalowe.
- * **M. Drutowski i J. Imas — Łódź**
za wystawione ekspozyty, a w szczególności za podjęcie krajowej fabrykacji ograniczników prądu.
- * **„Drut”, Warszawska Fabryka Drutu i Gwoździ, J. B. Rozenfeld — Warszawa**
za druty i gwoździe.
- * **„Ernest Erbe”, Fabryka Łączników i WYROBÓW LANO-KUTYCH — Zawiercie**
za łączniki do rur i za odlewy lano-kute.
- * **„Fema”, Tow. Akc., Wielkopolska Fabryka WYROBÓW METALOWYCH — Bydgoszcz**
za okucia meblowe.
- * **Fitznerowska Fabryka Śrub i Nitów — Siemianowice**
za śruby, nity i nakrętki.
- * **Fabryka Kabli, S. A. — Kraków**
za wystawione ekspozyty, a w szczególności za kable wysokiego napięcia, nowego typu.

- * **Fabryka Kabli i Drutu — Będzin**
za wystawione ekspozyty, oraz całokształt fabrykacji.
- * **Bracia Fortwängler, Fabryka Zegarów — Warszawa**
za zegary i budziki.
- * **Głogowski i Syn — Inowrocław i L. Czarliński, Tow. Akc. Fabryki Maszyn Rolniczych, Ostrów — Krempa**
za rozwój produkcji oraz wprowadzenie sieczkarń silosowych.
- * **„Grakona” — Fabryka Narzędzi i Pilników — Bydgoszcz**
za pilniki.
- * **Gwarectwo „Hrabia Renard”, Walcownia Rur i Żelaza — Sosnowiec.**
- * **„Habill”, Fabryka Gazomierzy — Poznań**
za jakość gazomierzy.
- * **Bracia Jagielscy i M. Mossey — Warszawa**
za świdry do drzewa.
- * **Spadkobiercy Juliusza Jarischa, Fabryka Śrub i WYROBÓW TŁOCZONYCH, S. A. — Łódź**
za śruby, nity, nakrętki, wyroby tłoczone i łańcuchy Galla.
- * **Towarzystwo Przem. S. A. „Kabel” — Warszawa**
za wystawione przewody i kable oraz za całokształt fabrykacji.
- * **„Kamienna” Jan Witwicki, Zakłady Przemysłowe, Odlewnia Żelaza i Emaljownia — Skarżysko-Kamienna**
za wanny żeliwno-emaljowane i odlewy sanitarne.
- * **„Dąbrowski Przemysł Druciany, Bracia Klein — S. Kleimann, Fabryka Aparatów Elektrycznych —**
za wystawione aparaty oraz całokształt fabrykacji.
- * **H. Koetz Nast., S. A., Fabryka Maszyn i Kotłów Parowych — Mikołów, wojew. Śląskie**
za walce szosowe.
- * **St. Kraupe, Sosnowiecka Fabryka Armatur, Odlewnia Bronzów Fosforowych — Sosnowiec**
za armatury.
- * **Krawczyk i S-ka, Fabryka Pędni, Maszyn i Odlewnie Żelaza — Zawiercie**
za całokształt działalności, a szczególnie za elewatory i transportery.
- * **Alfred Krzykowski, Fabryka Wag, Sp. z o. o. — Warszawa**
za wagi.
- * **A. Kryzel, J. Wojakowski i S-ka, Fabryka Maszyn i Odlewnia Żelaza — Radomsko**
za ryflarki i turbiny wodne.
- * **Pierwsza Polska Wytwórnia Łańcuchów Rolkowych Stanisław Kubiak — Warszawa**
za łańcuchy Galla.
- * **Fabryka WYROBÓW z Miedzi i Mosiądzu, Kubś i Gołkiewicz — Poznań**
za wyroby z miedzi i mosiądzu.
- * **Pierwsza Fabryka Motocykli w Polsce „Lech” — Opalenica Wlkp.**
za zapoczątkowanie w kraju produkcji motocykli własnego typu.
- * **Herman Löhnert, Sp. Akc., Bydgoska Fabryka Maszyn — Bydgoszcz**
za maszyny cegielniane, za windę towarową oraz za wagoskazy z zapęd. elektr.
- * **Fabryka Okuć Budowlanych Bracia Lubert w Warszawie — Warszawa**
za okucia budowlane.
- * **„Malra” — Poznań**
za meble metalowe.
- * **Bracia Mencil, Fabryka WYROBÓW ŻELAZNYCH i Siłkówek — Warszawa**
za łańcuchy Galla.

Bielsko

za kapsle staniolowe i metalowe.

- * Meyerhold, Zakłady Przemysłu Stalowego, S. A. — Sosnowiec

za liny stalowe.

- * „Moc“, Fabryka Maszyn i Kotłarnia, Sp. Akc. — Warszawa

za dźwigi towarowe i całokształt działalności.

Polska Żarówka „Osram“, S. A. — Warszawa

za wystawione lampki żarowe oraz całokształt fabrykacji.

- * „Ostrówek“, Fabryka Odlewów Żelaznych i Narzędzi Rolniczych, oraz Warsztaty Mechaniczne, S. A. — Ostrówek

za rozwój masowej produkcji i za lóżka metalowe.

- * „Perun“, Franc. Tow. Akc. — Warszawa

za aparaty do spawania i cięcia metali.

- * „Pionier“, Fabryka Obrabiarek — Warszawa

za budowę obrabiarek do metali.

- * Bracia Plucińscy, Fabryka Stalowych Narzędzi — Poznań

za wyroby stalowe ostre.

Wincenty Płonka — Poznań

za wyroby metalowe.

- * Polskie Towarzystwo Akumulatorów, S. A. — Biała k. Bielska

za wystawione akumulatory i całokształt fabrykacji.

- * Quissek i Geppert, Fabryka Wyrobów Miedzianych i Metalowych, Maszyn i Kotłów — Bielsko

za piece kąpielowe, aparaty gorzelnicze i syfony do wody sodowej i piwa.

- * Rohn Zieliński i Sp., Zakłady Mechaniczne i Odlewnia, S. A. — Warszawa

za masową seryjną fabrykację pomp.

Rosicki, Kawecki i S-ka — Łódź

za materiały izolacyjne.

„Silesia“, S. A. — Paruszewice-Rybnik

za naczynia emaljowane, blaszane.

- * „Sirius“, Fabryka Maszyn i Aparatów — Warszawa

za pompy kopalniane i szybowe.

- * „Sito“, Wytwórnia Blach Dziurkowanych, Warszawa

za blachy dziurkowane i sita blaszane dla celów technicznych, budowlanych i ozdobnych.

- * Wł. Stefański, Fabryka Maszyn Pomocniczych i Automatów — Warszawa

za prasy ekscentryczne frykcyjne.

„Strażak“, Fabryka Narzędzi — Warszawa.

- * J. Szwarc, Włocławskie Młotownie Parowe — Włocławek

za produkcję osi dla pojazdów.

- * Fabryka Maszyn i Odlewnia, Inżynier K. Thiel — Z. Krotkiewski i S-ka, Sp. z o. o. — Pabjanice

za maszyny dla konserwacji dróg gruntowych.

Tschakert i S-ka — Warszawa

za szczeliwa.

„Tudor“, S. A. — Warszawa

za wystawione akumulatory i wyroby gumowe, a w szczególności za podjęcie fabrykacji tych ostatnich w kraju.

„Tungsram“, S. A. — Warszawa

za wystawione lampki żarowe oraz całokształt fabrykacji.

- * S. Waberski i S-ka, Fabryka Maszyn — Warszawa-Praga

za aparaty grzewnicze i suszarniane, oraz za produkcję wentylatorów i ekshaustorów.

Warszawska Spółka Myśliwska — Warszawa.

- * K. Wasilewski i S-ka, Tow. Akc., Pierwsza w kraju Fabryka Piór Stalowych — Warszawa.

W. Wasilewski — Warszawa

za wytworne wykonanie powozów, amerykańek i bryczek.

- * Weber, Dähne i S-ka, Zakłady Przemysłowe i Fabryka Wag, Sp. Akc. — Warszawa

za wagi.

- * Odlewnia Żelaza i Fabryka Maszyn St. Weigt i S-ka — Łódź

za piece i radiatory do centralnego ogrzewania i za odlewy i maszyny formierskie.

- * J. Wolanowski, Sp. Akc., Warszawskie Fabryki Śrub i Drutu — Warszawa

za gwoździe, śruby, nity i nakrętki.

- * Mieczysław Zbijewski, Fabryka Blachy Białej i Wyrobów Blaszanych „Blacha“ — Warszawa

za opakowania blaszane.

MAŁY MEDAL SREBRNY

przyznano następującym firmom:

„Alri“, Zakłady Mechaniczne — Warszawa

za podjęcie budowy spawarek elektrycznych.

„Arkona“, S. A. — Tczew

za naczynia blaszane.

„Awia“, Wytwórnia Maszyn Precyzyjnych — Warszawa

za staranne wykonanie części do silników i fabr. silników Zalewskiego.

„Batra“, Cz. Załęski i S-ka — Poznań

za wystawione baterie galwaniczne.

Berent i Plewiński — Warszawa

za przyrządy laboratoryjne.

„Bielany“, Dr. J. Korczyński i K. Socha — Warszawa

za gaśnice.

- * Bronikowski, Grodzki i Wasilewski, S. A. — Poznań

za fabrykowanie nowych wyrobów i długoletnią skuteczną propagandę nowoczesnych maszyn rolniczych.

„Brzeskiauto“, S. A. — Poznań

za nadwozia samochodowe.

Leon Byttner — Poznań

za szyldy emaljowane.

- * Częstochowska Fabryka Igieł i Wyrobów Metalowych, Sp. Akc. — Warszawa

za igły.

Józef Dziabaszewski i S-ka — Poznań

za aparaty do gorzelni.

„Elektrobudowa“ — Łódź

za wystawione maszyny elektryczne.

„Fortis“ — Warszawa

za kasy stało-betonowe.

K. Gaertig i S-ka — Poznań

za wystawione oporniki oraz wydatną pracę instalacyjną.

„Gaz“, Fabryka Gazów Przemysłowych — Trzebinia

za aparaty do cięcia i spawania metali.

„Herkules“ — Gnieźno

za obrabiarki do drzewa.

„Hencil“, Fabryka Elektrotechniczna — Warszawa

za wystawione baterie i elementy galwaniczne.

- * „Ideal“, Fabryka Wag — Lublin

za wagi.

S. Jabłoński, Tow. z o. p. — Poznań

za wyrób kółek, haczyków do obuwia oraz galanterii metalowej.

Inżynier A. Jezierski — Czempin

za celowość produkcji.

„Karossa“, właśc. J. Kielman — Poznań

za nadwozia do samochodów osobowych.

W. Kopczyński i S-ka — Poznań

za pompy studienne.

- * **Spółka Akcyjna „Kraj”, Fabryka Maszyn i Narzędzi Rolniczych — Kutno**
za całokształt produkcji, w szczególności młocarni szerokomłotnych.
- Krakowska Fabryka Drutu — Kraków**
za drut i siatki druciane.
- W. Kraupe — Leszno**
za pompy studienne.
- „Metalurgja” — Poznań**
za okucia i wyroby metalowe.
- * **H. Mühsam, S. A., Fabryka Maszyn i Odlewnia Żelaza — Włocławek**
za całokształt produkcji.
- S. Nakulski, Fabryka Broni — Gniezno**
za broń myśliwską.
- * **Neufeld I., Fabryka Mebli Żelaznych i Wózków Dziecinnych — Warszawa**
za meble metalowe.
- * **Nitsche i S-ka, Fabryka Maszyn Rolniczych — Poznań**
za wprowadzenie ulepszonych maszyn.
- Nowik i Serejski — Warszawa**
za wystawione żyrandole i lampy stołowe.
- * **Oldakowski i Neumark, Fabryka Maszyn — Łódź**
za młotki, siekiery, łopaty, oskardy i klucze maszynowe, oraz młot sprężynowy.
- „Orion”, M. Mindykowski — Poznań**
za wyroby metalowe ozdobne.
- * **Th. Pollak i Syn, Fabryka Wszelkich Towarów Śrubowych, Nitów i Muterek — Biała k. Bielska**
za śruby, nity i nakrętki.
- „Polski Piec”, właśc. M. Bręczewski — Poznań**
za rozwój urządzeń piekarnianych.
- * **J. N. Proszower i S-ka, Fabryka Wyrobów Metalowych, Walcownia Żelaza na zimno, Sp. Akc. — Warszawa**
za okucia budowlane.
- * **Rawicka Fabryka Wag, Adolf Hersina — Rawicz**
za wagi.
- „Sam” Münsterman, S. A. — Katowice**
za armatury i odlewy bronzowe.
- * **M. S. Sarna — Płock**
za maszyny rolnicze i propagandę ochronników przy tychże.
- * **Edmund Szymeja, Fabryka Maszyn i Odlewnia Żelaza — Biała**
za specjalizowanie się w produkcji śrutowników.
- „Spław”, S. A. — Warszawa**
za stalowe pióra do pisanja.
- * **Suchedniowska Fabr. Odlewów, Sp. Akc. — Kielce**
za piece, kuchnie i odlewy sanitarne.
- Szomański i S-ka, Fabryka Śmigieł — Warszawa-Marymont**
za całość fabrykacji.
- * **Emil Twerdy, Fabryka Maszyn — Bielsko**
za obrabiarki do metali i drzewa.
- * **Bronisław Rejchman „Tytan”, Fabryka Aparatów i Elementów — Warszawa**
za wystawione baterie galwaniczne oraz latarki kieszonkowe, a w szczególności za wprowadzenie tych ostatnich w kraju.
- J. Ulrich — Łódź**
za czółna tkackie.
- * **Bracia Węgrzyccy, Szydłowiecka Fabryka Karoseryj — Szydłowiec**
za produkcję bryczek i nadwozi samochodowych.
- * **„Wiepofana”, Wielkopolska Odlewnia, Fabryka Narzędzi i Maszyn, T. A. — Poznań**
za obrabiarki do metali.

„Wytwok” — Poznań
za armatury do samochodów.
Maks Zimmermann — Bydgoszcz
za maszyny rzeźnicze.

MEDAL BRONZOWY.

został przyznany następującym firmom:

- Romuald Appenceller — Warszawa**
za termometry meteorologiczne i areometry.
- „Autoremont”, Sp. z o. o. — Warszawa**
za staranne wykonanie części do silników.
- Bracia Bilczewscy — Kęty, woj. Krakowskie**
za narzędzia techniczno-leśne.
- * **„Centryfuga”, Fabryka Przyborów do Wirówek — Gniezno**
za wystawione eksponaty.
- Ciechurski Ignacy — Włocławek**
za manometry i termometry.
- „Ergs” — Warszawa**
za akumulatory do aparatów radiowych.
- B. Ginter — Wytwórnia Puszek — Poznań**
za puszki do kawy.
- * **„Glinice”, Odlewnia Żelaza, Emaljerna — Radom**
za odważniki.
- Teofil Jaroż — Warszawa**
za wystawione aparaty kinematograficzne.
- * **Bracia Kanczewscy, S-ka Akc., Fabryka Maszyn, Odlewnia Żelaza i Metali — Częstochowa**
za maszyny ceglarskie.
- L. Kęrewa i S-ka — Warszawa**
za wystawione małe silniki elektryczne.
- * **Waldemar Krusche i S-ka, Fabryka Maszyn i Odlewnia Żelaza — Pabjanice**
za obrabiarki do metali.
- Michał Miąsowicz — Krosno**
za zegar wieżowy.
- „Mira” — Warszawa**
za gaśnice.
- B. Młodziński — Warszawa**
za maszyny do cukierków.
- „Nalawis” — Warszawa**
za wystawione aparaty i sprzęt radiowy, a w szczególności za wprowadzenie tej fabrykacji w kraju.
- Nowacki „Halka” — Bydgoszcz**
za produkcję rowerów.
- „Orso”, Przemysł Radiotechn. — Łódź**
za wystawione kondensatory obrotowe i przełącznikowe.
- Władysław Otorowski — Kraków**
za ostrza do golenia.
- Kazimierz Patzer — Warszawa**
za wystawione rurki izolacyjne.
- * **„Poakowa”, Pierwsza Polska Fabryka Hacelei — Sosnowiec**
za hacele.
- Polska Fabryka Gazomierzy i Wodomierzy — Toruń**
za wodomierze i gazomierze.
- „Po'ski Knock-Out” — Warszawa**
za gaśnice.
- * **„Prasomłot”, Fabryka Wyrobów Kuto-Prasowanych — Warszawa**
za podkowy i wyroby kuto-prasowane.
- W. Schütz — Rogoźno Wlkp.**
za specjalizowanie się w produkcji parników.
- * **Józef Sosnowski, Fabryka Pilników — Skarżysko**
za pilniki.
- „Spiral” S. Poznański — Warszawa**
za wyrób sprężyn technicznych.
- W. Staszewski — Pobiedziska**
za zgrubiarki kowalskie.

- * **Bracia Szajn, Fabryka Śrub i Drutu, Sp. Akc. — Będzin**
za śruby i gwoździe.
- Walcownia Metali, S. A. — Dzierżycze**
za blachy i rury metalowe.
- * **J. Wagner, Fabryka Śrub Toczonych i Części Fasonowych — Warszawa**
za śruby i wyroby toczone, oraz za świece do silników.
- * **H. Wegner — „Ekonom“, Łódzka Fabryka Motorów — Łódź**
za małe silniki spalinowe.
- „Woltar“ S. A. — Warszawa**
za wystawione przewodniki i rury instalacyjne.
- S. Zwierzchowski i S-ka — Warszawa**
za kasy pancerne.
- „Zwój“ — Grudziądz**
za wystawione kołki stalowe i śruby wykonane przy zastosowaniu nowych metod fabrykacyjnych.

LIST POCHWALNY.

został przyznany następującym firmom:

- „Americana“ — Łodygowice, k. Żywca**
za tarcze szlifierskie.
- „Arwogaz“ — Poznań**
za gazomierze.
- A. Augustynowicz i St. Szulc, Sp. z o. o. — Warszawa**
za produkcję zderzaków i resorów samochodowych.
- Jan Błachowicz, Sp. z o. o. — Warszawa**
za wystawione lampy kwarcowe.
- Bracia Borzych — Międzychód n. Wartą**
za specjalizację w dziedzinie młocarni szerokomłotnych.
- * **Fabryka Lodowni i Wyrobów Blaszanych W. Braunstein, S. A. — Warszawa**
za lodownie pokojowe.
- * **Bydgoska Fabryka Okuć Budowlanych — Bydgoszcz**
za okucia meblowe.
- Józef Chyliński — Warszawa**
za odznaki i galanterię metalową.
- Władysław Chudzikowski — Lwów**
za kasy pancerne.
- Inżynier Dominik — Lwów**
za pompy studienne.
- * **„Drućownia“, Fabryka Siatek i Płotów Druci-nych — Poznań**
za siatki metalowe.
- „Ekonomja“ — Bielsko**
za aparaty do czyszczenia wody.
- „Emgest“, Bracia Szenberg — Warszawa**
za przybory do rybołówstwa.
- A. Eweliński i S. Lewin — Warszawa**
za galanterię metalową.
- E. A. Falinower — Warszawa**
za wyroby metalowe i okucia rymarskie.
- „Giot“, Fabryka Pomp Turbinowych — Warszawa**
za wystawione małe pompy wirowe.
- Haeberle i S-ka — Grodzisk Mazowiecki**
za tarcze szlifierskie.
- Henryk Jardel — Warszawa**
za kasy ogniotrwałe.
- Jurkiewicz Andrzej — Leszno Wlkp.**
za siodełka rowerowe.
- Katowicka Fabryka Maszyn, Sp. z o. o. — Katowice**
za rury ogrzewnicze kuto-żelazne i żebrowe.
- Adolf Kummer — Warszawa**
za wyroby platerowane.
- W. Makowski, Zakłady Elektromedyczne — War-szawa**
za lampy kwarcowe, aparaty elektromedyczne oraz za podjęcie tej fabrykacji w kraju.

St. Malinowski — Śrem

za zapoczątkowanie produkcji nowego działu.

Inżynier Mandelot Edward — Warszawa

za opracowanie własnego systemu motocyklu i wyko-nanie takowego w kraju jako wzorca.

„Mars“ Bracia Tarabowie — Kraków

za meble metalowe.

Władysław Moll — Maciejowice, woj. Lubelskie

za łańcuchy Galla.

Konrad Pawlikowski — Świecie (Pomorze)

za wprowadzenie masowej produkcji oselek.

Polskie Zakłady Przemysłu Cynkowego — Będzin

za blachy żelazne ocynkowane i wyroby metalowe.

„Respol“ L. T. Wiśniewski — Warszawa

za produkcję resorów.

Riedel i Sowiński — Papażyn, pow. Gorzuchowo

za rozpoczęcie wyrobu maszyn młynarskich.

Rindl i S-ka — Cieszyń

za aparaty do mierzenia płynów.

* **Samsonowicz M., Wytwórnia Maszyn i Narzędzi Ko-szykarskich — Dębica**

za podjęcie produkcji maszyn dla przemysłu koszykar-skiego.

A. Schilling — Nowy Młyn, pow. Kobyłepole

za inicjatywę wynalazczą i propagowanie nowych na-rzędzi.

Smoschower i S-ka, Sp. z o. o. — Towarzystwo dla Przemysłu Kolejowego — Katowice

za wózki i koleжки polowe-przenośne.

J. Sroczyński — Warszawa

za konwie do mleka.

Starkopf i Sztückgold — Warszawa

za lampy.

Roman Sternicki — Poznań

za galanterię metalową.

Strauss Stanisław — Warszawa

za termometry i manometry.

„Tornado“, właśc. Wilhelm Tornow — Bydgoszcz

za produkcję rowerów i osi.

A. Tyblewski — Warszawa

za wyroby artystyczno-cyzelerskie.

Józef Tysza — Warszawa

za produkcję rowerów i osi.

Wadowicki Przemysł Druciiany — Wadowice

za druty, gwoździe i siatki.

Z. Wiśniewski — Poznań

za sztance i stemple do wypalania.

* **Wiśniewski, Serejski i Stuckin, Fabryka Wyrobów Metalowych — Warszawa**

za wyroby metalowe i okucia rymarskie.

J. Zuckerwar — Warszawa

za materace sprężynowe.

Fabryka Pilników

Józef Sosnowski

w Skarżysku - Kamiennej



Firma została odznaczoną na P. W. K. za wyroby pilników, egzystuje od 1900 roku, w 1907 r. została odzna-czoną medalem sr. na wystawie w Rostowie nad Donem za wyroby pil-ników nie ustępujących pierwszorzę-dnym firmom zagranicznym. —

8051

Warszawska Fabryka Fosforbronzu i Fosforbabitów

K. K. Mieszczański,

Sp. firm. komand.

Warszawa, Leszno 117/119. **Telefony: 424-10 i 198-82**

**Odnaczona na P. W. K. małym medalem złotym
za odlewy bronzów specjalnych i aluminjowych**

używanych do specjalnych celów, a w szczególności do budowy silników lotniczych,
jako nowej gałęzi polskiego przemysłu metalowego.

Fabryka wykonywa wszelkie odlewy z bronzu, fosforbronzu, mosiądzu, spiżu, siluminu, aluminjum i stopów aluminjowych z modeli własnych i powierzonych, w stanie surowym lub obrobionym we własnych warsztatach mechanicznych.

Pracując od szeregu lat w dziedzinie odlewów półszlachetnych metali, fabryka zdołała swoją sumiennością i znajomością rzeczy pozyskać jako odbiorców najpoważniejsze zakłady przemysłowe w kraju.

Powierzone roboty wykonuje się po cenach konkurencyjnych w możliwie szybkim terminie. Składy zaopatrzone stale w zapasy własnego wyrobu stopów łożyskowych babbitowych, opatrzonych marką ochronną W. F. F. i F. i to od nisko-procentowych do najwyższych gatunków, ponadto w aluminjum o gwarantowanej analizie 99,50%.

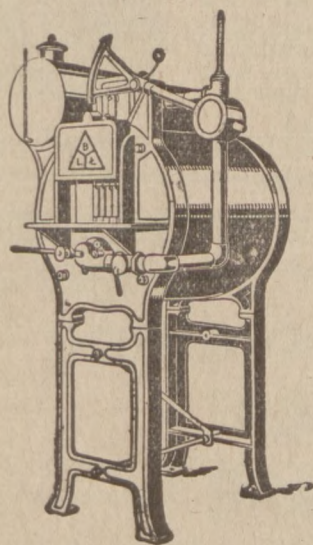
Wyczerpujące oferty na żądanie. Przy zapytaniach uprasza się o ścisłe określenie metalu i podanie technicznych warunków, przy jakich odlew lub babbit ma być użyty.

Odlewy pod ciśnieniem (wtryskowe).

8082

„BRACIA LANGE”

**FABRYKA MASZYN I ODLEWNIA ŻELAZA Sp. Akc.
ŁÓDŹ, UL. ANDRZEJA NR. 21.**



7516z

Piece jednokomorowe do hartowania, cementowania i odżarzania

opalone ropą naftową lub gazem.
Temperatura do 1300° C.

Piece do grzania przy zastosowaniu kąpieli solnej lub ołowianej, z opałem ropnym lub gazowym

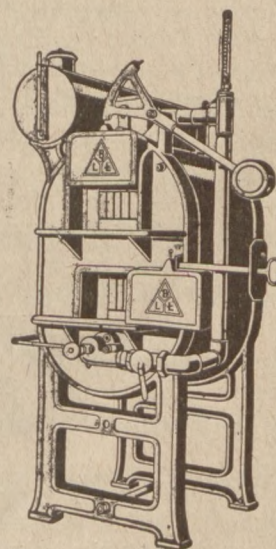
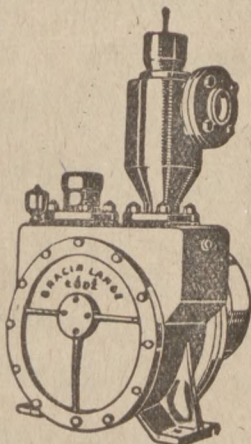
Wentylatory
wysokiego ciśnienia

Piece dwukomorowe, specjalnie do hartowania stali szybko tnącej

Piece do odpuszczania, z opałem ropnym lub gazowym

♦ ♦ ♦

z ciśnieniem do 2000 m/m słupka wodnego, służące do uruchomienia pieców hartowniczych.



Prospekty i oferty wysyła się

na żądanie bezpłatnie

7858

Przemysł budowlany, drzewny, ceramiczny i cementowy

WIELKI ZŁOTY MEDAL OTRZYMALI:

Ordynacja Zamojska w Zwierzyńcu

za tarcicę, wyroby drzewne, pokazy racjonalnego wyzyskania drzewa i bardzo gęsto urządzane stoisko.

„Ojko”, Sp. Akc. we Lwowie

za dykty olszowe i sosnowe.

Bracia Lourie w Pińsku

za dykty olszowe marki „Tobal” i forniery.

Bracia Konopaccy w Warszawie

za dykty.

J. Kowalski w Charbinie (Chiny)

za dykty specjalnych wymiarów i klejeń, za parkiety i inne wyroby drzewne.

Fabryka Wyrobów Ceramicznych Krotoszyn i Przysieka, S. A., Poznań, Pl. Wolności 9.

Spółka „Centrocement”, Warszawa.

Fabryka Traków i Maszyn do obróbki drzewa, dawn. C. Blumwe i Syn, Bydgoszcz.

Sroczyński Józef, Fabryka mebli artystycznych, Poznań, Pl. Wolności 2.

MAŁY ZŁOTY MEDAL OTRZYMALI:

J. Ph. Glesinger, czeski Cieszyn

(tartaki i eksploatacje w Małopolsce Wschodniej) za pawilon z limby oraz pomysłowość wystawy.

Towarzystwo Przemysłowo-Leśne, Sp. Akc., w Warszawie,

za tarcicę i wyroby drzewne.

E. Hasbach Białystok-Dojlidy,

za dykty brzożowe, olszowe i sosnowe.

Pilak, Sp. Akc. we Lwowie,

za beczki bezklepkowe polskiego wynalazku.

Piotr Smyczyński, Przemyśl,

dębowe beczki.

A. Wardziński, Nakło,

za narzędzia stolarskie z drzewa.

Przedsiębiorstwo Budowlane, Biuro Inżynierskie, C. Lubiński i K. Jaskulski, Sp. z o. o., Warszawa, ul. Wilcza 5.

Bracia Rudolf, Fabryka wyrobów drzewnych, Warszawa, ul. Nowolipie 52-54.

Zakłady Przemysłowe „Chęciny”, Sp. Akc., Chęciny,

wyst. materiały budowlane.

Towarzystwo Akcyjne Kwenczyńskich Zakładów Cegielni Kazimierza Granzowa, Warszawa.

Zakłady Ceramiczne „Pustelnik”, Warszawa.

Drygas i Wtorkowski, cegielnia, Poznań-Budzyń.

„Marywil”, Fabryka wyrobów szamotowych i kamionkowych, Radom.

Kamieniołomy Miast Małopolskich, Sp. z o. o., Kraków.

Fabryka Materiałów Izolacyjnych, Orłowski, Rogowicz i Ska., Sp. z o. o., Warszawa.

„Gudronit”, Władysław Ciszewski, Fabryka Materiałów Izolacyjnych, Warszawa.

Fabryka Maszyn do Wytwarzania Wyrobów Betonowych, Rzewuski i Ska., S. A., Warszawa.

Fabryka Fajansu, Stanisław Mańczak, Chodzież.

WIELKI MEDAL SREBRNY OTRZYMALI:

„Agahell Olza” Mikaszewicz (Polesie),

za dyktę, tarcicę i okraglaki.

Antoni Szmaj, Grabów nad Prosną,

za beczki i klepki.

Inż. Fr. Borsuk, Warszawa,

za hodowlę wikliny koszykarskiej.

„Boismine”, Sp. z o. o. w Warszawie,

za różne półfabrykaty.

Ordynacja Ołycka Ks. Janusza Radziwiłła w Olyce (Wołyń)

za pokazy z zakresu hodowli i gospodarki leśnej.

Hrabia St. Potocki, Dobra Matuszyn,

za ekspozyty z zakresu eksploatacji leśnej.

Chęcińskie Zakłady „Arbor”, Chęciny,

za półfabrykaty i wyroby drzewne.

Liceum Krzemieckie w Krzemieńcu (Wołyń),

za pomysły stoisko, wyroby drzewne oraz meble.

Dobra „Nawojowa” w Nawojowej,

za pokazy z zakresu racjonalnej gospodarki leśnej.

Dobra Bytyńskie w Bytyniu,

za pokazy z zakresu urządzenia gospodarstwa leśnego.

Towarzystwo Przemysłowo-Budowlane Ludomir Z. Kobusz i Ska., Warszawa.

„Marmury Kieleckie”, S. A., Kielce.

Towarzystwo Budowlane K. Stronczyński, R. Czarnota-Bojarski i Ska., S. A., Warszawa.

Pomorskie Zakłady Ceramiczne, T. A., dawn. Maks Falk i Comp., Grudziądz.

„Skawina”, Fabryka wyrobów szamotowych i fajansowych, Skawina p. Krakowem.

„Ostrzeszów”, Zakłady ceramiczne, S. A., Budy. p. Ostrzeszów.

Inż. Klepacki Władysław, spadkob., Ostrowiec, Woj. Kieleckie,

wyst. cegły i płyty szamotowe.

Michał Fajstein, kamieniołomy granitowe w Klesowie, Klesów-Kowel.

Fabryka Asfaltu i Tektury Smołowcowej, J. Sieczko i L. Ballinger, Warszawa.

Warszawskie Przedsiębiorstwo Asfaltu i Fabryka Tektur, Brzozowski Stefan, Warszawa.

Goleszowska Fabryka Portland Cementu, S. A., Goleszów.

Fabryka Porcelany i Wyrobów Ceramicznych w Ćmielowie, S. A., Warszawa.

Spółka Techniczno-Budowlana Wolski i Wiśniewski Inżynierowie, Warszawa, ul. Widok 9.

Fabryka „Eternit”, B-ci Ryłskich, Sp. Akc., w Lublinie, ul. Kościuszki 10.

Kocent i Goździewicz, Poznań, ul. Sew. Mielżyńskiego 13,

wyst. żelbetowe płyty stropowe.

MAŁY MEDAL SREBRNY OTRZYMALI:

Polska Kobra w Warszawie,

za pokazy impregnacji podkładów kolejowych i słupów telegraficznych.

Polskie Zakłady Impregnacyjne w Warszawie,

ze metody impregnacyjne podkładów kolejowych.

Paweł Czech, Mikołów,

za wyroby kolodziejskie.

Jan Soleccki w Poznaniu,

za korki.

Lejzor Griffel w Bolechowie,

za pokazy półfabrykatów i wyrobów drzewnych.

Towarzystwo Robót Kolejowych i Budowlanych „Tor”, S. A., Warszawa.

Przedsiębiorstwo dla Budowli Fabryk, Sp. z o. o., Kraków.

Fabryka Okuć Budowlanych, inż. K. Dobrowolski i F. Huskowski, S. A., Sp. z o. o., Warszawa.

Przedsiębiorstwo Robót Fundamentowych „Raymond”, inż. E. Romański, Warszawa.

URSUS-MOTORY

od 4 do 1000 K. M. na bardzo dogodnych warunkach dostarczają

6128

ZAKŁADY MECHANICZNE „URSUS” SPÓŁKA AKCYJNA

Oddział w Poznaniu, ul. 27 Grudnia 16. Telefon nr. 39-21

Pierwsza krajowa fabryka naczyń i maszyn mleczarskich

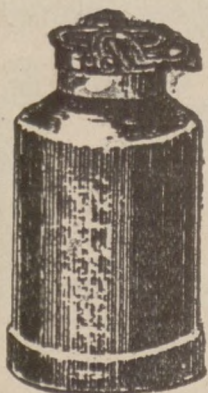
Konstantego Millera

Sp. z ogr. odp.

w Warszawie

ul. Belwederska nr. 5, dom własny, telefon nr. 45-03.

5778-t



Fabryka wyrabia wszystkie naczynia, potrzebne do mleczarstwa, jako to konwie, mierzniki, szkopce, oziębiacze, pasteryzatory, podgrzewacze itp. wszystko tylko w gatunkach pierwszorzędnych.

4801

KONWIE

do przewożenia mleka z pokrywą naszwiasach, zamknięcie hermetyczne, bez szwów i nitów fason prosty, cylindryczny, poczwórnie cynowane z grubej blachy.

Egzystuje 45 lat.

Towarzystwo Akcyjne

„Arkona”



**Wytwórnia
wyróbów
metalowych**

Tczew

Telef. 20 i 59

Adres telegr.: ARKONA — TCZEW

Fabryka założona 1857 roku

Oddział I:

wszelkiego rodzaju artykuły blaszane, cynowane, cynkowane, lakierowane. — Beczki żelazne, cynkowane. — Spawalnia autogenowa. Tłocznia hydrauliczna.

Oddział II:

Opakowania blaszane. — Chromolitografia na blasze.

2337

Rok założenia 1908.

Pierwsza w kraju fabryka

Rok założenia 1908.

**pomp odsrodkowych turbinowych
małych turbin parowych**

BRANDEL, WITOSZYŃSKI i S-ka

właściciel: inż. STEFAN TWARDOWSKI

Warszawa, Grochowska 37. Tel. 48 86.

5806

Zakłady Wapienne „Jaworznia“, Edmund Gajzler, Kielce.
 „Żelazo-Beton“, Sp. z o. o., inż. W. Kryński, W. Malinowski i W. Polkowski, Warszawa.
 Biuro Budowlane Bobrowski i Ska., Inżynierowie, Warszawa, ul. Rakowiecka 9.
 Towarzystwo Akcyjne Zakładów Ceramicznych, Dzielwski i Lange, Warszawa.
 „Jadwigów“, Fabryka Cegły Ogniotrwałej, Tomasz Głowacki, Ostrowiec, Woj. Kieleckie.
 Cegielnia Parowa, Witaszyce, pow. Jarocin.
 „Ceramika“, Łódź.
 M. Perkiewicz, Fabryka ceramiczna, cegielnia i tartak, Ludwikowo pod Mosiną.
 Kamieniołomy Bazaltu „Niedźwiedzia Góra“, inż. H. Kowarzyk i Władysław Braun, Kraków.
 Kamieniołomy Tatrzzańskie, Sp. z o. o., Zakopane.
 Polskie Towarzystwo Asfaltowe, Warszawa.
 Fabryka Wyrobów Cementowych i Glazuranych „Ceramant Polski“, T. z o. p., Poznań.
 Fabryka Wyrobów Betonowych „Bios“, Sp. z o. o., Warszawa.
 Franciszek Bohn, Zakład rzeźby i sztukatorstwa, Poznań.
 „Pruszków“, Fabryka fajansu i wyrobów ceramicznych, Pruszków.

MEDAL BRONZOWY OTRZYMALI:

Fabryka Drzwiczek Hermetycznych, Piotr Ławacz i Synowie, Końskie.
 „Wema“, Polska fabryka dachów szklanych, Sp. z o. odp., Ruda Śląska.
 Jan Broda, Fabryka maszyn budowlanych i okuć, Toruń.
 Fabryka Wyrobów Betonowych, inż. Stanisław Radziwiński, Warszawa.
 Parowa Cegielnia i Zakłady Ceramiczne w Antoninie, Czubek i Ska., Poznań.
 „Janówek“, Zakłady ceramiczne, Sp. z o. o., Warszawa.
 Fabryka Kaflí „Łatkowo“, Łatkowo p. Inowrocławiem.
 Zygmunta Moschkowitza, wyrób sztucznego kamienia, Zygfryd Adler, Bielsko na Śląsku.
 K. Grzybowski, budowniczy, biuro techniczno-budowlane, Poznań.
 Czesław Freudenreich, Fabryka fajansu i majoliki, Koło, Woj. Łódzkie.
 Leopold Czamański i Ska., T. A., Włocławska fabryka fajansu, Włocławek.

LIST POCHWALNY OTRZYMALI:

Związek Przemysłowców Drzewnych w Poznaniu, za gustownie urządzone stoisko i działalność około organizacji drzewnictwa.
 Architekt Jan Noworyta, Przedsiębiorstwo budowlane, Lwów i Katowice.
 Spółdzielnia Budowlana Polskich Urzędników Państwowych, Sp. z o. o., Poznań.
 Spółka dla Wylomu Bazaliu-Diabazu w Rogulicach, Sp. z o. o., Kraków.
 „Permak“, Towarzystwo dla budowy dróg smołowcowych, Sp. z o. o., Katowice.
 Polska Fabryka Ekstraktów Garbarskich, S. A. (dział asfaltowy), Warszawa.
 H. Münzer, Fabryka kuchennych naczyń kamiennych i ogniotrwałych w Kolanowie i Bochni Bochnia.
 Polska Fabryka Fajansu, Bracia Cohn i Ska., Włocławek.
 Fabryka Fajansu A. Winogrodowa, Nowy Dwór, Woj. Warszawskie.
 Engel i Hüttner, Lisko-Łukawica.
 Przemysł Drzewny Domowy, Fr. Hege, Fabryka mebli artystycznych, Bydgoszcz.

DYPLOM ZASŁUGI OTRZYMALI:

Bolesław Bystrzycki, prezes Związku Przemysłowców Drzewnych w Poznaniu i wiceprezes Rady Naczelnej Związków Drzewn., za działalność około organizacji drzewnictwa, oraz Pawilonu Przemysłu Drzewnego na P. W. K.
 Profesor Zygmunt Pietruszczyński, dziekan Wydziału Roln.-Leśn. U. P. za zasługi około nauki leśnictwa.
 Marjan Dolnicki, inżynier budowlany.
 Inż. Karol Stryjeński, inżynier-architekt.
 Inż. radca Kazimierz Ruciński, radca budowl. m. Poznania.

DYPLOM UZNANIA OTRZYMALI:

Aleksander Dąbrowski, prezes Rady Naczelnej Związków Drzewnych w Polsce, za zasługi około organizacji przemysłu drzewnego oraz Pawilonu Drzewnictwa na P. W. K.
 Inż. Fr. Borsuk, za działalność około organizacji Pawilonu Drzewnictwa.
 Wł. Przybylski, radca Dyrekcji Lasów w Poznaniu, za zasługi około organizacji Pawilonu Leśnictwa.
 Inż. Studniarski, profesor U. P., za zasługi około nauki leśnictwa.
 Wł. Alkiewicz, dyrektor Wydziału Leśnego Wielkopolskiej Izby Rolniczej, za działalność na polu gospodarki leśnej.

Komunikat Dyrekcji P. W. K. w sprawie odznaczeń dla wystawców

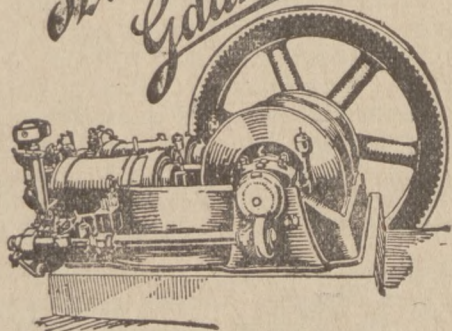
W związku ze zamknięciem Powszechnej Wystawy Krajowej w Poznaniu ogłoszona została w prasie tymczasowa lista wystawców, odznaczonych na P. W. K. Oficjalna i ostateczna lista odznaczeń wystawców ogłoszona będzie za pośrednictwem specjalnego dodatku do ostatniego numeru „Echa P. W. K.“, który ukaże się po ostatniem zebraniu Sądu Wystawy, ustalającym ostateczną redakcję listy odznaczeń.

Dyrekcja P. W. K. komunikuje, że wszelkie interwencje osobiste w sprawie odznaczeń nie mają celu

i przeszkadzają jedynie Sądowi w toku prac przy finalizowaniu jego czynności.

Dyrekcja Wystawy dowiaduje się z kół urzędowych, że prace około redakcji listy odznaczeń rządowych dla wystawców P. W. K., odbywające się w Ministerstwie Przemysłu i Handlu, są w pełnym toku. Po zakończeniu tych prac lista odznaczeń rządowych dla wystawców P. W. K. zostanie opublikowana drogą oficjalną.

*Stocznia
Gdańska*

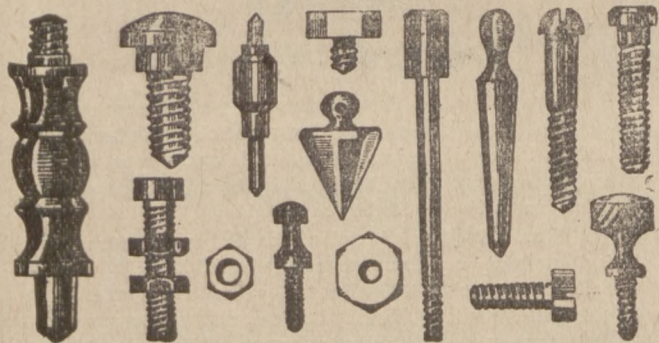


Bezsprężarkowe SILNIKI DIESEL'A

do mocy włącznie 1500 KM
dla każdego ruchu.

7969

Gdańsk, Werftgasse 4,
Warszawa, Jasna 11 m. 5, etl. 99-18,
Łódź, Traugutta 9, tel. 41-83,
Poznań, Słowackiego 18, tel. 77-85,
Kraków, Wiślna 12, tel. 30-49,
Katowice, ul. Wita Stwosza 3, tel. 27-10,
Lwów, Podleskiego 7, tel. 48-88,
Lublin, Krakowskie Przedmieście 56 m 8, tel. 9-62,
Równe, 3-go Maja 10, tel. 307,
Wilno, Jagiellońska 9 m 12, tel. 8-84.



Automatyczna fabrykacja śrub
toczonych i części fasonowych

A. Krawczyk, Poznań

Oddział I: Rynek Łazarski 19
Oddział II: Małeckiego 21

WYKONUJE ŚRUBY TOCZONE I CZĘŚCI FASONOWE
Z MOSIĄDZU, STALI I ŻELAZA ORAZ CZĘŚCI TO-
CZONE DO RADIOAPARATÓW I ELEKTRYCZNOŚCI.

Zamiejscowych WW. PP. Odbiorców uprasza się
o nadesłanie wzorów ewtl. rysunków
celem uzyskania korzyst-
nej oferty.

7234

PRECYZYJNE WYKONANIE I CENY B. NISKIE!

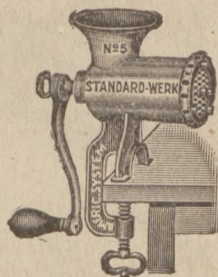
BRACIA SZAJN

Fabryka Śrub i Gwoździ
Spółka Akcyjna
w BĘDZINIE

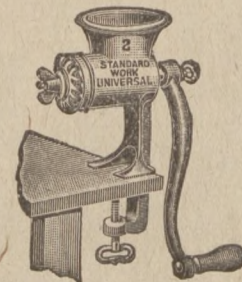
WYRABIA:

DRUT i LINKI MIEDZIANE ELEKTROLITYCZNE

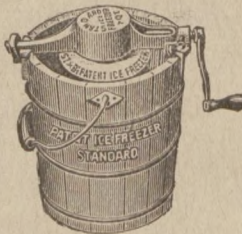
7141a



maszynki do mięsa



maszynki uniwersalne



6741

lodownice

Od 40 lat znana
jako najlepsza

fabryka maszyn
gospodarczo-
domowych

Standard-Werk

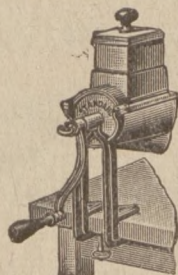
STEINFELDT & CO.,
Viehofen (Austria)

oferuje swe wyroby
w podwójnym wyso-
ko lśniącym pocyno-
waniu światowej
marki

„Standard-Werk“
franco oclone loko
swe składy w War-
szawie lub Bielsku
płatne w walucie
polskiej.

Łaskawe zapytania
uprasza się skiero-
wać wyłącznie do
naszego

Zastępcy General-
nego na Polskę:



maszynki do migdałów



wagi zegarowe



masielnice

Jakob S. Karl jun. — Wiedeń - Wien II., Feuerbachstr. 8

Uzupełniające notatki

o odznaczonych na P. W. K. firmach według
otrzymanych od tychże firm doniesień

„Fema“, Tow. Akc. Wielkop. Fabr. wyrobów metalowych Bydgoszcz, otrzymała wielki srebrny medal za zamki meblowe i zawiasy taśmowe. Fabryka ta jest największą tego rodzaju w kraju.

„Helios“, artykuły elektro- i radjotechniczne, Poznań, reprezentował na P. W. K. firmę „Orso“ z Łodzi, która została nagrodzona medalem brązowym.

Fabryka maszyn i pomp, inż. W. Kraupe, Leszno, otrzymała medal srebrny za pompy studienne, pompy skrzydiowe do pompowania benzyny, napędy do pomp, pompy kloaczne i sikawki pożarne.

Włocławskie Młotownie Parowe, J. Szwarz, Włocławek, odznaczono wielkim srebrnym medalem za wyrób osi do powozów.

W. Makowski, Zakłady elektromedyczne, Warszawa, odznaczenia z P. W. K. nie przyjęły.

Towarzystwo Przemysłowe K. Wasilewski i Ska. w Warszawie, fabryka piór stalowych, otrzymało wielki srebrny medal, który wystawiającą firmę nie zadowolili i zwrócono się do P.W.K. z odpowiednią reklamacją.

Warszawska Spółka Akcyjna Budowy Parowozów otrzymała wielki medal złoty za parowozy towarowe normalnotorowe, parowozy wąskotorowe, tenderki i z doczepnym tendrem, silniki spalinowe i walce drogowe.

Fabryka Wyrobów Blacharskich J. Seroczyński, Warszawa, otrzymała list pochwalny za konwie do przewożenia mleka.

Stanisław Juracki i Stanisław Chełmicki w Poznaniu otrzymali medal brązowy za produkcję światłoczułego papieru.

Rosicki, Kawecki i Ska., fabryka wyrobów korkowych, izolacyjnych i chemicznych w Łodzi, odznaczona została na wystawach medalami złotymi i srebrnymi, za wyrób płyt korkowych do celów budowlanych, impreg. płyt i łupin korkowych do celów chłodniczych, płyty z czystego korka do izolacji wagonów, ogniotrwałe cegły i łupiny termalitowe do przewodów z parą przegrzaną, ogniotrwałą masę okrzemkowo azbestową, masę kablową, farby olejne, siderosteny, lakiery i emalie.

M. Droste w Tczewie, fabryka surowej tektury, odznaczona została wielkim medalem srebrnym za tekturę surową szmacianą, tekturę surową filcową, tekturę surową podkładową i za papier izolacyjny. Firma wniosła rekurs co do odznaczenia.

A. Kryzel i J. Wojakowski, fabryka maszyn i odlewnia żelaza w Radomsku, otrzymała wielki srebrny medal za turbiny i ryflarki.

H. Mühsam, Sp. Akc., Włocławek, otrzymała mały srebrny medal za kieraty, młocarnie, sieczkarnie, wały Campbella, śrutowniki do zboża, prasy i kopaczki do torfu, elewatory do słomy i siekacze do buraków.

Bracia Geisler, Okolski i Patschke w Warszawie, otrzymali duży srebrny medal za walce szosowe jedno- i dwucylindrowe, oraz za motory do tychże walców.



Wytwórnia blach dziurkowanych „Sito” Warszawa, Dobra 86

8056

Z pośród wielu firm przemysłu metalowego została chlubilnie wyróżniona wytwórnia blach dziurkowanych „Sito”. Firma ta, jak wiadomo, została nagrodzona wielkim medalem srebrnym za blachy dziurkowane dla przemysłu rolnictwa celów budowlanych i ozdób.

Firma „Sito”, właściciel p. Jan Robert Szeliński, mająca siedzibę w Warszawie przy ulicy Dobrej 86, została założona w roku 1913. Początkowo mogła korzystać z obszernych rynków zbytu na Rosję. Po wojnie zmuszona do intensywniejszego szukania nowych odbiorców na terenie krajowym, firma „Sito” przez rozwój i udoskonalenie swych wyrobów starała się jak najbardziej dostosować do wymagań rynku wewnętrznego. Piękne i precyzyjnie wykonane wzory, jakie mogliśmy oglądać w ciekawie urządzonej stoisku firmy, świadczyły, że wysiłki kierownictwa Wytwórni „Sito” w tym kierunku nie pozostały bez dodatniego wyniku.

Dalsze wysiłki firmy zamierzają po zupełnym nasyceniu rynku wewnętrznego do rozszerzenia zbytu również na rynki zagraniczne. Drobne próby, czynione już w tym kierunku, zdają się rokować dobre nadzieje.

Wytwórnia „Sito” zasila swemi wyrobami wiele gałęzi przemysłu krajowego jak: przemysł żelazny, cementowy, papierniczy, kopalnie, przemysł chemiczny, fabryki cukru i krochmalu, rolnictwo i przemysł młynarski, przemysł spożywczy, jak: browary, wytwórnie konserw mięsnych i owocowych, oraz fabryki czekolady i cukrów; dostarcza również blachę ażurową, specjalnie przystosowaną dla celów budowlanych i ozdób, a także wszelkich aparatów technicznych i elektrotechnicznych.

Fotografia nasza przedstawia stoisko firmy „Sito” na Powszechnej Wystawie Krajowej w Poznaniu.

Bracia Deierling

HURTOWNIA ŻELAZA I EMALU
POZNAN
SKŁADOWA 4

Polecamy franko dworzec Poznań:

Widły i haki 2, 3, 4-rog.
Plece lano-żel. H. V.
Buksy do wozów i pługów
Bednarkę opakunkową
Naczynia emaljowane „Silesia”
Gwoździe, druty
Rury i kolana do pieców
Latarńe stojące
Ruszt, Płyty, Drzwiczki i
Wszelkie Armatury do pieców
Okucia budowlane
Okna lanożelazne
Lemiesze i odkładnie stal.
Haki kute, Kłódki
Konwie do mleka

Naczynia lano-żel. H. & V.
Maszynki do mięsa Alexanderwerk
Młynki do kawy, Żelazka do
prasowania
Wszelkie Sprzęty kuchenne
Kotły do paszy, Wiadra ocynk.
Dziabki do ziemniaków
Śruby, Nakrętki, Nity, Wkrętki
Szpadle, Szufle, Kilofy
Widły do ziemniaków i buraków
Toczaki bawarskie
Narzędzia
Wagi dziesiętne
Tarki do prania
Łańcuchy, Wędziła

Telefon: 35-19, 35-29. Adres telegr. „FERRUM“

Prosimy zażądać cenników.

7765

Odlewy Stalowe

z

własnych lub nadesłanych modeli wytworu

Huty „Częstochowa“

Krótkoterminowo po cenach
najprzystępniejszych
polecają

**Modrzejowskie Zakłady
Górnico-Hutnicze Sp. Akc.
Sosnowiec**

7706



7110

**WIELKOPOLSKA
FABRYKA WYRO-
BÓW METALOWYCH
POZNAŃ**
Łazarska nr. 2. Tel. 6340

Zgrzebła do koni
i bydła.
Szufelki do węgla i śmieci - Blachy
do płacka - Haki do łózek - Pier-
ścienie do kos - Grabie żelazne -
Szpadelki i grabki dziecięce
Uszka do obrazów.

DĄBROWSKI PRZEMYSŁ DRUCIANY BRACIA KLEIN W DĄBROWIE GÓRNICZEJ

TELEFON NR. 91 i 291

WYKONUJE:

Łańcuchy

elektrycznie spawane i patent „Viktor“

Spreżyny

do mebli, stalowe, miedziowane

Nakrętki

i pokładki wszelkiego rodzaju

Gwoździe - Śruby Nity - Drut

wszelkiego rodzaju

7423



Drewniane tarcze zapędowe

3128 we wszystkich rozmiarach oraz 3654

zęby drewniane do kół żelaznych
po najniższych cenach dostarcza

**Fabryka Narzędzi Stolarskich
A. Wardziński, Nakło-Notec**

PASY

skórzane i z sierści wielbłądziej
jak również

7846

wszelkie inne artykuły techniczne
poleca

„HATECH“

**Skład Artykułów Technicznych STEFAN CZAPSKI
POZNAŃ, ŚW. MARCIN 65**

Do zeszłego numeru „Rynku Met. i Maszyn.” dołączona była pocztówka zamówieniowa w sprawie FACHOWEGO KALENDARZA NOTATNIKA I PODRĘCZNIKA na rok 1930. Prosimy Szanownych Czytelników, ażeby pocztówkę tę podpisali i ją odwrotnie nam nadesłali. Kto teraz nam pocztówkę nadesłże, tego dokładna firma lub nazwisko będą bezpłatnie w jednym wierszu zamieszczone w Fachowym Kalendarzu.

Każde przedsiębiorstwo potrzebuje Fachowego Kalendarza Notatnika, a zrozumiałem jest, że najlepsze usługi odda każdemu przedsiębiorstwu Fachowy Kalendarz branżowy, którego treść wprost łączy się z przedsiębiorstwem danej firmy.

ADMINISTRACJA „RYNKU METALOWEGO I MASZYNOWEGO”.

To i owo w krótkich słowach

HUTNICY ŚLĄSCY U WOJEWODY.

Przedstawiciele Syndykatu Polskich Hut Żelaznych b. minister Kiedroń oraz prezes Balzer byli przyjęci przez wojewodę dr. Grażyńskiego, z którym odbyli konferencję w aktualnych sprawach przemysłu żelaznego na Śląsku. W szczególności przedstawiciele Syndykatu przedstawili p. wojewodzie ciężkie położenie hutnictwa w obecnej chwili, prosząc o poparcie ze swej strony przemysłu hutniczego, który zmierza do usunięcia grożącego bezrobocia. Wojewoda Grażyński przyrzekł życzliwie rozpatrzyć przedstawione mu postulaty i przy najbliższej bytności w stolicy przedłożyć je odpowiednim czynnikom.

KOWALE PODWYŻSYLI SWĄ TARYFĘ.

Przed kilku dniami odbyło się w Król. Hucie zebranie majstrów kowalskich, województwa śląskiego. Przewodniczył zastępca przewodniczącego Mocny z Katowic. Referat wygłosił starszy cechmistrz Kurpanek z Król. Huty. Omówił on kalkulację cen kowalskich. Ceny kowalskie ustalono przed 5 laty. W międzyczasie powiększyły się podatki ceny za

żelazo, artykuły pierwszej potrzeby i węgiel również poszły w górę, tak samo wynagrodzenie czeladników. Na podstawie kalkulacji stwierdzono — mówił p. Kurpanek — że ceny kowalskie są za niskie. Rzemiosło upada. Majstrowie nie są w stanie uiścić podatków, ani płacić regularnie zarobków swym czeladnikom. Położenie kowali jest nader trudne. — Po wygłoszeniu referatu odbyła się dyskusja. Uchwalono jednogłośnie podwyższyć taryfę od 1 października o 25 procent, a członkowie cechów, którzy nie będą respektowali taryfy, muszą płacić karę konwencjonalną w wysokości 50 zł w każdym wypadku. — Następnie odbyły się wybory nowego przewodniczącego, ponieważ p. Lodek z Mysłowic złożył urząd wskutek choroby. Urząd głównego przewodniczącego powierzono p. Mocnemu z Katowic.

KONFERENCJA KUPCÓW SAMOCHODOWYCH.

Dnia 17 b. m. odbyła się w Stowarzyszeniu Kupeów Polskich w Warszawie konferencja przedstawicieli zrzeszeń kupców branży samochodowej. Omawiano różne sprawy, zapoczątkowane na zjeździe poznańskim. Zjazdy kupiectwa w Poznaniu, prócz omówień fachowych spraw wykazały i to, że poprawienie sytuacji można osiągnąć wyłącznie drogą silnej organizacji.



Zapytania w sprawie krajow. źródeł dostawczych

Pośrednictwa między jedną a drugą stroną podejmujemy bezinteresownie. Jedynie na koszty utrzymania specjalnego biura dla tych spraw i pokrycia oarcho licznej codiennej korespondencji należy zapłacić za każde ogłoszone zapytanie 2.— zł, które to zapytanie będzie następnie ogłaszane aż do wpłynięcia oferty. Firmy zaś, zgłaszające się na zapytania, wpłacają na każde zapytanie 1.— zł. Firmy zagraniczne płać za każdą informację 2 fr. szwajc., z Niemiec 2.— RM. — Firmy, mogące dostarczyć jakiegokolwiek obiekty zgłoszone do naszego działu informacyjnego, zechcą jaknajwyraźniej z tego działu korzystać, gdyż mamy liczne potwierdzenia, że przez nasz dział informacyjny doszły już do skutku niejedne poważne transakcje. Zaznaczamy jeszcze jaknajwyraźniej, że odpowiedzi dajemy jak i zapytania przyjmujemy jedynie od stałych abonentów pisma.

UPRASZA SIĘ O PODANIE ADRESU:

Nr. 4972. zastępcy na aparaty do aluminowania (chodzi o patent amerykański).

Nr. 4981. firmy, która może dostarczyć aparat do roztapiania metali, oryginalny szwedzki Sieverta model Aequator Nr. 70.

Nr. 4983. firm, dostarczających łańcuszki z kłódkami do regulowania pługów (ciąży do pługów).

Nr. 5001. firm, które mogą dostarczyć wzory ogrodzeń, balkonów, nagrobków itd.

Nr. 5009. firmy, dostarczającej części do samochodów a specjalnie supervulc.

Nr. 5025. firmy, dostarczającej odcinki białej pocynowanej blachy.

Nr. 5027. fabryki, mogącej dostarczyć ochraniające mosiężne do drzwi szklanych.

Nr. 5045. firmy, dostarczającej rysunki i wzory do robienia bram, balkonów itp.

Nr. 5052. fabryki, wyrabiającej oszklenia mosiężne i ołowiane.

Nr. 5054. firmy, dostarczającej motory do oblania kamienia w kotłach.

Nr. 5057. firmy, wyrabiającej naczynia do magazynowania i przechowywania olejów mineralnych.

Nr. 5069. firmy, posiadającej wyłączne przedstawicielstwo na Polskę maszyn do szycia „Veritas”.

Nr. 5084. firmy, dostarczającej zastępstwo na samochody „Hanomac” i „Opal”.

Nr. 5085. firmy, dostarczającej gumę szmerglową
Nr. 5097. firmy, dostarczającej pocynowane bandówki 10×0,20 mm. w rolkach.

Nr. 5100. dostawcy na polerowane dzwonki do sań.

Nr. 5102. fabryki krajowej, wyrabiającej oksydowane lub niklowe sprzączki (spinki) do garderoby męskiej, używane do kamizelek i spodni.

Nr. 5104. fabryki, wyrabiającej piece przenośne pokojowe żelazne i kaflowe.

A. WAWERDA - SZARLEJ G. ŚL.

warsztaty mechaniczne, kotlarnia, budowa przyrządów

Produkty: Konstrukcje z żelaza i blachy, łańcuchy dla elewatorów - Wózki górnicze i wywrotowe, aparaty smarujące do wózków górniczych - Blachy dziurkowane - Okna dachowe bez kitu, patentowane okna piwniczne „Oknokrat” - Aparaty do marek kontrolnych dla kopalń

7220

WYTWÓRNIĄ PĘDNI, MASZYN I ODLEWNIĄ ŻELIWA KRAWCZYK i S-ka

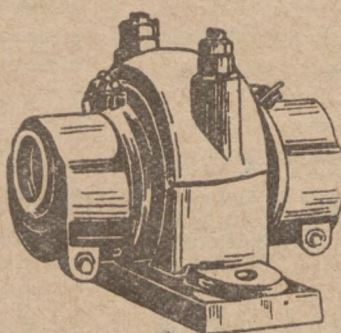
W ZAWIERCIU

Własne biuro w Warszawie

ul. Krucza 16, tel. 105-17

PRZEDSTAWICIELSTWA

we wszystkich większych miastach
Rzeczypospolitej



SPECJALNOŚĆ:

Pędnie, odlewy maszynowe
i budowlane

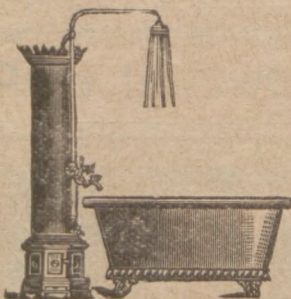
SPRZĘGŁA CIERNE HILLA

Całkowite urządzenia do przeno-
szenia materiałów: przenośniki
(transportery) podnośniki (elewa-
tory) i t. d.

OKNA ŻELAZNE

7763

A. STANEK



specjalna fabryka pie-
ców i wanien kąpiel-
owych wszelk. rodzaju.

7244 w

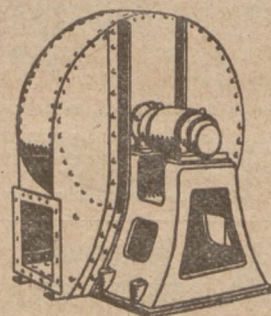
Poznań

ul. Małe Garbary 7 a.

Telef. 33-50, Zał. w r. 1902

7847

Przy zapotrzebowaniu proszę zażądać oferty.



Wentylatory

na każde ciśnienie
i każdą wydajność

dostarcza

Fabryka Maszyn Górniczych

Katowice-Załęże.

3296



**Ważne
dla instalatorów!**
**Wytwórnia
siedzeń ustępowych**
M. Michalak

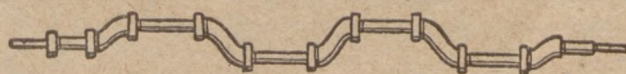
7370

Poznań

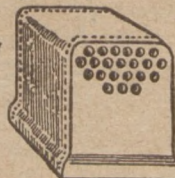
Małeckiego 10. Telefon 70-04

Dostarczę w każdej ilości po przystę-
pnej cenie, za trwałość gwarantuję.

Znak ochronny Nr. 1243



WAŁY KOLANOWE
DO WSZYSTKICH SYSTEMÓW
MOCARŃ PAROWYCH
JAK TEŻ
KOMPLETNE ŁOŻYSKA
DO NICH.



KOMPLETNE PALENIŚKA
LOKOMOBILOWE
I DO LOKOMOTYW
JAK TEŻ DO
WSZYSTKICH SYSTEMÓW
KOTŁÓW PAROWYCH.

WYKONUJE: W NAJKRÓTSZYM TERMINIE I NA DOGODNYCH WARUNKACH.

S. SAMULSKI i SP. PLESZEW

FABRYKA MASZYN I ARMATUR-ODLEWNIĄ-KOTLARNIA

7648

Z życia placówek przemysłowo-handlowych

Bracia Szajn, Fabryka Śrub, Gwoździ i Drułu, S-ka Akc. w Będzinie

Firma Szajn w Będzinie jest jedną ze starszych krajowych wytwórni specjalizowanych, trudniących się wyłącznie produkcją śrub, gwoździ i drutu. Fabryka w organizacji wewnętrznej podzielona jest na trzy oddziały:

W pierwszym wytwarza masowo gwoździe kwadratowe, okrągłe, papowe, nacinane, szklarskie, stolarskie, bednarskie, formiarskie itp.

W drugim odpowiednio urządzonej dziale produkcyjnym wyrabia się śruby wszelkiego rodzaju żelazne i mosiężne z łebkami czwor- i sześciokątnymi oraz wkretki do metalu zatyczki żelazne i mosiężne, sztyfty szewskie okrągłe i kwadratowe, podkółki do obcasów oraz różne artykuły z działu śrub i wkrotek.

Trzeci dział, tworzący odrębną niemal wytwórnię nastawioną na

urodaje masową, wytwarza wszelkiego rodzaju i przekroju druty jak: blankowy, żarzony, galwanizowany, ocynkowany, kalibrowany, półokrągły, podkółkowy, sprężynowy, telegraficzny, kołczasty itd. Prócz tego w dziale tym wykonuje się drut do autogenicznego elektrycznego spawania w kęgach i sztabach, dalej linki żelazne zwykłe, ocynkowane i miedziane, oraz drut miedziany elektrolityczny.

Produkcja będzińskiej fabryki śrub, drutu i gwoździ jest wielce różnicowana i obejmuje wszystko, co pod dział ten podlega, a wyroby tej firmy pod względem jakości i precyzyjności, zwłaszcza w odniesieniu do śrub i wkrotek, nie różnią się absolutnie niczem od najprzedniejszych tego rodzaju fabrykatów zagranicznych.

Rawicka Fabryka Wag, Adolf Hersina, Rawicz, ul. Kościelna 407

Już w okresie przedwojennym fabryka wag w Rawiczu Adolfa Hersiny cieszyła się najlepszą renomą, a wyroby jej konkurencyjnie współzawodniczyły skutecznie z największymi tej dziedziny zakładami w centralnych Niemczech. To też rawickie wagi zaprowadzone były wówczas nie tylko na terenie b. zaboru pruskiego, lecz zasiłały również potrzeby dalszych ówczesnych rynków niemieckich. — Z chwilą odcięcia od tych źródeł zbytu, Rawicka Fabryka Wag przeniosła swój

teren działania na cały obszerny rynek Rzeczypospolitej Polskiej, na którym wagi Hersiny dla ich precyzyjnego wykonania spotkały się z pełnym uznaniem sier interesowanych. Fabryka ta wytwarza wszelkiego typu wagi dla potrzeb handlu artykułami drobniejszymi, jako też wagi dziesiętne itd. — Renoma i rozgłos fabryki rawickiej są najlepszym jej poleceniem.

Dąbrowski Przemysł Druciany, Bracia Klein w Dąbrowie Górniczej

Długie już lata trudnią się zakłady fabryczne firmy Bracia Klein w Dąbrowie Górniczej wyłączną produkcją łańcuchów elektrycznie spawanych i opatentowanych, a rozpowszechnionych i znanych na rynku wewnętrznym pod marką „Victor”. Firma ta wytwarza łańcuchy najróżniejszych gatunków o licznych sposobie wiązania ogniw i dla wszelkich potrzeb i celów. Z dalszych fabrykatów wymienić na-

leży sprężyny do mebli stalowe i miedziowane, nakrętki i podkładki wszelkiego rodzaju, śruby i nity każdego wymiaru, również gwoździe i drut. — Wymienione fabrykaty dla ich wartości gatunkowej zaprowadzone są we wszystkich niemal handlach towarów żelaznych całego rynku krajowego, a fabryka Bracia Klein cieszy się w kołach kupiectwa i przemysłu renomą korzystnego źródła zakupu.

Hurtownia Mechaników, Poznań, ul. Marszałka Focha 19

Wyłoniona za inicjatywą Związku Mechaników Hurtownia jako spółdzielnia handlowa rozwija bardzo żywotną działalność, doznając zaufania i życzliwego poparcia. Hurtownia dostarcza rowery wyrobu krajowego i zagranicznego najprzedniejszych marek, maszyny do szycia najlepszej konstrukcji oraz wirówki od najmniejszych do najpóźniejszych typów. Towary te posiada Hurtownia Mechaników stale

na składzie w większych zapasach, dzięki czemu zdolną jest wykonać każde zlecenie w terminie najkrótszym. — Hurtownia oddaje towary tylko składom rowerów i maszyn, zatem kupiectwu do sprzedaży detalicznej, konsumentów bezpośrednio nie obsługuje. Placówkę tę handlową polecamy uwadze i poparciu.

Fabryka kamieni młyńskich we Włocławku odznaczona wielkim medalem srebrnym

Młynarstwo w Polsce jest jedną z rozwiniętych dziedzin wytwórczych i zapotrzebowania jego na różne przybory a szczególnie kamienie młyńskie jest dość znaczne. W bardzo jeszcze licznych wypadkach młyny nasze posługują się kamieniami, sprowadzanymi z obcych zagranicznych fabryk pomimo, że wyroby nasze stoją na odpowiednim poziomie jakościowym i dorównują co najmniej, jeżeli nie przewyższają fabrykaty cudzoziemskie.

Jedną ze starszych tej dziedziny fabryk polskich, która w roku przyszłym obchodzić będzie półwiekowy jubileusz istnienia swego, jest Fabryka kamieni młyńskich Józef Lewiński we Włocławku. W długoletnim okresie swej działalności produkcyjnej przedsiębiorstwo to, korzystając z doświadczenia i zdobytej w tym zakresie praktyki, stałym ulepszaniem doprowadziło wyroby swoje do odpowiedniej wyżyny tak, że współzawodniczy z najprzedniejszymi konkurencyjnymi zakładami zagranicznymi.

Fabryka włocławska wytwarza kamienie młyńskie francuskie naturalne i sztuczne.

O jakości tych wyrobów świadczy fakt, że jury Powszechnej Wystawy Krajowej w Poznaniu odznaczyła fabrykę Józef Lewiński we Włocławku wielkim srebrnym medalem.

Rdzennie polskie to przedsiębiorstwo, polecamy usilnie zasłużonemu poparciu przemysłowych sfer interesowanych.



4-ro i 6-cio kątnie oraz karbowane 7750
Tkaniny metalowe - siatki rabcowe i t. p.
Ceny konkurencyjne Dostawa terminowa.

„DRUTOWNIA - POZNAŃ” Fabryka siatek i
płotów drucianych
dawn. R. MATUSZEWSKI i S-ka.
Poznań, św. Marcin 45 a, II. ptr., tuż przy ul. Gwarnej

KORZYSTNE HURTOWNE ŹRÓDŁA ZAKUPU



F. i R. KALESSE

6494 KATOWICE, ul. Plebiscytowa 8.

FABRYKA KAS PANCERNYCH

Specjalność: kasy betonowo-pancerne,
kasetki tylko dla odsprzedawcy



„Siatkolin“

**Fabryka Lin i Siatek
Druclanych w Zawierciu**

Skrzynka poczt. 54. Tel. 105

poleca: 7610z

Liny, Siatki i Pasy druciane
do najróżnorodniejszych celów

ARMATURE

do instalacji ogrze-
wania centralnego:

krany-regulatory, zasuwki Peeta, odwadniacze i t. p.

oraz

armaturę przeciwpożarową, wodociagową i kąpielową
w wytwornym wykonaniu polecają

Janczewski i Freymark, Warszawa, Mokotowska 49



SANECZKI

z drzewa bukowego i jesionowego w najlepszym wyko-
naniu 7790

„MARS“, Fabryka wyrobów drzewnych, Sp. z o. p., LUBLINIEC, G. Śląsk.

Biuro sprzedaży: KATOWICE, ul. Słowackiego 16.

Płyty fibrowe amerykańskie

I płyty we wszystkich wymiarach, jak również presz-
pan w arkuszach, mika, taśma izolacyjna, taśma gu-
mowa (paraguma) etc. etc. najkorzystniej do nabycia
w Hurtowni artykułów techn. i elektrotechnicznych

S. Szajer, Kraków, ul. Wiślna, telefon 4154

7181

Wolne miejsce

Wytwórnia i tłocznia wyrobów metalowych i galanteryjnych

Fr. Kalaus, Poznań, ul. Woźna 10

poleca solidnego wykonania wszelkie prace tłoczone (dryko-
wane) w miedzi, aluminium, alpacie, miedzi, białej blacie
i t. p. Specjalność: Wyroby galanteryjne, rzeźnicze, elektro-
techniczne, powoźnicze, fryzjerskie, biurowe oraz przybory
turystyczne. 7798

Ceny niskie!

Dostawa szybka!

Rury kamionkowe polewane •

Płytki terakotowe

Płytki glazurowane 7634

poleca BIURO TECHNICZNE

Albert Karp, inżynier, Warszawa, Wilcza Nr. 54

Tel. 172-47 i 92-71. PP. Odsprzedawcom znaczne rabaty

Jako specjalność wytwarzamy:

miedź fosforową, metal biały łożyskowy
oraz wszelkiego rodzaju słopy z białych i innych metali

Theodor & Co.

Zakłady Metalowo-Hutnicze
Gdańsk-Oliwa, Danzigerstr. 26

7648

KOSZE

druciane

10 sztuk złotych 40.—

Nieznany za zaliczeniem!



Cennik gratis!

Siatki czworo-
kątne

w każdym rozmiarze.

7768

Siatki ikane

do mynek zbożowych

Siatki Rabica

Alexander Maennel,

Fabryka ogrodzeń drucianych
Nowy-Tomyśl, W. 1. (Wkp.)

ZAKŁADY GRAWERSKIE W STALI

G. WINDYGA, Warszawa, Żelazna 66, tel. 503-58.

Specjalność:

Roboty szlancowane, stemple i znaczki firmowe.

Masowa fabrykacja **cyfr i alfabetów**

stalowych różnych wielkości. 8057

Trzcinę sufitową

pierwszorzędnej jakości własnego wyrobu dostarcza
korzystnie

Gustaw Glaetzner

Centr. Materiałów Budowlanych i Dachówek

Poznań 3, Mickiewicza 36.

Telefon 65-80.

4308

Założona 1907 r.

ANDRZEJ BERLIŃSKI

**WYTWÓRNA WYROBÓW METALOWYCH
LWÓW, SŁOWACKIEGO 4.**

WYRABIA: ZNACZKI DLA PSÓW, ODZNAKI DLA
WSZELKICH STRAŻY: POŁOWEJ, LASOWEJ ITP.
TABLICE ORIENTACYJNE DLA GMIN, DROGO-
WSKAZY ORAZ WSZELKIE ODZNAKI TŁOCZONE
W METALU.



WARSZTATY SZEWCZENKI 11.



(PRZEDRUK ARTYKUŁÓW DOZWOLONY JEDYNIJE ZA PODANIEM ŹRÓDŁA).

Oczyszczanie wody zasilającej kotły parowe

W wszechświecie nie istnieje woda czysta. Wszelka woda na lądzie: czy to w głębi ziemi, czy w rowach, czy w rzekach, czy w stawach i jeziorach pochodzi z opadów atmosferycznych, to jest z wód deszczowych i wód powstałych wskutek topnienia śniegu. Woda deszczowa pochłania gazy z powietrza oraz pyłki i zarazki pływające w powietrzu, pozatem zawiera woda stykająca się z powierzchnią ziemi znaczną ilość rozpuszczonych minerałów.

Woda zawiera też często substancje organiczne, zazwyczaj koloidalnie rozpuszczone. Przetwarzająca się w parę woda pozostawia w kotle składniki rozpuszczone lub zawieszone, tworząc t. zw. kamień kotłowy. Czyniono żmudne starania, celem przysposobienia wody dla potrzeb technicznych, aby powierzchnia ogrzewalna pozostała zawsze czystą. Niestety przyznać trzeba, że dotychczasowe dążenia w tym kierunku nie wydały prawie żadnych rezultatów.

Dociekania nad znalezieniem skutecznego środka dla ochrony kotłów od kamienia kotłowego sięgają czasów dość dawnych. Zagadnienie to posiada już za sobą setki rozwiązań, lecz żadne z nich nie odpowiadało całkowicie potrzebom, ponieważ nie tylko, że nie dały one do dyspozycji środka ochronnego, ale stanowiły preparaty działające ujemnie na trwałość ścianek kotła.

Jednym ze środków dość często stosowanych dla ochrony blachy kotła od osiadania kamienia jest soda. Zasada działania sody oparta jest na zjawisku hydrolitycznego podziału sody na jej składniki chemiczne t. j. na czysty sól i na bezwodnik węglowy. Przy tym podziale hydrolicznym sól zamienia się w ług sodowy, natomiast bezwodnik węglowy w kwas węglowy. Zawarte w wodzie sole wapienne i magnezjowe rozpuszczają się w kwasie węglowym podczas gdy kwas krzemowy pozostaje w stanie koloidalnym dzięki ługowi sodowemu. Na skutek zawartości kwasu węglowego i ługu sodowego następuje nagryzanie ścianek kotła, rur płomieniówkowych jak również i armatury, co wpływa niekorzystnie na trwałość kotła.

Przy stosowaniu innych środków tak kwaśnych jak i zasadowych a. m. taniny, pechu, gumy i innych preparatów roślinnych, nie uzyskano całkowicie dobrych wyników, ponieważ trudno jest stwierdzić procentową zawartość preparatu niezbędną do wprowadzenia tegoż do kotła. Poza tem zasięg stosowania tych środków jest znacznie ograniczony, ponieważ nadaje się jedynie przy ściśle określonej zawartości soli w wodzie, co znowu posiada duże niedogodności w jego eksploatacji. W wielu wypadkach stwierdzono nawet powstawanie znacznych korozji w ściankach kotła.

Ochrona blachy kotłowej od kamienia kotłowego ma za zadanie nie tylko usunąć szkodliwe działającego czynnika na trwałość kotła, ale również zmniejszenie zużycia węgla, ponieważ warstwa kamienia utrudnia przewodnictwo cieplne i wymaga znacznie więcej kalorii, aniżeli przy czystych ściankach kotła.

Poza tem znaczne nagromadzenie się kamienia może też wywołać niebezpieczeństwo pęknięcia blachy kotłowej, co pociągnąć może za sobą również i eksplozję kotła.

Dlatego też zadaniem preparatu ochronnego powinno być działanie automatyczne dla ochrony ścianek kotła od tworzenia się kamienia kotłowego, przyczem środek ten nie powinien działać szkodliwie na trwałość blachy kotłowej.

Poza tem winien on być również tanim w eksploatacji, ponieważ zadaniem jego jest pomniejszenie kosztów zużycia węgla jak również zaoszczędzenia kosztów związanych z okresem czyszczenia kotła.

Jednym ze środków, który odpowiada powyższemu warunkom, jest nowowynaleziony preparat pod nazwą „Hellyt“, który wiąże rozpuszczalne sole w trwały sposób nie pozwalając im osadzić się nawet przy wysokiej temperaturze i ciśnieniu wody.

Stosowanie Hellyt'u jest nadzwyczaj proste. Po zasileniu kotła należy wprowadzić pół kg. „Hellytu“ na każde 3 m³ wody, przez co zmniejsza się najtwardszą nawet wodę, uniemożliwiając tem samem tworzenie się kamienia. Po 200 godzinach biegu kotła należy kocioł opróżnić i o ile już uprze-

dnio na ściankach osadzony był kamień, to dzięki „Hellytowi“ zostanie on obecnie usunięty wraz z wodą.

Przy jednorazowym nawet przepłókanu kotła z łatwością usuwa się resztki pozostałego kamienia. W wypadku zainstalowania nowych kotłów, stoso-

wanie „Hellyt-u“ zabezpiecza ścianki od tworzenia się kamienia.

Składniki „Hellyt-u“ są nieszkodliwe, ponieważ łatwo parują lub też z parą wodną się ulatniają, dlatego też woda kondensacyjna może być stosowana bez żadnych ograniczeń.

Szlakiem postępów w technice

Jak zbudowany jest dom w kształcie kuli? — Mycie maszynowe wagonów kolejowych. — Cenna inowacja w kolejnictwie.

Pomysł domu kulistego pochodzi od niemieckiego profesora Birkenstocka, a po raz pierwszy został zbudowany w Dreźnie na wystawie „Miasto techniczne“.

Konstrukcja żelaznego domu kulistego składa się z 8 słupów nośnych, związanych zapomocą pierścieni na wysokości poszczególnych pięter w ramę o przekroju ośmiokątnym.

Sama kula spoczywa na podstawie o średnicy 11.5 i wysokości 4 metrów, w której są wejścia do gmachu i sklepy z oknami wystawowemi.

Trzy górne piętra posiadają w suficie okrągłe otwory, tworząc w całości rodzaj szybu, w którym chodzi winda i łączy ze sobą poszczególne piętra. Oprócz windy połączenie pięter jest zapewnione zapomocą schodów. Poszczególne piętra są podzielone każde na 16 przedziałów zapomocą ścian, zbiegających promieniowo do środka. Podczas wystawy przedziały były wynajęte wystawcom, najwyższe piętro było urządzone jako cukiernia.

Zalety techniczne, ekonomiczne i higieniczne domu kulistego wypływają z jego kształtu, kula jest bowiem ciałem geometrycznym, które w porównaniu do swej przestrzeni użytkowej posiada najmniejszą powierzchnię, co pociąga za sobą duże oszczędności materiału budowlanego i wpływa na taniość konstrukcji. Światło słoneczne może przenikać w najdalsze zakątki domu. Dom kulisty robi wrażenie wcale korzystne.

Z punktu widzenia estetycznego, nie można orzec jaki byłby widok, gdyby ustawiono kilka takich domów obok siebie. Jeżeli na przykład ustawimy jeden dom kulisty na placu miejskim, to niewątpliwie nie naruszy on harmonii całości, ale wyobraźmy sobie cały szereg takich domów, jeden obok drugiego — czy nie stworzy to wrażenia conajmniej dziwnego i fantastycznego?

*

Towarzystwo kolejowe London-North Eastern w Nowym Yorku wprowadziło pewną nowość, polegającą na oczyszczaniu z kurzu i brudu wagonów kolejowych. Urządzenie do oczyszczania wagonów składa się z 4 pionowych wrzecion, obłożonych dużą ilością szmat wełnianych i obracających się w przeciwnych do siebie kierunkach z szybkością 50 obrotów na minutę. Napęd wrzecion pochodzi od 15-konnego motoru elektrycznego.

Cyszczenie wagonów odbywa się w ten sposób, że najpierw wagon zostaje skropiony wodą, a następnie przejeżdża jak przez bramę przez instalację oczyszczającą. W czasie przejeżdżania wagonu szmaty na wrzecionach są stale moczone i, obracając się, trą się o ściany wagonu. Czyszczenie takie jest bardzo intensywne i staranne. Po przejściu przez instalację, wagon zostaje powtórnie skropiony wodą i na tem kończy się proces czyszczenia. Czas, w jakim można tym sposobem oczyścić jeden wagon, wynosi od 1—1,5 minuty.

Wielką zaletę posiada instalacja w tem, że może pracować nawet wtedy, gdy dwa wrzeciona zostaną z pracy wyłączone, co się zdarzyć może, gdy zajdzie po-

trzeba naprawy któregośkolwiek z wrzecion. Oczyszczanie wagonów sposobem wyżej opisanym ma być tańsze i prostsze, a zwłaszcza szybsze od czyszczenia ręcznego, a ponadto ma ono lepiej ochraniać wagony przed ścieraniem lakierowania.

*

Uwagę technicznych sfer kolejowych zwraca obecnie zastosowanie t. zw. hamulców, zespolonych w pociągach towarowych w ruchu międzynarodowym. Zastosowanie to stanie się już wkrótce obowiązkowe, to też szereg państw zastosował już u siebie tego rodzaju hamulce. Doświadczenie poczynione w tych państwach wymownie pokazuje, że hamulce zespolone, oprócz znacznego zwiększenia bezpieczeństwa ruchu, dają bardzo poważne oszczędności eksploatacyjne, co mimo stosunkowo wysokich kosztów inwestycyjnych, daje możliwość amortyzacji ich w okresie 4 do 5 lat.

Niemieckie koleje wydały na powyższy cel 478.4 milj. marek i otrzymały ponad 110 milojnów mk. rocznej oszczędności.

Oszczędności składają się: z oszczędności na personelu (21 000 konduktorów i maszynistów), ponieważ zamiast 6—7 konduktorów w pociągu, pozostanie za-

Najlepsze!



Najpopularniejsze!

5 - 8 groszy
na godzinę

kosztuje oświetlenie ulic, placów i zabudowań za pomocą silnoświeatlnych
lamp naftowo-żarowych
POLMET S. A.

FABR. SKŁAD SPRZEDAŻY:

BIURO
TECHN. - HANDL.



WARSZAWA
Senatorska 38
Tel. 13-41

Fabryka: Lwów, Nowej Rzeźni 25.

7996b

ledwie 2, oraz z oszczędności na taborze wskutek znacznego przyspieszenia obrotu. Poza tem znacznie zwiększona szybkość pociągów towarowych przyspiesza dostawę ładunków, daje możność lepszego wykorzystania zdolności przelotowej linii kolejowych.

Cuda techniki i wytrwałości

Myśl zamienienia Sahary w ziemię urodzajną, płynącą mlekiem i miodem nie dawała spokoju wielu ludziom.

Słynnym był milioner belgijski Lebaudy, którego nawet przewano królem Sahary. Myślał i on o przemienieniu pustyni w ziemię obiecaną, lecz nie jemu było widocznie sądzone myśl tę urzeczywistnić.

Obecnie do rzeczy zabiera się energicznie bostoński geolog Dwight Braman, któremu udało się w tym celu zorganizować wielkie towarzystwo akcyjne z ogromnym kapitałem.

Plany Amerykanów przedstawiają się następująco:

We wnętrzu Sahary utworzone zostanie olbrzymie jezioro sztuczne, od którego prowadzić będą obszerne, obfite w wodę kanały, we wszystkich kierunkach na pustynię.

Braman twierdzi, że zaopatrzenie w wodę nie przedstawia najmniejszych trudności, gdyż na Saharze wykryto 166 rzek, które giną w piaskach pu-

wreszcie przez zwiększenie bezpieczeństwa ruchu — koleje unikną w znacznej mierze tych strat, które powodują nieszczęśliwe wypadki, częstsze przy obecnem zastosowaniu dużych silnych parowozów i długich pociągów, dochodzących do 150 osi.

styni, tracąc swe wody bez żadnego pożytku dla ludzi, roślin i zwierząt.

Prócz tych niezliczonych rzek mniejszych, pod piaskami Sahary płyną dwie potężne rzeki, na głębokości, co prawda, aż 120 metrów. Wody jest więc dość, trzeba ją tylko umieć wydobyć na powierzchnię i zmusić, by wyłobiliła sobie odpowiednie uregulowane koryta. Braman powołuje się na Plinjsza, który opisywał Saharę, uważając ją za kraj bardzo bogaty w wodę.

Na wybrzeżach pustyni wykryto ślady starożytnego miasta rzymskiego, które dowodzi, że w tych okolicach kwitnęła ongi kultura, że kraj cały był jedną cudowną oazą palm, bogatą w faunę i florę. Ruiny tego rzymskiego miasta pod nazwą Tim-gad każą przypuszczać, że miało ono około pół miliona mieszkańców, a więc było centrem cywilizacji, zasypianej z wiekami przez gorące piaski pustyni. Trzeba się tylko zabrać do pracy, a wyda ona na pewno znakomite owoce. Braman twierdzi, że zczasem można będzie wydobywać na Saharze z jednego akru ziemi 100 buszli pszenicy.

● Z szerokiego świata ●

BEZPOŚREDNI WYTOP STALI Z RUDY.

Pierwszy piec elektryczny ustroju Flodin'a do wytapiania stali bezpośrednio z rudy ma być ustawiony w hucie Langshyddan, w Szwecji. Koszta tej instalacji wyniosą 1 milion koron. Wydajność pieca ma wynosić 3000 ton stali, przyczem wytwarzana ma być tylko stal wysokowartościowa stopowa. (VDI — Nachr., 1929, zesz. 3).

AUTOMATYCZNE URZĄDZENIE DO NATRYSKIWANIA SZYN OLIIWA.

Kolej Orleańska przeprowadzała od dłuższego czasu próbe z urządzeniami do smarowania, względnie natryskiwania oliwą szyn w celu umniejszenia tarcia i zużycia kół. Urządzenia do smarowania szyn tak w prostych jak i w łukach niedopisywały, gdyż właśnie w łukach skutek był najmniejszy. Obecnie obmyślano urządzenie automatycznie działające tylko w łukach, gdzie zbiornik połączony jest z urządzeniem do pneumatycznego hamowania.

Zużycie oliwy wynosi 3 kg. na 100 km., zużycie kryzy kół zmniejszyło się o 90%.

Kolej Orleańska zaopatrzyła obecnie wielką ilość parowozów w te urządzenia.

WOZY SILNIKOWE NA KOLEJACH NIEMIECKICH.

W r. 1928 utworzono komunikację wagonami silnikowymi na 26 liniach kolejowych w Niemczech, wobec czego ogółem linii o ruchu takich wagonów istnieje tam już 89. Z nich 26 linii (11 — do ruchu osobowego, 15 — do towarowego) należy do Zarządu Tow. Kolei Rzeszy, zaś 63 linii (35 — do ruchu osobowego, 28 — do towarowego) utrzymuje wspólnie Tow. Kolei z innemi urzędami (głównie z pocztą państwową) (VDI — Nachr., 1929, zesz. 17).

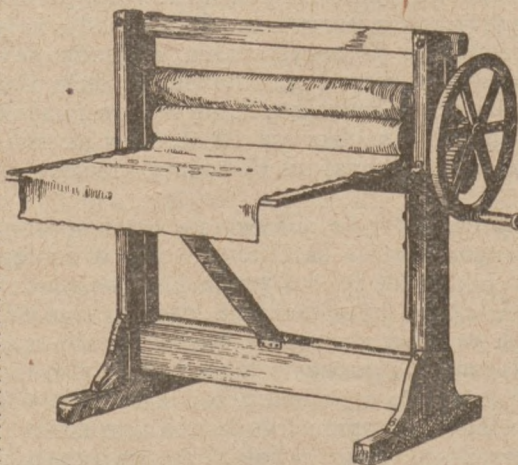
SAMOLOTY—DOROŻKI.

W Stanach Zjednoczonych Am. Półn. rozpowszechnia się komunikacja samolotami-dorożkami tak dalece, że statystyka z lata r. ub. podaje, iż ilość zarejestrowanych samolotów tego rodzaju wyniosła 2000.

TELEFONY W FINLANDJI.

Finlandja posiada przeszło 700 prywatnych przedsiębiorstw telefonicznych, mających około 1900 central oraz ok. 110.000 abonentów. Polska posiada zaledwie 160.000 abonentów telefonicznych.

Pierwsza krajowa wytwórnia ręcznych magli pokojowych JANA PASTERNAKA w Sędziszowie (Młp.)



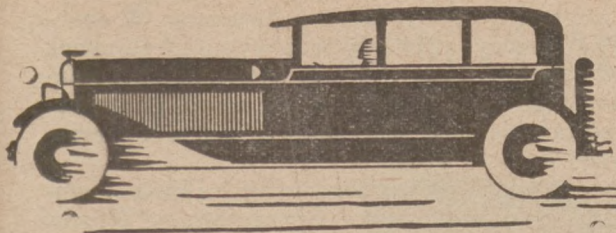
Cena 175.— zł

7622

Poleca swe wyroby

5751

dla użytku domowego, hoteli, pensjonatów, szpitali, etc.



Dział Samochodowy

Rozwój przemysłu samochodowego

Z wielu danych można wnioskować, że z rokiem ubiegłym zakończył się w historii automobilizmu okres powojenny.

Historia ta rozpada się na trzy części.

W okresie przedwojennym mamy początki automobilizmu.

Po nim następuje, jako drugi okres, wojna światowa, podczas której naskutek zwiększonego znacznie zapotrzebowania na cele wojenne wytwórczość niezmiernie wzrosła, tak np. w Stanach Zjednoczonych z 500 000 bezpośrednio przed wojną (w r. 1907 tylko 44 000) do 1 900 000 w r. 1917. Analogicznie wzrastała wytwórczość w Europie, dzięki czemu wytwórczość światowa, która w większych rozmiarach rozpoczęła się dopiero w 1908 r., a w r. 1913 nie osiągnęła jeszcze 700 tysięcy sztuk, w czasie wojny przekroczyła cyfrę 2 000 000.

Po wojnie wytwórczość światowa utrzymywała się przez dłuższy czas na poziomie przedwojennym; w 1922 r. rozpoczyna się nowy wzrost produkcji, która w Stanach Zjednoczonych przekroczyła 4 000 000 sztuk, a w Europie w tym samym roku wynosiła okragło 300 000 sztuk.

Do tego rozwój wytwórczości samochodowej kształtował się w ten sposób, iż tempo jego było silniejsze w Stanach Zjednoczonych ze szkodą dla Europy, która zniszczona wojną i wypadkami powojennymi, pozostała znacznie w tyle poza Ameryką. Jeżeli przed wojną stosunek wytwórczości amerykańskiej do europejskiej wynosił mniej więcej 5 : 2, to wynosił on już w 1922 — 10 : 1, a w 1923 — 14 : 1.

Rok 1923 stanowi niejako punkt zwrotny, wytwórczość amerykańska zatrzymuje się w swoim dalszym rozwoju i od sześciu lat utrzymuje się mniej więcej na poziomie 4 000 000 sztuk, natomiast wytwórczość europejska, dzięki spotęgowanej ochronie celnej wzrasta stale. W ten sposób wytwórczość europejska w porównaniu z rokiem 1923 wzrosła dwukrotnie, a tem samem stosunek wytwórczości amerykańskiej do europejskiej wynosi 7 do 1.

Nie analizując bliżej rozwoju wytwórczości w poszczególnych krajach europejskich, należy tylko stwierdzić, że wysoka ochrona celna przyczyniła się wprawdzie do wzmożenia wytwórczości tych krajów, przyniosła jednak i pewne szkody z punktu widzenia rozwoju automobilizmu.

Nie ulega wątpliwości, że przemysł amerykański byłby swoją taną masową produkcją zniszczył przemysł europejskie, gdyby kraje te nie były się otoczyły barierami celnymi, których wysokość waha się dziś między 20 do 100 proc. wartości przywożonych samochodów. Ochrona celna była tylko jednym z czynników, utrudniających przywóz samochodów zagra-

nicznych, wprowadzono bowiem poza tem kontyngenty, zmuszając instytucje państwowe do wyłącznego korzystania z samochodów krajowych, nie mówiąc o szeregu innych środków.

Od 1924 r. do początku 1928 roku, a więc w okresie czterech ostatnich lat, przyrost wozów, pozostających w użyciu, wynosił w Ameryce 53 proc., w Anglii 82 proc., we Włoszech 104 proc., we Francji 115 proc., w Niemczech 177 proc., w Czechosłowacji 289 proc.

Stąd wniosek, że w Ameryce nastąpiło już pewne nasycenie rynku, o którym w Europie jeszcze mówić nie można. Jeszcze dobitniej wynika to z liczby mieszkańców, przypadających z początkiem 1928 r. na jeden samochód, a więc w Stanach Zjednoczonych Ameryki Półn. przypada na jeden samochód 5 mieszkańców, w Anglii 37, we Francji 40, w Niemczech 148, we Włoszech 254, w Czechosłowacji 253, w Austrii 270.

Jeżeli więc w Stanach Zjednoczonych zbliżamy się z wolna do chwili, kiedy nie będzie nowych nabywców samochodów, a będzie tylko następowała wymiana starych samochodów na nowe, to w Europie musimy się liczyć jeszcze z bardzo długim okresem przybywania stałego nowonabywców.

W tych warunkach zbyt wysoka ochrona celna wytwarza atmosferę cieplarnianą dla drogiej produkcji krajowej, uniemożliwia nabywanie tanich samochodów amerykańskich, a tem samem hamuje rozwój automobilizmu, który w Europie ma jeszcze ogromne możliwości rozwoju. Niemcy pierwsze poczyniły krok w kierunku usunięcia ochrony celnej, a tem samem zmuszenia przemysłu fabryk krajowych do potaniania produkcji, a to w tym celu, aby rozwój przemysłu krajowego nie był zaporą dla rozwoju automobilizmu.

Zagadnienie to jest jeszcze w Europie nierozwiązane, należy jednak przypuszczać, iż państwa europejskie, osiągnawszy już przez protekcjonizm celny odpowiedni rozwój własnego przemysłu samochodowego, pójdą krok dalej w kierunku uzgodnienia interesów przemysłu krajowego i rozwoju automobilizmu.

Najwygodniejsza droga przewozu towarów, to droga powietrzna.

Towar wysłany samolotem w przeciągu kilku godzin przybywa na miejsce przeznaczenia, poczem natychmiast zostaje doręczony adresatowi.

Ułatwione formalności celne.

Informujcie się: w Bydgoszczy, Katowicach, Krakowie, Lwowie, Poznaniu, Warszawie, Gdańsku, Brnie i Wiedniu w biurach P. L. L. „Lot”, oraz we wszystkich oddziałach firmy ekspedycyjno-przewozowej S. A. Hartwig.

Organizacja sprzedaży używanych samochodów

W związku z gwałtownym rozwojem motoryzacji, stała się aktualną kwestja zbytu używanych samochodów.

O ile przyjąć pod uwagę, że w dniu 1 stycznia rb. znajdowało się na całej kuli ziemskiej 31 929 952 samochodów, przyczem przyrost w ciągu roku 1928 wyniósł 2 291 417 samochodów przy produkcji 5 372 741 wozów, to z łatwością wywnioskujemy, że znaczna część tych wozów znajduje się na rynku w postaci obiektów używanych.

Ilość wozów używanych, znajdujących się w sprzedaży, będzie stale wzrastać i rozwiązanie zagadnienia zbytu tych wozów będzie mogło mieć miejsce dopiero z chwilą osiągnięcia normalizacji konstrukcji, formy i stabilizacji fabrykatów. Jak długo bowiem fabryki, produkujące samochody będą ulepszały i udoskonalały

swe modele, tak długo problem korzystnego zbytu samochodu używanego nie zostanie rozwiązany. W chwili obecnej wystarczy, aby wytwórca wypuścił na rynek nowy model samochodu, aby tem samem uczynić samochód dawnego typu przestarzałym, nawet gdyby zakupiony został niewiele wcześniej przed wypuszczeniem nowego modelu wozu.

Celem uregulowania poruszonej wyżej kwestji, angielski Związek Wytwórców i Sprzedawców Wozów Motorowych wybrał specjalną komisję, która ma się zająć opracowaniem projektu ujęcia w ramy organizacyjne sprzedaż wozów używanych. Komisja ta zapowiada wydanie specjalnego wezwania do przedstawicieli i odsprzedawców, aby pertraktacje odnośnie do używanych wozów uskuteczniła według okresowego cennika, jaki będzie wydawany staraniem Związku Przedstawicieli Samochodowych.

O konieczności zakładania warsztatów reparacyjnych dla samochodów

Właściciele samochodów w Polsce odczuwają bardzo dotkliwie brak należycie urządzonych warsztatów reperacyjnych. Mamy wprawdzie sporo przedsiębiorstw garażowych, utrzymujących warsztaty, ale zaledwie bardzo nieliczne urządzone są tak, by spokojnie można im powierzyć do naprawy lub rewizji droższy, lub drogi samochód osobowy. Brak w nich przede wszystkim należycie wykwalifikowanego personelu rzemieślniczego i brak odpowiednich narzędzi i maszyn.

Mamy zato obfitość warsztatów pokątnych, utrzymywanych przeważnie przez szoferów, którzy w ten sposób starają się usamodzielnic. Tęgo rodzaju warsztaty są prawdziwą plagą naszego automobilizmu, gdyż samochód, który raz znalazł się w takim warsztacie, wychodzi z niego najczęściej z chroniczną chorobą i trwałem kalectwem.

Przy obecnym stanie naszego automobilizmu opłacałoby się już zakładanie należycie urządzonych stacji obsługi samochodów na wzór amerykański. W Ameryce, według danych statystycznych, samochód przeciętnie raz na dwa miesiące przychodzi na stację obsługi, gdzie poddawany jest dokładnej rewizji i usunięciu wszelkich usterek, które mogłyby się pojawić. Przy tym systemie samochód służy właścicielowi bardzo długo, nigdy nie wymaga kosztownych remontów, a co najważniejsze, daje zawsze pełne bezpieczeństwo w ruchu.

U nas tak częste rewizje nie byłyby potrzebne, gdyż stosunkowo mało właścicieli samochodów obchodzi się bez szofera. A zadaniem szofera jest utrzymywać samochód w należytych stanie i w gotowości do jazdy. Niemniej jednak przynajmniej przed każdym głównym sezonem samochód znalazłby się w takiej stacji, gdyby istniały i były należycie prowadzone.

Z naszych amatorskich warsztatów i warsztatików reperacyjnych z biegiem czasu wyrosną należyte stacje obsługi, ale ten naturalny proces ewolucyjny trwać będzie długo. Dlatego byłoby bardzo pożytecznem i pożądanem, aby raczej działało się odwrotnie: aby powstawały należycie urządzone stacje obsługi, a znikwały prymitywne warsztaty reperacyjne.

W tej dziedzinie dużą rolę mogłyby odegrać przedstawicielstwa poważnych firm samochodowych,

urządzając w tych miastach, w których posiadają własne placówki sprzedaży jednocześnie i stacje obsługi. Czyniąc tak, działałyby przedewszystkiem we własnym interesie, gdyż wiadomem jest, że nabywca zawsze chętniej kupi taki samochód, którego przedstawiciel utrzymuje na miejscu garaż reperacyjny niż samochód, który w razie jakiegoś defektu, musi oddawać w obce ręce.

SAMOCCHODY



osobowe

ciężarowe

chlubnie

znanego

fabrykatu

7216

CHAIGNEAU-BRASIER

nadzwyczaj sprawne i rentowne w eksploatacji o solidnej i masywnej konstrukcji oraz precyzyjnym wykończeniu we wszystkich szczegółach, bardzo przystępne w cenie i na korzystnych warunkach oraz przybory samochodowe — części zamienne — oświetlenie — armatury — pneumatyki — zakład wulkanizacyjny opon i węży samochodowych

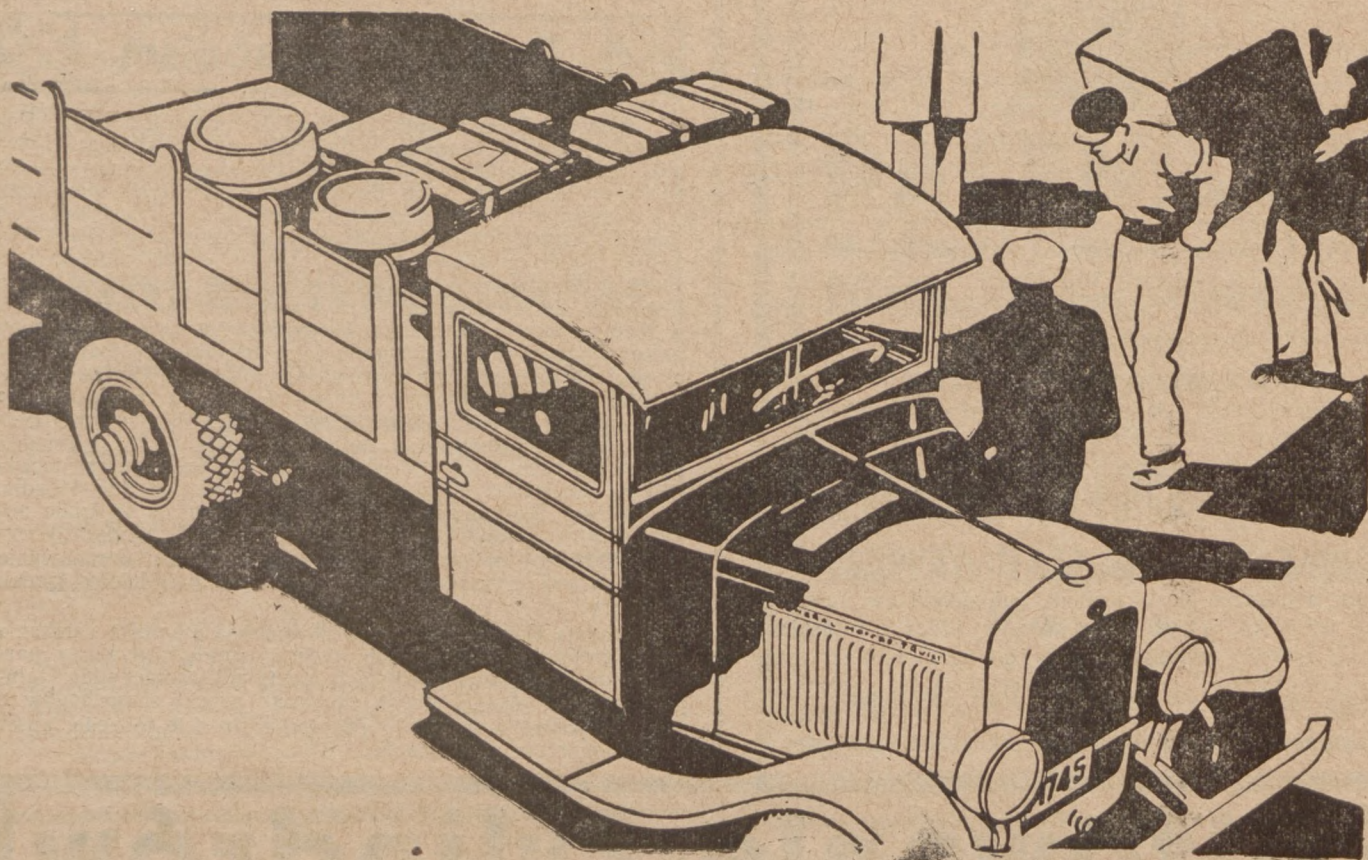
poleca

FEBAUTO

Franciszek Beszterda
Poznań, Dąbrowskiego 2. Tel. 7066

Reprezentacja CHAIGNEAU-BRASIER na Poznańskie i Pomorze

Nowa era zmechanizowanego transportu



Z chwilą ukazania się ciężarówki G.M.C. zagadnienie szybkiego, a jednocześnie pewnego i oszczędnego przewozu, zostało ostatecznie rozwiązane.

Problem ten, tak bardzo aktualny w rozwoju ekonomicznym każdego kraju, w Polsce szczególnie jest sprawą palącą dla kupiectwa i przemysłu.

Ciężarówki G.M.C., nadające się do wszelkich ładunków bez wyjątku, stanowią najpewniejszy, najszybszy oraz najoszczędniejszy środek przewozowy.

Koszt przewozu ciężarówką G.M.C.

i tonny towaru na przestrzeni 1 klm. jest niższy, niż przy jakimkolwiek innym środku transportowym.

Właściciele autobusów osobowych na podwoziach G.M.C. mogą pobierać konkurencyjne opłaty od pasażerów bez uszczerbku dla swego przedsiębiorstwa.

Ciężarówka G.M.C. jest nieodzownym warunkiem dobrobytu i pomyślności przedsiębiorstwa. *Wyrób General Motors.*

Upoważnione Zastępstwa na całym terytorjum Polski i w Wolnem Mieście Gdańsku.

Ciężarówki i Autobusy G.M.C.

General Motors w Polsce, Warszawa

KRONIKA AUTOMOBILOWA

LICZBA AUTOMOBILISTÓW ROŚNIE.

Równoległe ze wzrostem ilości kursujących w Poznaniu samochodów zwiększa się stale liczba osób, uprawnionych do prowadzenia automobili. W trzecim kwartale 1928 r. wydano 331 dyplomów szoferskich, a w tymże okresie czasu b. r. — 369.

GUMOCHRON „ORDO“.

Łódzki Urząd Wojewódzki komunikuje, że po założeniu gumochronów na samochód, obsługujący Dyr. Rob. Publ., przebył on przeszło 7.000 km. bez żadnego defektu dętek, aczkolwiek z opon wyjęto 7 gwoździ, które gumochronu nie przebiły.

Wobec powyższego Dyr. Rob. Publ. uważa, że założenie wymienionych gumochronów „Ordo“ jest racjonalnem, ponieważ znacznie redukuje koszty konserwacji i zamiany dętek — jak również unika się w podróży straty czasu, powodowanej zamianą przebitych przez gwoździe dętek. („Polonia“).

KIEDY AUTA ŻUŻYWAJĄ WIĘCEJ BENZYNY?

Najnowsze badania laboratoryjne wykazały, że motory automobili zużywają znacznie więcej benzyny w czasie niepogody, aniżeli gdy powietrze jest suche. Do tej pory istniała pod tym względem duża różnorodność zdań między automobilistami.

NOWY WYNALEZEK DLA OCHRONY OD WYPADKÓW.

Nowy wynalazek do chwywania automobilistów uciekających po wypadku, został sfabrykowany przez berlińskiego wynalazcę Rudolfa Hoffmana. Przyrząd ten „automatycznie” wyrzuca umieszczoną nad tablicą licencyjową białą płytkę z czerwonym, migającym się światłem. Przyrząd jednocześnie notuje szybkość, z jaką samochód jechał.

PRZEWÓZ RYB SAMOCHODAMI CIĘŻAROWEMI.

Pomiędzy Suezem a Kairem wprowadzono niedawno nowy sposób przewozu ryb zapomocą samochodu ciężarowego, urządzonego jako chłodnia. Ułatwiło to bardzo przeładowywanie z okrętu oraz skróciło czas przewozu, co tak poważną gra rolę przy transporcie materiałów łatwo ulegających zepsuciu. Samochodem tym jest ciężarówka która zabiera jednorazowo przeszło 3 t.

Przegląd czasopism

„Kurier Łódzki“ z dnia 28 września oraz łódzki „Głos Poranny“ z dnia 30 września podają obszernie i zajmujące artykuły o stosowaniu mieszanek spirytusowo-benzynowych do celów napędowych. Dla Polski stosowanie tych mieszanek ma uzasadnienie z bardzo wielu względów. Brany jest pod uwagę spirytus bezwodny, który nie tylko nie powoduje t. zw. korozji metali w silniku, lecz zmieszany w odpowiednim stosunku z benzyną, przewyższa pod wieloma względami czystą benzynę. Ze względu na stały wzrost zastosowania silników w technice przy równoczesnem zmniejszaniu się zapasów ropy naftowej, znaczenie gospodarcze tego produktu jest bardzo doniosłe; zastosowanie go podniosłoby też produkcję spirytusu, która z 250.000.000 litrów rocznie przed wojną spadła obecnie na 60.000.000. Dodać trzeba, że w wielkich miastach europejskich (Paryż, Londyn) są już nakazy stosowania mieszanek benzyny-alkoholu, gdyż produkty jej spalania mniej zanieczyszczają powietrze, niż produkty czystej benzyny lub benzolu.

„Kurier Warszawski“ z dnia 4 października w dziale poświęconym automobilizmowi podaje szereg uwag o przyczynach katastrof samochodowych, wskazując na opracowanie ogólnego prawa samochodowego, jako na zasadniczy środek zaradczy.

„Gazeta Handlowa“ w nr. 228 omawia zjawisko zanikania samochodów otwartych. Przyczyny tego leżą w coraz bardziej udoskonalonych sposobach wentylacji samochodów zamkniętych. W Anglii widuje się coraz więcej samochodów z wentylatorami na dachach. Zupełne zniknięcie torpeda, autor uważa za rzecz wykluczoną.

Szlifowanie cylindrów



od motorów samochodowych, samolotowych i traktorowych od 30 do 200 m/m średnicy z 1/100 m/m dokładnością na najnowocześniejszej, nowej, specjalnej maszynie do szlifowania cylindrów szwajcarskiego fabrykatu.

Szlifowanie wałów korbowych

na najnowocześniejszej nowej specjalnej maszynie do szlifowania wałów korbowych szwajcarskiego fabrykatu z 1/100 m/m dokładnością wszelkich rozmiarów od motorów samochodowych, samolotowych i traktorowych.

WYKONUJE SIĘ:

Tłoki żeliwne w wszelkich rozmiarach { do 150 m m średnicy
Tłoki aluminiowe
Pierścienie tłokowe do 150 m/m średnicy
Sworznie tłokowe 6548

stal chromnikłowa, cementowane i szlifowane z 1/100 m/m dokładn.

Zawory z wysokowartościowej stali chromnikłowej.

DOSTARCZA

SZYBKO — PRECYZYJNIE — TANIO.

Największe specjalne przedsiębiorstwo tego rodzaju w Polsce

„ERGE - MOTOR“

dawniej: R. Gunsch

POZNAŃ, ULICA MYŁNA nr. 38

Telefon nr. 7929

PROSZĘ ŻAДАĆ BEZPŁATNE PROSPEKTY I CENNIKI.

CUKROWNIE!!!

zechęą zwrócić się do

LLOYDU BYDGOSKIEGO Tow. Akc.

KTÓRY WYRABIA I DOSTARCZA:

WAGONIKI DO PRZEWÓZU BURAKÓW, WÓZKI WYWROTOWE, TARCZE OBROTOWE, MECHANICZNE URZĄDZENIA TRANSPORTOWE, ELEWATORY, WCIĄGI, ŻÓRAWIE, DŹWIGI, ZBIORNIKI, KADZIE I T. P. WSZELKIE KONSTRUKCJE ŻELAZNE, WIAZARY, SŁUPY, KOMINY I T. P.

REPERUJE:

KOTŁY, MASZYNY PAROWE, MOTORY, POMPY ITP.

FABRYKA MASZYN Kapuściska-Małe

Telefon 127

OFERTY i KOSZTORYSY NA ŻĄDANIE.

ZARZĄD:

Bydgoszcz, Grodzka 28, Telefon 471, 472, 259.

Oddziały:

w Gdańsku

Schäferel 15/18
TELEFON 274-46

w Warszawie

Port Wiślany, ul. Zamojskiego 2
TELEFON 134-19

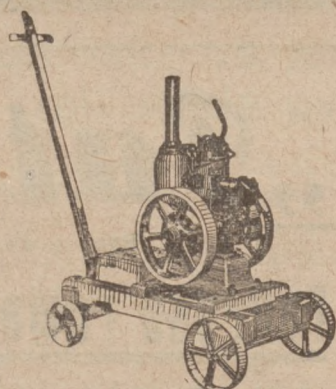
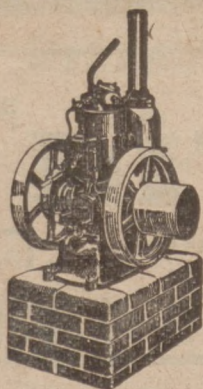
PRZEDSTAWICIELSTWA:

Poznań: Biuro Techniczne St. Gustowski, ul. Skarbowa 20.

Bydgoszcz: Inż. T. Krieger, ul. Ks. Markwarta 5.

Starogard: Bud.-arch. Fr. Borchardt, ul. Kościuszkowska 23.

Modlin: Rudolf Wochart, Nowy Dwór, pod Modlinem, ul. Mickiewicza 10. 7327



Motory ropne 4, 6 i 8 KM.

7294w

stacyjne i przewoźne

Młocarnie motorowe

z pełnym czyszczeniem

Imadła

równoległe i maszynowe, szerokość szczęk 60—200 mm.

Piły

mechaniczne do rżnięcia żelaza

Części

do maszyn żniwnych

poleca

„Motor Polski“

Spółka Akcyjna

w Żninie

Adres telegr. „Motor“

Telefon nr. 82

7189



PALENISKA

do lokomobil i lokomotyw płużnych

ściany gardzielowe, **ściany** sitowe

oraz wszelkie prace
kotlarskie

wykonuje

Centrala Pługów Parowych T. z o. p.

FABRYKA MASZYN i KOTLARNIA

Poznań

św. Wawrzyńca 36

Telef.: 6117, 6950

Adr. telegr.: Centroplug

7727

Odlewy lano - kute

(Temperguss)

w pierwszorzędnej jakości,
dające się zginać i skręcać
na zimno

do jaknajdalej idących granic

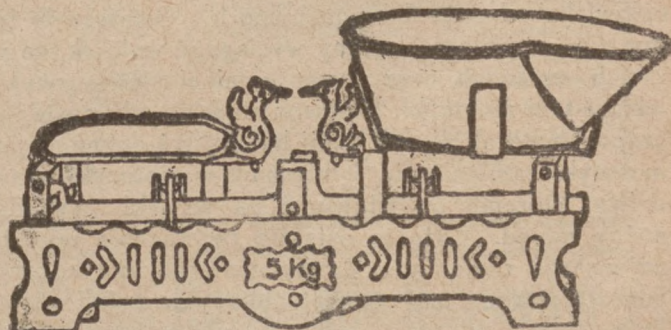
wykonuje podług modeli, wzorów i rysunków

Odlewnia żelaza lano - kutego i zwyczajnego szarego

B. Kołodziejczyk i S-ka

POZNAŃ - Górczyn, ulica Sielska 6.

Telefon 6296 i 6433.



ADOLF HERSINA

**RAWICKA
FABRYKA WAG**

5916

Rawicz - Kościelna 407. Telef. 17.

Handel i Przemysł Rowerowy

Organ Związku Mechaników Samodzielnych na Polskę Zachodnią 000000

Rower z pomocniczym motorem

Od wielu już lat starają się technicy zamienić zwykły rower na bardzo lekki motocykl przez dostosowanie do niego małego motorku doczepnego. Znani entuzjastów tego rodzaju rowerów, nie są nam też obce różne zarzuty, robione przez przeciwników motorkom doczeptym. W ostatnim czasie kilka pism technicznych zajęło się tą kwestią, starając się zgromadzić wszystkie pro i contra, aby ostatecznie zdefiniować swój stosunek do tych maszyn. Może także nieco arbitralne rozwiązywanie zagadnień nie jest całkowicie polecenia godne, lecz dla nas przedstawia się przeprowadzona dyskusja bardzo ciekawie, gdyż porusza różne zasadnicze rzeczy, o których mało się dotychczas mówiło. Ogółem we wzmiankowanych artykułach prawie wszyscy autorowie godzą się, że rower z doczeptym motorem nie może liczyć na zbyt wielkie rozpowszechnienie się, a to z powodu zasadniczych wad całego urządzenia. Do wad zaliczają w pierwszej linii zbyt małą moc motorków, które wymagają pomocy przy jeździe po gorszej drodze, lub na górę; poza tem, jako cechę ujemną wymieniają brak dobrego resorowania, które mogłoby amortyzować wstrząsy przy szybszej jeździe; wreszcie wszyscy zgodnie podkreślają różne techniczne błędy zbyt małych silników, powodujące ich stałe odmawianie, małą elastyczność itp. Do zalet zgodnie zaliczają wszyscy niską cenę roweru z doczeptym motorem i opierając się na tem, przewidują, że ten półrower, pół-motocykl będzie nadal istniał równolegle ze zwykłymi motocyklami i zwykłymi rowerami. Jeden z techników zajął się bardzo ciekawym zestawieniem różnych ulepszeń, które trzeba byłoby wprowadzić, aby więcej spopularyzować „rower-motocykl”. Jego zdaniem należy najprzód nieco zwiększyć moc i elastyczność samego motoru, aby uniezależnić jeźdźcę od stanu drogi. Równocześnie ze zwiększeniem mocy motorku, okazuje się koniecznym ulepszenie resorowania, aby pozwolić na szybką jazdę bez przykrych wstrząsów. Tercim postulatem owego technika jest usunięcie różnych kaprysów małego silniczka, aby wreszcie uniezależnić człowieka od jego dobrego humoru. Ostatecznie już my zamiast autora, musimy wyciągnąć wniosek, że po takich zmianach nasz rower zamieni się w zwykły lekki i tani motocykl. Wniosek stąd, że właściwie doczeptny motorek nie ma racji bytu, gdyż dobry rower-motocykl zamienia się ostatecznie w motocykl prawdziwy, któremu pozostawiono na wszelki wypadek nożny napęd. Może to ostatnie twierdzenie miałoby największą rację bytu, gdyby nie cena, nie każdego bowiem stać na mały nawet motocykl. Jeżeli więc z tego punktu widzenia będziemy rozpatrywali całą kwestję, okaże się, że rower-motocykl ma przyszłość tylko w krajach mniej zamożnych, natomiast tam, gdzie ludzie mają więcej pieniędzy, niepodzielnie zapanuje prawdziwy motocykl.



Rowery



Maszyny do szycia



Wirówki

Hurtownia Mechaników

Spółdz. Handl. z ogr. odp.

POZNAŃ

ul. Marszałka Focha 19
(obok głównego dworca, wyjście zachodnie)

Tel. 6973 i 6440

Adres telegr.: MECHANIKA



**Sprzedaż tylko hurtownie
składowi rowerów i t. p.**

7654

„Satria”

Sp. z o. odp.

Fabryka rowerów i części

**Sięszew
pow. Poznań**

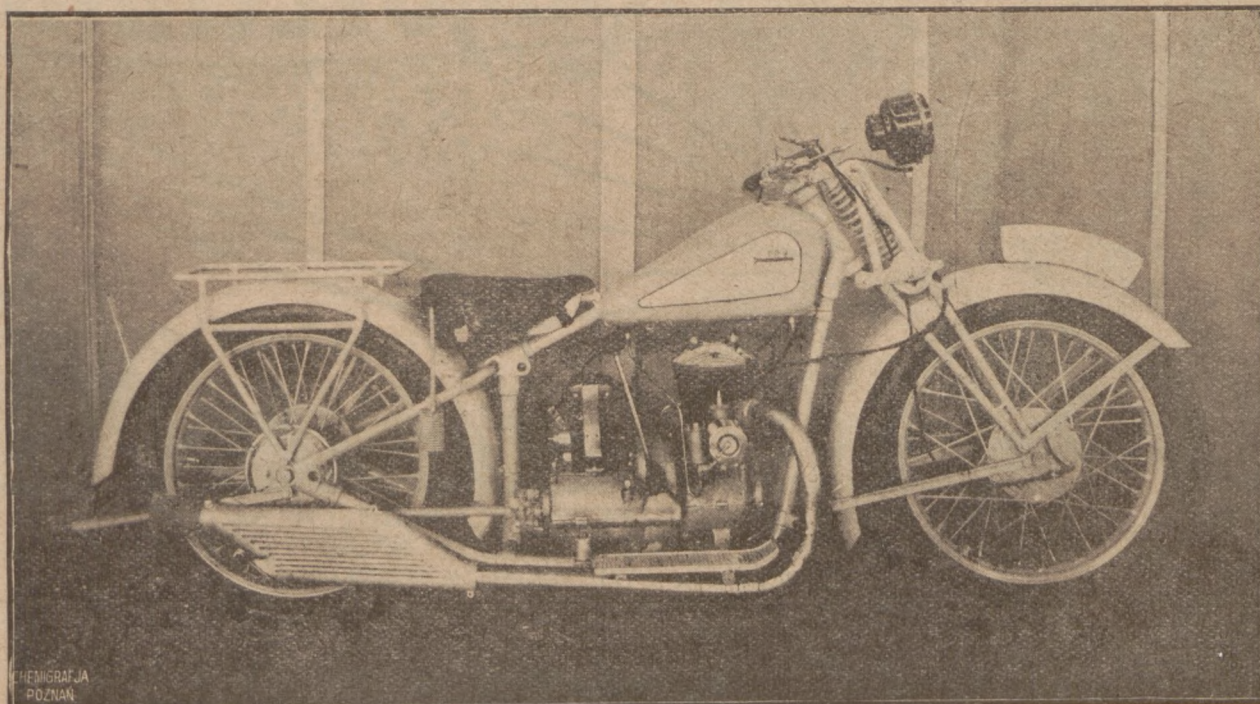
Specjalność:

**fabrykacja ram,
obręczy i
błotników
do rowerów**

7476

Motocykl polskiej konstrukcji całkowicie wykonany w kraju

Odnaczony na P. W. K. dyplomem pochwalnym



Konstruował i wykonywał inż. dypl. Edward Mandelot — Warszawa, Żórawia 42

Firmy, ewentualnie osoby zainteresowane w serjowej produkcji zechcą się zgłosić.

8055

Patrz opis zamieszczony poniżej.

Dyplom pochwalny za motocykl polskiej konstrukcji, całkowicie wykonany w kraju

Inż. dypl. Edw. Mandelot, Warszawa, skonstruował i wykonał wzorzec motocykla, za który uzyskał na P. W. K. dyplom pochwalny.

Cechy charakterystyczne tego motocykla są: silna i zwarta budowa; absolutne osłonięcie; łatwy dostęp; bardzo niski środek ciężkości.

Silnik 350 cm³, dwutaktowy, 1-cylindrowy o równomierności pracy 2-cylindrowego silnika 4-taktowego. Głowica odejmowana, ze stopu alumino-krzemowego (alpax) zapewnia intensywne chłodzenie, pozwala na wysoką kompresję, daje duży efekt wybuchu. Tłok lekki, alpaxowy. Zapłon podwójny (dwie świece w głowicy), jednocześnie podwaja niezawodność, ułatwia rozruch, dokładnie wyzyskuje eksplozję. Oliwienie samoczynne, regulowane na zasadzie depresji karteru (bez pompy i nie mieszkankowe) zapewnia racjonalny dopływ oleju silnikowego ze zbiornika odlanego w karterze. Karter składa się tylko z dwóch części, zawiera mechanizm korbowy, koło zamachowe, sprzęgło, skrzynkę szybkości, rozrusznik nożny i zbiornik oleju silnikowego. Zawieszony elastycznie w trzech punktach, zapewnia łatwość demontażu. Dokładnie okrywa części pracujące. Napęd kardanowy o dwóch elastycznych przegubach, zwiększa niezawodność, daje cichy bieg i ułatwia demontaż tylnego koła. Rama podwójnie kołyskowa z uchwyty do przyczepki. Bak wyłącznie benzynowy na 13 litrów.

Fotografia motocykla zamieszczona jest powyżej.

Motocykl zbudowany jest bardzo masywnie, ze specjalnem uwzględnieniem gorszych dróg i sądzimy, że uzyska powodzenie na naszym rynku.

Andrzej Jurkiewicz

Pierwsza Wielkopolska Wytwórnia

Torebek i Siodeł do Rowerów

oraz wyrobów siodlarsko-galanteryjnych

Leszno-Wlkp. ul. Św. Krzyska 13.



Torebki do rowerów męskich i damskich z okuciem niklowem i mosiężnem wyrabia z prawdziwej skóry blankowej w kolorze oranżowym i czekoladowym według najnowszej wiedzy i techniki stosownie do wzorów niem. wszelkich gatunków i rozmiarów.

Ceny przystępne. 7669



Hurtownia Rowerów

ST. WAWRZYNIAK Sp. z o. o.
POZNAN, Św. Marcin 44.

Najkorzystniejsze źródło zakupu rowerów, ram i wszelkich części rowerowych krajowych i zagraniczn.

7472



ORGAN ZWIĄZKU PRZEDSIĘBIORSTW ELEKTROTECHNICZNYCH NA POLSKĘ ZACHODNIA
ORGAN ZRZESZENIA PRZEDSIĘBIORSTW RADJOTECHNICZNYCH W WIELKOPOLSCE
POD REDAKCJĄ DYPL. INŻ.-EL. M. RZECKIEGO.

Oświetlenie i części składowe urządzeń oświetleniowych

Do szybko rozwijających się gałęzi naszego przemysłu, zwłaszcza w ostatnich kilku latach, należy produkcja urządzeń oświetleniowych i ich części składowych.

Do wytwórców tych urządzeń zaliczyć należy Fabr. Lamp, Bronzów i Wyrobów Metalowych Jan Serkowski, Ska. Akc., Warszawa, B-cia Łopieńscy, Fabryka Wyrobów z brązu, Warszawa, „Sowa”, Fabryka Latarni i Wyrobów Metalowych, Kraków, Sp. Akc., „Siła i Światło”, Warszawa, Marcin Nowak, Fabryka Lamp Elektrycznych, Poznań, Fabryka Lamp Nowik i Serejski, B-cia Borkowscy, Ska. Akc., Warszawa, Zakłady Elektromechaniczne „Spectral”, Warszawa i Fabryka Żyrandoli Elektrycznych A. Marciniak i Ska., Spółka Akcyjna, Warszawa. Fabryki powyższe produkują m. in. elektryczne żyrandole, lampy i palniki naftowe, latarnie, lampy, lampki i świeczniki elektryczne, tudzież barowe lampy katodowe.

Rozwój produkcji urządzeń oświetleniowych i ich części składowych w Polsce przedstawia się następująco:

Powstanie w kraju pierwszej fabryki, która zajęła się produkcją lamp naftowych, przypada na r. 1867. W kilkanaście lat później, zachęcenie powodzeniem istniejącej już fabryki lamp naftowych, przemysłowcy austriaccy i niemieccy zakładają drugą fabrykę. Zwolna przybywają na terenie Kongresówki jeszcze dwie fabryki, które łącznie zatrudniają zgorą 1.500 robotników, przyczem 80—85 proc. produkcji znajduje zbyt na pojemnym rynku rosyjskim.

W kilku latach po wojnie przemysł oświetleniowy powoli odbudowuje się i nietylko zabiega o zaspokojenie rynku wewnętrznego, ale eksportuje znaczną część swej produkcji do Rosji Sowieckiej. Stan ten trwa do roku 1926, w którym to czasie jedna z krajowych fabryk założyła oddział w Moskwie. Odtąd ustaje eksport wyrobów gotowych, a natomiast rozwija się wy-

wóz surowców do Rosji Sowieckiej. W chwili obecnej posiadamy w tej dziedzinie 5 większych fabryk czynnych na terenie st. m. Warszawy, i cały szereg mniejszych zakładów w Warszawie, Poznaniu, Katowicach, Krakowie i Lwowie, zatrudniających łącznie około 1.200 robotników. Wartość produkcji ocenić można w przybliżeniu na 2 i pół miliona złotych.

Poczynając od roku 1922, zauważyć się daje wybitny rozwój tej dziedziny produkcji. W dość znacznym stopniu wojna celna z Niemcami sprzyja rozwojowi przemysłu oświetleniowego w Polsce. Okoliczności powyższe sprawiają, że import w ostatnich kilku latach wybitnie się zmniejsza.

Należy podkreślić, że wszystko, co wchodzi w zakres produkcji lamp oświetleniowych i ich części składowych wytwarzane jest w kraju. Nawet armatury oświetleniowe wagonów i tramwajów, doniedawna jeszcze importowane z zagranicy, robione są we fabrykach krajowych, przyczem poziom produkcji coraz bardziej wzrasta. To też krajowe urządzenia oświetleniowe cieszą się coraz większym popytem. Powodem tego jest fakt, że poza 3 istniejącymi w kraju fabrykami wagonów kolejowych i tramwajowych, które są oświetlone przez polskie fabryki instytucje rządowe, jak np. Państwowy Bank Rolny, Najwyższy Sąd Apelacyjny, Sejm i Senat w Warszawie, Centralny Związek Kolarzy w Warszawie, tudzież Sejm i Województwo w Katowicach, powierzają instalacje oświetleniowe krajowym fabrykom, które zaopatrują też 104 istniejące w Polsce gazownie.

Wyjątek jedynie stanowi Poznańskie, które, przyzwyczajone do wyrobów niemieckich, importuje w dość znacznej mierze urządzenia oświetleniowe. Przy tej okazji należy zauważyć, że niektóre aparaty gazowe ze względu na znaczne inwestycje i mało pojemny rynek nie są jeszcze wytwarzane w kraju.

Naogół należy podnieść, że zapotrzebowanie w kraju urządzeń oświetleniowych stale wzrasta, przy-
czem 10 proc. produkcji przypada na oświetlenie na-
towe (wchodzi tu w grę prowincja, wieś a nawet
przedmieścia stolicy), reszta zaś — na oświetlenie
elektryczne.

Konkurencja zagraniczna, a zwłaszcza niemiecka
(via Danja, Holandia, Szwecja i Gdańsk), daje się
dotkliwie odczuwać przemysłowi krajowemu.

Należy się spodziewać, że z chwilą zwiększenia
ochrony celnej, podjęcia ruchu budowlanego w szer-
szym zakresie i przeprowadzenia elektryfikacji, prze-
mysł oświetleniowy w kraju zostanie rozbudowany
i będzie mógł zaspokoić całkowicie zapotrzebowanie
rynku wewnętrznego, jako też znaleźć rynki zbytu za-
granicą.

Największa przetwornica

Mimo coraz szerszego stosowania prostowników
ręciowych dla przetwarzania prądu zmiennego na
stały znacznie tańszych i ekonomiczniejszych od prze-
twornic, te ostatnie znajdują w niektórych dziedzinach
nadal dość szerokie zastosowanie. Ma to miejsce np.
przy niskim napięciu prądu stałego, gdy sprawność
prostownika ręciowego staje się mała, lub w wypad-
kach, gdy chodzi o równoczesne poprawienie spół-
czynnika mocy sieci prądu zmiennego. Wreszcie prze-
twornice dwutwornikowe stosowane są tam, gdzie cho-
dzi o zupełne oddzielenie sieci prądu zmiennego od
stałego.

Ostatnio wykonana została przez firmę Brown-
Boveri ogromna przetwornica jednotwornikowa, prze-
znaczona dla elektrowni w New Yorku, największa
ze zbudowanych w Europie maszyn tego rodzaju.

Przetwornica posiada moc stałą 4 200 kW przy
prądzie 14 800 A i moc dwugodziną 6 200 kW przy
22 000 A. Maszyna służy do przetwarzania prądu trój-
fazowego o napięciu 11 000 V i 25 okr./sek. na stały
o napięciu 2×120 do 2×150 woltów. Z powodu ni-
skiej częstotliwości prądnicą posiada bardzo znaczne
wymiary i waży około 60 ton. Ilość obrotów wynosi
167 na minutę.

Amatorski ruch radiowy

Już w roku 1900 uważały władze za konieczność
uregulowanie ruchu radio-komunikacyjnego, poczem
nałożono na okręty obowiązek posiadania jednolitego
typu aparatów nadawczych. Na konferencji londyń-
skiej w r. 1912 przeznaczono różne długości fal dla
określonych celów. Postanowienie to było pierwszą

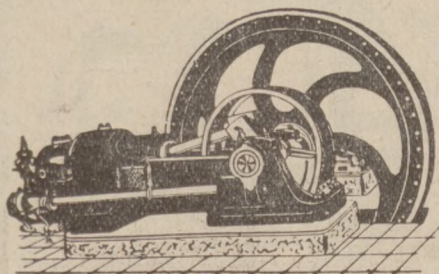


7989c

międzynarodową ustawą, regulującą amatorski ruch
radiowy. Artykuł 15-tej ustawy miał donieść zna-
czenie dla amatorów całego świata, gdyż postanawiał,
że stacje amatorskie bez oficjalnego pozwolenia nie
mogły nadawać na falach ponad 200 metrów. Zakaz
ten przyczynił się do tego, że amatorzy z konieczności
musieli odkryć krótkie fale. Z założeniem przez krót-
kofalowców potężnego związku pod nazwą „American
Radio Relay League” w roku 1914 nastaje okres kwit-
nącego rozwoju amatorskiego sportu radiowego.

Celem związku było przede wszystkim zorgani-
zowanie nadawców i wzajemnej wymiany komunikacji
radiowej. Pod kierownictwem energicznego prezesa
Hiram'a Percy'ego Maxima doznał związek niesły-
chanego rozwoju i pozostał wierny swej zasadzie, że
należy wszędzie i zawsze przychodzić z pomocą ama-
torom.

Rok założenia 1893.



Przeszło 600 silników w ruchu w Polsce

Koszt opału torfem wynosi max. 1 grosz na jednego konia i godzinę.

Części zapasowe na składzie

7983

Części zapasowe na składzie

BIURO TECHNICZNE

„ATLANTA“

Właśc. **A. LOTH i M. PIETRUSZKA**, inżynierowie
Warszawa, Al. Jerozolimska 45. — Tel. 20-42 i 309-42

POLECA NA DOGODNYCH WARUNKACH SPŁATY:
SILNIKI ANGIELSKIE OD 3 DO 2500 KONI

dla rolnictwa, młynów, elektrowni i t. p. na GAZ SSANY z węgla,
koku, torfu i drzewa. na GAZ ZMIENNY; na GAZ MIEJSKI,
na NAFTE i BENZYNĘ, oraz ROPOWE systemu DIESEL'A.

NAJNOWSZE GAZOWNIE DO TORFU. Gaz otrzymuje się zupełnie czysty

Unormowanie warunków sprzedaży w branży radiotechnicznej

Stosowana dotychczas na rynku krajowym nieracjonalna, częstokroć nawet dzika konkurencja w zakresie warunków sprzedaży i płatności powodowała zarówno dla sprzedawców, jako też dla firm, będących z nimi w stosunkach handlowych, bardzo poważne straty. Ten stan rzeczy zmusił cały szereg branż do unormowania palącego tego zagadnienia. W branży radiotechnicznej dotychczas sprawy te nie zostały uregulowane. Dopiero przed kilku miesiącami Zrzeszenie Przedsiębiorstw Radiotechnicznych w Polsce w rzetelnej trosce o byt i dalszy zdrowy rozwój swej branży zainicjowało odpowiednie prace w kierunku unormowania warunków obrotu handlowego w dziedzinie radiotechnicznej i pokrewnej. W wyniku długotrwałych i wszechstronnych rozważań na temat ten ze stro-

ny specjalnego organu Zrzeszeń Przedsiębiorstw Radiotechnicznych w Polsce w postaci sekcji wytwórców został opracowany ramowy układ porozumiewawczy, który reguluje warunki sprzedaży i kredytowe z uwzględnieniem wymogów racjonalnej kalkulacji oraz obecnego stanu rynku. Układ powyższy podpisany został przez szereg poważnych firm i niewątpliwie stanowić będzie punkt zwrotny dla rozwoju rodzimego przemysłu oraz handlu radiotechnicznego.

Nie ulega wątpliwości, że sanacja, dokonana również z uwzględnieniem interesów szerokich rzesz konsumentów, przyczyni się do dalszego pogłębienia wśród szerokich warstw społecznych zrozumienia dla radiofonji. („Kurier Łódzki“.)

„Marconi“ a monopol radiowy

Informacje prasy zagranicznej, że zakłady firmy „Marconiego“ w Londynie uzyskały monopol radiowy w Polsce, polegają na nieporozumieniu. Rząd polski nie mógł udzielić tej lub jakiegokolwiek innej firmie monopolu radiowego, gdyż monopol ten służy Spółce Akcyjnej „Polskie Radio“, w której Rząd nasz uczestniczy w 40 proc. kapitału zakładowego.

Prawdą natomiast jest, że „Polskie Radio“ zawarło z firmą „Marconi“ w Londynie umowę jedno-

razową na dostarczenie urządzeń dla wielkiej stacji radiowej w Warszawie, oraz dla nowych stacji we Lwowie i w Wilnie, ogółem na sumę około 200 tys. funt. sterlingów. Umowę podpisano po ogłoszeniu przetargu i po udzieleniu przez firmę londyńską najdogodniejszych warunków technicznych i finansowych. Umowa ta nie wiąże „Polskiego Radja“ z firmą londyńską na wypadek, gdyby istniał zamiar dalszego rozszerzenia polskiej sieci radiowej.

Kronika radiowa zagraniczna

TELEWIZJA W SZWECJI.

W czerwcu r. b. uruchomiono w Szwecji publiczne przesyłanie obrazów drogą radiotelegrafii (telewizja). W pierwszych tygodniach po wprowadzeniu tego rodzaju komunikacji osiągnięto średnią ilość nadanych telegramów, zaledwie trzy dziennie. Odnosne jednak władze szwedzkie spodziewają się że stopniowo ilość przesyłanych telewizyjnie pism powiększy się co najmniej do 5 dziennie, co już uczyni tę komunikację rentowną.

RADJOFONJA W STANACH ZJEDNOCZONYCH AMERYKI.

W Ameryce podzieliła „Federal Radio Commission“ istniejące 600 stacji, których programów słucha 50 milionów amerykańan, na poszczególne grupy. Z podziału tego wynika, że 238 stacji służy celom gospodarczym względnie kupieckim. Uniwersytety zaś i szkoły mają w użyciu 68 stacji, wyznania religijne względnie związki religijne 46 stacji oraz

prasa i wydawnictwa 32 stacje. Poza tem posiadają własne stacje: 119 kupców, 19 przemysłowców, 6 towarzystw ubezpieczeniowych, 9 hoteli, 3 firmy bankowe, 10 towarzystw społecznych, 7 izb handlowych, 4 gubernatorstwa, 3 koncerty olejowe i 11 gmin wiejskich.

Wielka część stacji amerykańskich jest własnością towarzystw elektrycznych, radiofonicznych lub też fabrykantów baterii, biskwitów i środków leczniczych.

Wreszcie są 3 stacje własnością teatrów, 2 kinoteatrów i 1 lokalu dancinowego. Policja poszczególnych państw ma również własną stację. Skauci w Kansas City uruchomili również stację. W Nowym Jorku zaś znajduje się stacja polityczna, należąca do partji socjalistycznych.

RADJO PILOTEM.

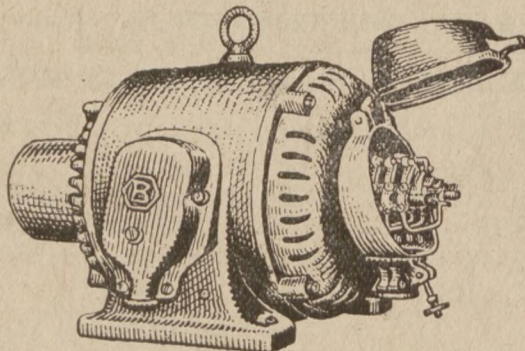
W Japonji dokonano ostatniemi czasy interesujących prób kierowania samolotem na odległość. Próba ta miała przebieg następujący.

Japoński statek wojenny wystrzelił w powietrze, za pomocą specjalnego przyrządu, podobnego do katapulty, samolot, pozbawiony pilota, poczem w ciągu 40 minut kierował

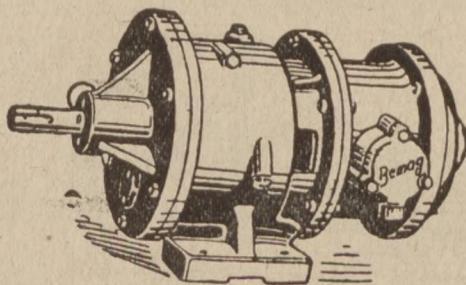
B BERGMANN

Poznań
27 Grudnia 5

Telefon 2521



Każda modna
pracownia
używa do napędu
maszyn każdego
rodzaju tylko
napędy
redukcyjne
„BEMAG“



Zastępują w zupełności kosztowną transmisję!
Oszczędzają prąd! Oszczędzają czas!
Fabryka Maszyn Górniczych
T. z o. p. — Katowice — Załęże

7640

iego ewolucjami w przestworzu zapomocą rozkazów, wysyłanych drogą radiową. Pilotowany w ten sposób samolot, wykonał, podobno bez zarzutu, szereg zwrotów i ruchów do loopingu włącznie.

To zastosowanie fal eteru w aeronautyce przypomina zeszłoroczne manewry niemieckiego pancernika „Zaehringen“ oraz świetną replikę Anglii na powyższą inicjatywę Niemiec.

Kwestja celu dla artyleryjskich ćwiczeń morskich była zawsze sprawą do rozstrzygnięcia trudną, gdyż z jednej strony nie mogło być mowy o obsadzeniu załogą statku, służącego za cel dla pocisków, z drugiej zaś strony ogień działowy, skierowany do nieruchomego parowca, nie odpowiadał warunkom wojennym. Telemechanika rozwiązała ten trudny dylemat w sposób zupełnie zadowalający. Pierwszem państwem, które zastosowało w tej dziedzinie fale eteru, byli Niemcy. Wślad za nimi Wielka Brytania, zazdrosna o światowy rozgłos niemieckich radiomanewrów, obdarzyła duszą w postaci aparatu odbiorczego stary statek 1911 roku, noszący miano „Centurion“. Ta dusza pozwalała pozbawionemu załogi parowcowi, przeznaczonemu na cel dla artyleryjskiego ognia floty angielskiej, wykonać następujące rozkazy: 1) uruchomić swe maszyny, bądź stanąć; 2) przyspieszyć ruch naprzód, bądź cofać się; 3) płynąć w określonym kierunku; 4) zmienić kierunek pod jakimkolwiek wskazanym kątem; 5) wypuścić zasłony dymu maskującego go przed ogniem napastnika.

Angielska admiralicja zarządziła specjalny pokaz dla prasy i oto zaproszeni dziennikarze mogli obserwować z pokładu statku „Teazer“ jak parowiec-widmo zmieniał kurs, przyspieszał biegu, miotał się w prawo i lewo, wreszcie nie mogąc ująć celnego ognia eskadry, chwycił się ostatecznie środka i otulał się w gęstą, czarną zasłonę dymu. Wszystkie te ewolucje były dyktowane „Centurionowi“ z oddalonego o kilka kilometrów admirałskiego statku.

WAŻENIE ZAPOMOCA RADJA.

Urządzenie to znalazło zastosowanie w amerykańskich fabrykach celulozy, papieru i gumy; działanie aparatu jest następujące: materiał w postaci wstęgi jest przeciągany pomiędzy okładzinami dużego kondensatora. Kondensator ten stanowi część strojonego obwodu radioaparatu. Najmniejsza zmiana w wadze materiału powoduje zmianę pojemności i aparat reaguje, uruchamiając odpowiednio wycechowane mierniki. W papierniach aparat ten służy nie tylko do ważenia lub wykazywania zawartości wilgoci w taśmie papierowej, lecz może także zapomocą przełączników sterować główną maszyną, produkującą papier.

„Journal of the“ A. I. E. F. Vol. XLVII str. 16.

◆ | NOWE WYDAWNICTWA | ◆

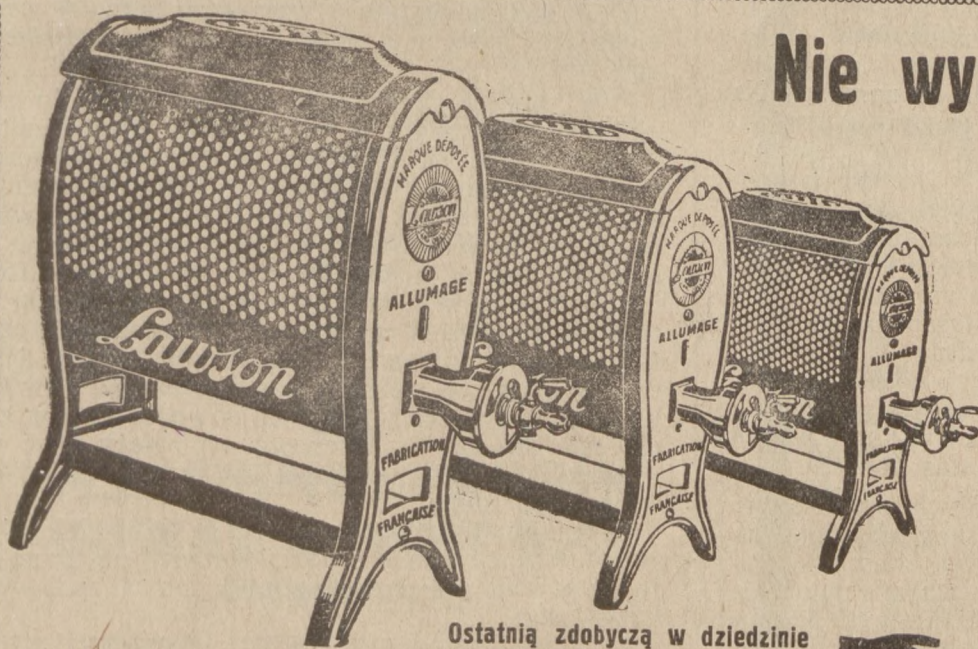
„Tydzień Radiowy“ Nr. 42.

Najnowszy numer „Tygodnia Radiowego“ zawiera następujące artykuły:

Wrażenia z pierwszej międzynarodowej Wystawy Radiotechnicznej w Paryżu. — Marconi mówi o przyszłości radiowej. — Haska konferencja radiowa. — Na falach polskich. — Poznań: Słowo, muzyka. — Warszawa, Katowice: Straszny Dwór. — Kraków, Wilno: Rodzaje fadingu. — Modernizujcie swe odbiorniki. —

Kronika radiowa: Hiszpański amator osiąga porozumienie radiowe z ekspedycją Byrda. — Zdumiewające wyniki z falami długości jednego decymetra. — Bałkan. — W puszczy na wyspie Borneo. — Handel radiowy w Stanach Zjednoczonych. — „Konek“ — nowy metal. — Porady techniczne. — Komunikaty. — Radiopajęczarstwo w wojsku. — Radiopajęczarstwo w Szamotulskim. — Wydawnictwa. — Skrzynka do listów. — Dział rozrywek umysłowych.

Numer zdobią liczne ilustracje. — Cena pojedynczego numeru 75 groszy. — Abonament miesięczny tylko zł. 2, — Adres redakcji i administracji: Poznań, Pl. Wolności 11. — Czytajcie, abonujcie i rozpowszechniajcie „Tydzień Radiowy“!



7916

Ostatnią zdobyczą w dziedzinie techniki ciepłej jest - - - - -

Nie wymaga komina

Oszczędny - bo spala
1/2 cbm na godzinę

UWAGA!

UWAGA!

dla odsprzedawców
i gazowni rabat

Lawson

przenośny piec gazowy

Lisiewicz i S-ka T. z o. p.

Specjalny skład artykułów instalacyjnych i kanalizacyjno-sanitarnych

Telefon 35-62

POZNAŃ - ulica Żydowska 2/3

Telefon 35-62

DZIAŁ MASZYN ROLNICZYCH

Apel do krajowych fabryk maszyn rolniczych

Fabryki krajowe upraszamy, aby nam donosiły o wszystkich nowościach w zakresie ich produkcji. Chętnie stawiamy łamy nasze bezinteresownie do usług przemysłu krajowego. Przy tej sposobności musimy podnieść ten smutny fakt, że podczas gdy zagraniczne firmy bardzo skwapliwie korzystają z reklamy w naszym piśmie i często donoszą nam o ostatnich zdobyciach w fabrykacji maszyn rolniczych, to nasz przemysł krajowy nie ma w tym względzie — zdawałoby się — nic do powiedzenia, a przecież wiadomo, że i u nas ta gałąź przemysłu stale się podnosi i wypuszcza na rynek coraz nowe wyroby lub też ulepsza dotychczasowe. W interesie rozwoju przemysłu krajowego prosimy fabryki krajowe, by o wszystkich swoich nowościach nas w pierwszym rzędzie informowały.

WYDAWN. „RYNKU METALOWEGO I MASZYNOWEGO”.

Import maszyn i narzędzi rolniczych

(Dokończenie)

Wskaźniki wahań sezonowych wartości przywozu maszyn i narzędzi rolniczych, obliczone metodą ogniwową na podstawie materiału z 5-lecia 1924—1928, wynoszą (przeciętna I—XII=100):

styczeń	52,1	lipiec	130,3
luty	69,3	sierpień	104,4
marzec	128,8		
kwiecień	153,5	październik	78,7
maj	120,4	listopad	62,8
czerwiec	109,8	grudzień	60,1

Wiosna jest sezonem importu maszyn do siewu, żniwnych, młeczarskich, w mniejszym stopniu uprawowych, oraz narzędzi ręcznych (zwłaszcza maj). Latem sprowadzane są nadal maszyny żniwne i młeczarskie, od lipca także młocarnie. W jesieni zyskują znaczenie maszyny do młocki i czyszczenia ziarna, siewniki i narzędzia do uprawy. Na zimę import spada do połowy rozmiarów letnich; $\frac{1}{3}$ — $\frac{1}{2}$ całej jego wartości stanowią wówczas maszyny młeczarskie, które wogóle wykazują sezonowość najmniej wyraźną ze wszystkich grup, zależąc w znacznej mierze od ewolucji ruchu spółdzielczego na wsi. Należy zaznaczyć, że przyjęta metoda obliczania wahań sezonowych, oparta na uwzględnieniu t. zw. „medjan rozszerzonych” stosunków ogniwowych, dała wynik zbyt wysoki dla marca, z racji zbiegu w omawianym 5-leciu bardzo wysokiego stosunku ogniwowego dla tego miesiąca w r. 1928 z powodu waloryzacji cel i w r. 1924 wskutek wahań przypadkowych znikomego wówczas importu.

Wykresy importu poszczególnych grup maszyn wykazują przede wszystkim stosunkowo małą zależność przywozu maszyn żniwnych (żniwiarki, kosiarki i żniwiarko-wiązałki) od wahań położenia rynkowego, a natomiast silna jest zależność tej pozycji od przewidywanego urodzaju. Tak np. dla

zbiorów 1925 r. musiano importować żniwiarki jeszcze w r. 1924/25 (rok gospodarczy liczono od 1-go sierpnia do 31 lipca), importowane zaś w r. 1925/26 służyły dla zebrania miernego urodzaju 1926 r. Wszystkie inne grupy ujawniają dużą czułość na położenie rynku zbożowego, nie stanowią tu wyjątku nawet maszyny i narzędzia młeczarskie, dla których teoretycznie możnaby przewidywać raczej zależność od położenia hodowli. Fakt ten tłumaczy się większą łatwością powstawania spółek młeczarskich i ich inwestowania w okresach większej obfitości siły nabywczej u rolników, co znowu jest ściśle związane ze zbytem zbóż. Jednakże gwałtowny spadek importu maszyn młeczarskich w r. 1928/29 był niewątpliwie wywołany bardziej przez nieurodzaj pasz w r. 1928, niż przez przesilenie zbożowe.

W rubryce „inne” grają rolę narzędzia do mechanicznej uprawy roli (plugi, brony, radła, kultywatory, walce), do walki z chwastami (wypielacze), siewniki, grabiarki, sieczkarnie, śrutowniki i gniotowniki, oraz części maszyn. Na uwagę zasługują tu zwłaszcza siewniki, których import wykazuje w ostatnich trzech latach silny pęd rozwojowy, który nie ustał także w r. 1928/29, pomimo, że siewniki są również wyrabiane w kraju. Fakt ten znajduje częściowe wytłumaczenie w nieszczególnej opinii, jaką rolnicy obdarzają, słusznie czy niesłusznie, siewniki krajowe, ale przede wszystkim dowodzi rozpowszechnienia się siewu rzędowego, co należy mieć na uwadze przy rozpatrywaniu zmian strukturalnych w technice rolnej.

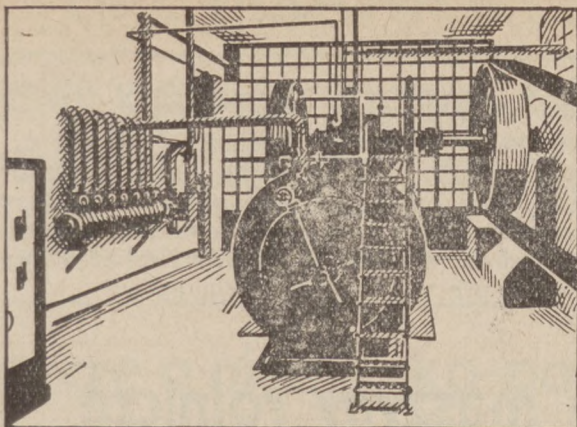
Traktory, motory rolnicze i lokomobile, jak również wozy i inne środki lokomocji używane w rolnictwie nie weszły do wyżej podanych zestawień i rozważań.

(Przedruk z „Konjunktury Gospodarczej” nr. 9.)

Jakie maszyny i narzędzia rolnicze są wyrabiane w kraju

Lokomobile, młocarnie cepowe i sztyftowe, młocarnie szerokomłotne, maneże pałakowe i ochronne, przystawki uniwersalne, sieczkarnie toporowe i bębnowe, miedlice do obróbki lnu, noże do krajania słomy na ściółkę, parniki do kartofli, aparaty do rżnięcia sł-

my, śrutowniki tarczowe i na kamieniach, młocarnie trybowe, pasowe i z wytrząsaczami, pompy zasilające dla lokomobil, przystawki storcowe i obrotowe, kieraty, prasy do chmielu i do oleju, prasy do owoców, susznie chmielowe, transmisje kompletne, transpor-



Oszczędności

przez

ogrzewanie parą odlotową

Wiele mniejszych i średnich zakładów z większym zapotrzebowaniem ciepła w przemyśle tekstylnym, papierniczym, ceramicznym, drzewnym itp. wytwarzają dzisiaj jeszcze z niestosunkowo wielkim nakładem kosztów osobno siłę i ciepło.

Przy zastosowaniu ogrzewania zapomocą pary odlotowej, można jednakże uzyskać siłę prawie bezpłatnie, jako produkt poboczny. Wspaniale wprost do tego nadające się maszyny są WOLF'a STACJONOWANE LOKOMOBILE, proste i niewymagające, które nie rzadko już się w 2—3 latach wypłacają. Nawet przy mniejszym lub zmiennym zapotrzebowaniu ciepła do ogrzewania, okazują się oszczędności przy zużyciu pary odlotowej, często bardzo pokaźne. Wszystkie nasze lokomobile są zastosowane do wykorzystania pary odlotowej na cele ogrzewawcze lub suszące i odpowiadają wszelkim wymaganiom ruchu w jaknajkorzystniejszy sposób.



[7665

**MASCHINENFABRIK
BUCKAU R. WOLF A.-G.
Magdeburg**

Prosimy zażądać przybycie naszego inżyniera specjalisty.

**Fabryka Maszyn Buckau R. Wolf Sp. Akc.
Magdeburg.**

GENERALNE PRZEDSTAWICIELSTWA:

Inż. Marian Rowecki, Poznań,
Plac Wolności 3, II p. Tel. 53-71
Inż. Kleniec i S. Golbaum, Sp. z o. o.,
Warszawa, Aleje Jerozolimskie 11. Tel. 521.
„Rolindustria” A.-G.,
Lwów, Fredry 9.



„IDEAL”
nóż do krajania słomy
na ściółkę

tani — praktyczny — trwały

Jedyni producenci

3641

Centrala Pługów Parowych T. z Fabryka Maszyn
Poznań, św. Wawrzyńca 36. Telefon 6117 i 6950



Zastępstwo i skład fabryk
J. SCHMID-ROOST A. G.
Oerlikon-Zürich

**ŁOŻYSKA
KULKOWE**

do samochodów, traktorów, transmisji, maszyn
i wozów tramwajowych, polecają

DAMIC & SZULC

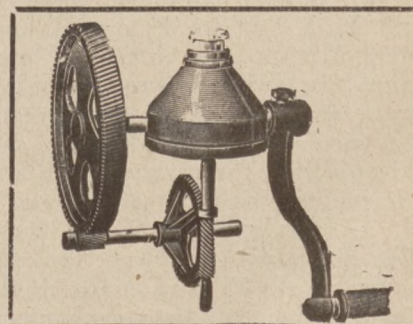
Artykuły techniczne

6710

Pl. 23. Stycznia 7 - Grudziądz - Telefon nr. 24

**Wszelkie części zapasowe wirówek
do mleka do fabrykatów:**

Alfa - Viola - Colibri - Daisy
Diabolo - Viking - Svecia - Roth
Perfekt 1—3, Pionir
Milena
Baltic
Gloria
Diadem
Minora-Oba
Göricke
Flott
Westfalia



poleca po znanych niskich cenach z natychmiastową dostawą.

Cenniki wysyła się na żądanie
bezpłatnie!

6684

„CENTRYFUGA”
Fabryka przyborów do wirówek
GNIEZNO

y sznekowe, tryby gryzowane, walce do oleju, taczki żelazne i drewniane, kosy, sierpy, cepy, motyki, grabie, szufle, siewniki do ziarn i nawozów, siewniki do traw i sosny, kosiarki, żniwiarki, wiazałki, opełacze, kultywatory, grabie konne i przetrząsacze, ręczne opełacze, ręczne siewniki, noże do sieczkarń i do siekaczy, do buraków, noże do opełaczy, listwy kijakowe i wszelkie części do młocarni parowych, łożyska kulkowe i rolkowe, sprężyny, nity, śruby, plugi konne i motorowe, motory, bukowniki, kopaczki konne, przodki do żniwiarek, maszyny młynarskie, walce, łuszczarki, plan-

zichtry, turbiny, cyrkularki podłużne, poprzeczne i wahadłowe, kompresory do silników, kufy do wody i gnojówki na wozach ręcznych i konnych, beczkowsy do walców i plugów parowych, paleniska do lokomobil i lokomotyw płużnych, ściany gardzielowe, ściany sitowe, brony talerzowe, ugniatacze podglebia, brony żelazne konne, motory ropne, motory elektryczne, imadła, piły, cyrkularki, wagi wozowe i magazynowe, wirówki do mleka, masielnice motorowe i ręczne, jednym słowem wszystko, co rolnik i rolnictwo przemysłowe do pracy i przeróbki wymagają.

Zadawalający popyt na maszyny rolnicze

Sezon jesienny w handlu maszynami rolniczymi dobiega ku końcowi. Ogólnie biorąc, zakup maszyn był silniejszy niż z wiosną. Na sieczkarnie i noże do tychże było duże zapotrzebowanie, pomimo, że fabryki i hurtownie bardzo przezornie zaopatrywały handele prowincjonalne.

Obecna krajowa sytuacja gospodarcza zniewoliła wielkich sprzedawców do przestrzegania pewnych zasad przy udzielaniu kredytów, aby smutne wypadki z jesieni roku ubiegłego i z wiosny roku obecnego już się nie powtórzyły.

Rolne zbiory były dobre w tym roku, lecz cena płodów rolnych nie jest dostosowana do znacznie wyższych cen wyrobów przemysłowych i dlatego rolnicy

nie dysponują odpowiednią do potrzeb gotówką. To właśnie było jedyną przeszkodą do intensywniejszego nabywania maszyn rolniczych.

Maszyny rolnicze utrzymują się na poziomie cen z roku ubiegłego. Kredytu udziela się do trzech miesięcy. Płatność dłużników jest nieszczerólna.

W ostatnim czasie egzystuje większe zapotrzebowanie na widły do ziemniaków i buraków. Próbné nawiązanie syndykatu wytwórni szufel nie wykazało żadnych dodatnich rezultatów, ponieważ pomiędzy kontrahentami nie doszło do porozumienia. Tegoroczna sprzedaż kos i motyk była słaba, ponieważ rolnicy, siłą ekonomicznej konieczności musieli zredukować zamówienia do ostatecznego minimum.

Jeszcze o separatorach do mleka

Ze maszynki te stały się nieodzownym sprzętem w każdym gospodarstwie i że drobne rolnictwo zrozumiało także celowość posługiwania się nimi, świadczy najlepiej wielka ilość fabryk wyrabiających wirówki. Z pamięci tylko biorąc, znamy następujące: Alfa, Viola, Colibri, Standard, Daisy, Diabolo, Viking, Svecia, Roth, Perfekt, Pionir, Milena, Baltic, Gloria, Diadem, Minora-Oba, Göricke, Flott, Westfalia. Nie wątpimy, że wymieniliśmy tu małą część tylko istniejących wirówek, ale i ta ilość przemawia wyraźnie, czem są wirówki w gospodarstwie mlecznym. Produkcja kieruje się zapotrzebowaniem a rozrost produkcji jest dowodem zwiększonego popytu.

Zdawałoby się, że nie istnieją już gospodarstwa bez posiadania wirówek, tymczasem prawdą jest, że u nas około 80 proc. małorolnych nie ma jeszcze pojęcia o znaczeniu tego mechanicznego pomocnika, zbierając dalej śmietanę łyżką z ustałego w garnku mleka.

Które systemy wirówek są według naszego zdania najodpowiedniejsze, pisaliśmy już w poprzednim numerze. Wszystkie wirówki są do siebie mniej lub więcej podobne i dzielą się na dwa główne gatunki: talerzowe i lejcowate. Sprawność maszyny zależna jest od precyzyjnego wykonania.

Konieczność gospodarcza wymaga, aby w najkrótszym czasie wszyscy mniejsi rolnicy zaopatrzeni byli w wirówki, a propaganda w tym celu powinna być rozwinięta przez wytwórnie i sprzedawców, nietylko przy pomocy silnej reklamy w pismach, ale także przez rozdawanie ulotek w handlach spożywczych i na maisteczkowych targowiskach.

Z. G.



WIELKI WYBÓR maneży pałakowych, maszyn i narzędzi rolniczych

Wozy mieszkalne, beczkowsy do walców i plugów parowych, wozy robocze, aparaty do toczenia cylindrów, maszynki do nitowania kół

DOGODNE WARUNKI!

CENY NISKIE!

Fabryka maszyn, wozów i odlewnia żelaza
St. MALINOWSKI ŚREM
TEL. 17
ODDZIAŁ POZNAŃ, Poczta 30
TELEFON 2826

7006

Apel do krajowego przemysłu budowlanego

Fabryki krajowe upraszamy, aby nam donosiły o wszystkich nowościach w zakresie ich produkcji. Chętnie stawiamy tamy nasze bezinteresownie do usług przemysłu krajowego. Przy tej sposobności musimy podnieść ten smutny fakt, że podczas gdy zagraniczne firmy bardzo skwapliwie korzystają z reklamy w naszym piśmie i często donoszą nam o ostatnich zdobyczach w fabrykacji materiałów budowlanych, to nasz przemysł krajowy nie ma w tym względzie — zdawałoby się — nic do powiedzenia, a przecież wiadomo, że i u nas ta gałąź przemysłu stale się podnosi i wypuszcza na rynek coraz nowe wyroby lub też ulepsza dotychczasowe. W interesie rozwoju przemysłu krajowego prosimy fabryki krajowe, by o wszystkich swoich nowościach nas w pierwszym rzędzie informowały.

WYDAWN. „RYNKU METALOWEGO I MASZYNOWEGO”

Jeszcze o niemiecko-polskiem prowizorium drzewnym

Fakt przedłużenia niemiecko-polskiej umowy drzewnej do końca 1930 roku jest niezmiernie dla nas ważny ze względu na to, że rynek niemiecki należy do najpoważniejszych rynków zbytu dla naszej produkcji drzewnej. Kwestię tę poruszyliśmy już w poprzednich numerach naszego pisma. Poniżej podajemy dokładną charakterystykę niemiecko-polskiego prowizorium drzewnego, opierając się na informacjach Państwowego Instytutu Eksportowego.

Otóż w myśl zasad, ustalonych w prowizorium Polska ma zapewniony ze strony Niemiec kontyngent przywozu materiału tartego w ilości 1250 tys. festmetrów. Wzajemnie za to Polska zobowiązuje się do utrzymania cel wywozowych na drewno okragłe w obecnej wysokości. W ten sposób Polska rezygnuje z powstrzymania wywozu surowca tartaczanego, niezbędnego niemieckiemu przemysłowi drzewnemu, z drugiej zaś strony Niemcy zrzekają się jednego ze swych zarządzeń bojowych, wydanych w okresie wojny celnej. Swoboda wywozu drewna okragłego nie obejmuje materiału olchowego, stanowiącego surowiec dla fabryk dykt i wobec stanowiącego niezmiernie ważny przedmiot stosunków handlowych. Kontyngent udzielony przez Niemcy na drewno tarte, nie został wykorzystany w r. b. podobnie jak w r. ub., gdy przywóz tarcicy polskiej zbliżył się jednak bardzo znacznie do granicy określonej kontyngentem umowy. W r. b. nastąpił spadek przywozu zrozumiały wobec zmniejszenia się zapotrzebowania ze strony rynku niemieckiego, jako też i wobec tego, że rynek polski posiadał dość ograniczoną ilość surowca, i wobec tego przemysł musiał ograniczyć produkcję materiału tartego. Należy się liczyć z tem, że w roku 1930, w którym obowiązywać będzie w dalszym ciągu umowa prowizoryczna, Polska nie wykorzysta w całości udzielonego kontyngentu.

Wprawdzie, dzięki wcześniejszemu odnowieniu umowy lasy będą mogły dostarczyć większej ilości surowca niż w roku ubiegłym, ale pomimo to poziom z roku 1928 nie będzie można osiągnąć.

Wszystkie wysiłki muszą być natomiast kierowane ku temu, by stosunek wywozu półfabrykatu (materiał tarty) do eksportu surowca był możliwie korzystny. Rozwój dotychczasowych stosunków handlowych polsko-niemieckich przedstawia następująca tabliczka:

Przywóz do Niemiec:	Styczeń 1928	Sierpień 1929 w 1000 ton:
Drzewa nieobrobionego ogółem	2.083,7	1.280,6
Drzewa nieobrobionego z Polski	732,8	345,8
Drzewa obrob. nieheblów. ogółem	1.526,2	1.023,8
Drzewa obrobionego z Polski	348,7	245,1

Zmniejszenie się przywozu do Niemiec spowodowane jest zredukowaniem zapotrzebowaniem bardzo rozwiniętego niemieckiego przemysłu przetwórczego i pewnem osłabieniem ruchu budowlanego w szczególności w początkach sezonu.

Udział nasz w przywozie surowca spada z 35% w roku 1928 do 27% w roku 1929. Natomiast udział w przywozie drewna nieobrobionego wzrasta z 23% do 24%. Wskazuje to, że w warunkach obecnych polski materiał tarty toruje

sobie na rynek niemiecki coraz nowe drogi, wypierając z niego powoli, lecz zupełnie zdecydowanie surowiec polski. Konkurencyjność polskiego przemysłu tartaczanego w porównaniu z przemysłem niemieckim jest niewątpliwie najbardziej pomyślnym zjawiskiem na przestrzeni 2 lat obowiązywania prowizorium drzewnego.

Jeśli chodzi o Niemcy, to dla nich prowizorium drzewne ma również doniosłe znaczenie ze względu na konkurencję obcą, zalewającą rynek niemiecki wyrobami obcymi. Bez dowozu drewna polskiego Niemcy musiałyby znacznie ograniczyć swoją pracę, co w obecnej chwili byłoby dla nich katastrofalne.

Należy się więc liczyć z tem, że umowa prowizoryczna będzie obowiązywała (w drodze odnowień automatycznych), aż do chwili zawarcia traktatu handlowego polsko-niemieckiego, który sprawę stosunków handlowych polsko-niemieckich w zakresie materiałów drzewnych definitywnie ureguje.

W związku z umową drzewną pozostaje sprawa dużej wagi, a mianowicie kwestia wywozu drewna olchowego. Została ona wyłączona z umowy i obecnie podlega doraźnemu regulowaniu przez odpowiednie władze polskie. Wyłączenie nastąpiło wobec stwierdzenia, że wywóz drewna olchowego w latach ub. w szczególności w roku 1928 przybrał rozmiary tak wielkie, że odbijało się to niekorzystnie na zaopatrzeniu polskiego przemysłu dyktowego w surowiec. Głównym odbiorcą drewna olchowego były Niemcy. W roku bieżącym wywóz zmniejszył się, jakkolwiek redukcja nie jest tak znaczna, jak można było oczekiwać. Gdy w ciągu 8 miesięcy roku ub. wywóz drewna olchowego sięgał 88.798 tys. ton, to w ciągu tegoż okresu w r. b. doszedł on do 72.126 tys. ton. Głównym odbiorcą olchy pozostają nadal Niemcy, jakkolwiek zwiększył się udział innych krajów, a w szczególności Czechosłowacji w naszym wywozie. Chwilowe trudności, jakie w ciągu pierwszego półrocza r. b. przeżywał niemiecki przemysł dyktowy, którego 44 fabryki zdolne są nasycić rynek wewnętrzny i przeznaczyć jeszcze dość znaczny odsetek swej produkcji na eksport, są na wyczerpaniu, wobec czego liczyć się należy ze zwiększeniem zapotrzebowania rynku wewnętrznego na olchę.

Kwestia wywozu drewna olchowego, uregulowana swego czasu prowizorycznie dojrzała w tej chwili dostatecznie do definitywnego rozwiązania. W ten sposób całokształt stosunków, które przed rokiem w związku z odnowieniem umowy drzewnej stały na porządku dziennym, wymagając uregulowania, zostały obecnie na długi okres ustabilizowane.

Stabilizacja stosunków na rynku drzewnym jest niezbędnym warunkiem racjonalnego rozwoju gospodarki drzewnej. W tej chwili drzewnictwo polskie otwiera okres eksploatacji lasów, kształtowania się cen na surowiec. Będzie to miało decydujące znaczenie dla sytuacji przemysłu drzewnego w ciągu całego nadchodzącego roku. Pomyślne uregulowanie stosunków z naszym sąsiadem zachodnim stwarza bardzo dogodną podstawę działalności przemysłu drzewnego w najbliższym okresie.

Zagadnienie budowlano-mieszkaniowe przedmiotem obrad w Min. Przemysłu i Handlu

W ostatnich dniach odbyła się w Ministerstwie Przemysłu i Handlu wielka narada gospodarcza. Na pierwszy plan wysunięto tam sprawy budowlano-mieszkaniowe. Na wiosnę przyszłego roku rząd przygotowuje się do rozpoczęcia kampanii budowlanej, przeznaczając na ten cel narazie sumę 130 milionów złotych.

Obecnie trwają w rządzie narady nad opracowaniem odpowiedniego projektu, któryby zmierzał nie tylko do ożywienia ruchu budowlanego w Polsce, lecz równocześnie i do rozwiązania głodu mieszkaniowego.

Władze rządowe wychodzą jednak ze słusznego założenia, że przed wystąpieniem z własnym projektem należy u-

przednio wysłuchać opinii zainteresowanych i powołanych organizacji gospodarczych i ewentualnie rozpatrzyć opracowane przez nich projekty. Problem budowlano mieszkaniowy jest rozpatrywany również przez Warszawską Izbę Przemysłowo-Handlową i przez organizacje zawodowe przemysłu budowlanego. Stowarzyszenie Zawodowe Przemysłowców Budowlanych i Centrala Gospodarcza Przemysłu Budowlanego wyłoniły w tych dniach specjalną komisję, która obecnie opracowuje projekt budowlano-mieszkaniowy. Po uzgodnieniu tego projektu z władzami organizacji zawodowych przemysłu budowlanego będzie ten projekt złożony Rządowi, jako zbiorowa opinia przemysłu budowlanego.

Sytuacja w przemyśle mebli giętych

Ogólny zastój gospodarczy spowodował znaczne zmniejszenie zbytu wewnętrznego w tej gałęzi produkcji, w stosunku do roku ubiegłego. Natomiast eksport, który w tej gałęzi odgrywa decydującą rolę, utrzymuje się na wyżynie, a nawet wykazuje pewną nadwyżkę w porównaniu z rokiem zeszłym — mimo poważnych i coraz większych trudności, na jakie napotyka na niektórych rynkach bądź wskutek bardzo ostrej konkurencji pracującego na korzystnych warunkach przemysłu innych państw sukcesyjnych jak: Czechosłowacja, Austria, Węgry itd., bądź wskutek dążeń rynków zbytu do samowystarczalności. W niektórych krajach bardzo wysokie cła sztucznie obniżają konsumpcję. Ma to miejsce np. na Łotwie, w Estonii i Finlandii. W Turcji według nowej taryfy celnej wchodzi w życie znaczna podwyżka cel na meble gięte, któ-

ra również może odbić się ujemnie na konsumpcji, wobec czego w ostatnich rokowaniach o nową konwencję polsko-turecką uzyskanie poważnej zniżki konwencyjnej (mniej więcej do poziomu dotychczasowych stawek celnych) na ten artykuł jest jednym z głównych dezyderatów polskich kół gospodarczych. Groźnie przedstawia się także znaczna podwyżka cel na meble gięte, zawarta w nowym projekcie taryfy celnej Stanów Zjednoczonych Ameryki Północnej. Jak wiadomo, przeciw temu niesłychanie protekcyjnemu, a nawet prohibicyjnemu projektowi 38 państw założyło protest. Jakie jednak będą losy tej sprawy, dotąd niewiadomo, a to wobec konfliktu, który na tle tego projektu wyłonił się w Waszyngtonie między Kongresem a Senatem.

WIADOMOŚCI DROBNE

ILE BUDYNKÓW WZNIEŚLIŚMY W R. BIEŻ.

W miastach, liczących powyżej 50.000 mieszkańców, rozpoczęto w I kwartale r. b. budowę 180 domów, w czym 100 mieszkalnych; na Lwów przypada 67 domów, na Poznań — 33, na Bydgoszcz — 30, na Wilno — 14, na Warszawę i Łódź — po 11, na Sosnowiec — 5, na Kraków — 4, na Królewską Hutę i na Lublin — po 2, wreszcie na Białystok — 1 dom. W tymże czasie zakończono budowę 266 budynków, w czym 150 mieszkalnych: na Poznań przypada 100 budynków, na Lwów — 47, na Kraków 27, na Bydgoszcz — 10, na Lublin i Wilno — po 14, na Warszawę — 11, na Częstochowę — 10, na Łódź — 9, na Białystok 6, na Królewską Hutę — 4, wreszcie na Sosnowiec — 3 domy.

NAJWYŻSZY BUDYNEK ŚWIATA.

Rekord wszelkich dotychczasowych drapaczy nieba zostanie pobity przez znanego multimilionera amerykańskiego, Roberta Godeta, który przedsięwziął wybudowanie w New Yorku przy Lexington avenue siedemdziesięciopiętrowego budynku według projektów jednego ze znanych architektów — specjalistów od drapaczy chmur.

KONCENTRACJA W PRZEMYŚLE CEMENTOWYM.

Miedzy firmami „Szczakowa” i „Goleszów” z jednej strony, a „Wysoka” i „Wołyń” z drugiej strony doszła do skutku umowa, stwarzająca ścisłą finansową wspólność interesów. Będzie to zatem bardzo silny koncern, stanowiący w łonie Syndykatu Cementowego i pendant do koncernu kutinowskiego, który obejmuje firmy „Firlej”, „Górka” i „Wejherowo”.

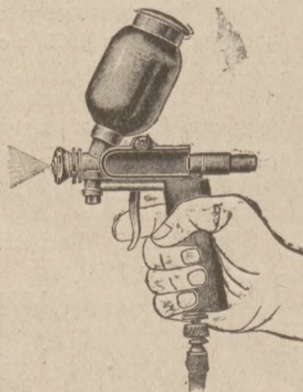
„SPRIO“

Aparaty pneumatyczne

Fabrykat firmy

A. Krautzberger & Co. Holzhausen
p/Lipskiem

8069



DO

Malowania, lakierowania, emaljowania, celluloidowania, szpachtlowania, bronzowania, dekorowania i t. d.

Olbrzymia wydajność! Lepsze wykonanie w porównaniu do pracy pendzlami.

Jeneralne przedstawicielstwo na Polskę

INŻ. KAZIMIERZ SKARŻYŃSKI

Warszawa, ul. Uniwersytecka 1. Tel. 422-26

Rybnicka Fabryka Maszyn

Sp. z o. p.

Rybnik G.-Śl.

**Budowa Maszyn • Odlewnia Żelaza
Konstrukcje żelazne**

**Wciągi towarowe i osobowe
o każdej nośności**

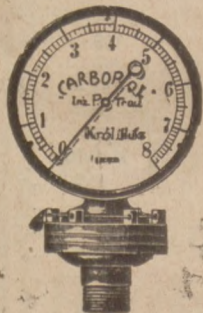
**Wagi wagonowe, wozowe
i magazynowe wszelkiego rodzaju**

Reprezentacja:

Adam Krysiewicz

Poznań, Św. Marcin 16/17, tel. 41-36

7823



**Fabryka
Manometrów, Gazomierzy
i Aparatów Gazowych**

wykonuje, naprawia i wzorcuje:
**MANOMETRY, WACUUMMETRY,
PYROMETRY oraz CIEPŁOMIERZE**
wszelkiego rodzaju i do każdego celu

**WODO- PARO- i GAZOMIERZE DO CELÓW PRZE-
MYSŁOWYCH i DOŚWIADCZALNYCH**

**DOM PRZEMYSŁOWO-HANDLOWY
„CARBOPOL“**

WŁAŚC.: Inż. PIOTR TRACZ W KRÓL. HUCIE, G. ŚL. TEL. 390.



**POMPY różnego
rodzaju**

do zapędu ręcznego, mane-
żem i mechanicznego, do
studzien zwykłych i głębokich

Wiercenie studzien

zwykłych i artezyjskich 5787

J. Rópeczyński i Sp.

Poznań, Marsz. Focha 127
Nr. tel. 60-42 Rok zał. 1893

**Fabryka pomp i przedsiębiorstwo
wiercenia studzien**

Cement, wapno

budowlane i hydrauliczne, cegły, pustaki, płyty
ceglowe, dachówki, papy dachowe zwykłe
i specjalne asfaltowe, papę izolacyjną, smołę,
lepnik, żelazo, gwoździe, gips, trzcinę, kafle,
płyty posadzkowe, **glazurowane płyty ściennie,**
glazurowane rury kamionkowe i koryta, wyro-
by szamotowe **Kulmiza i Radeburskie,** zaprawy
tynkowe do fasad, karbolineum, płyn izolacyj-
ny przeciw wilgoci i przeciekaniu wody
„**CERESIT**“, materiały do izolacji, cegły i da-
chówki szklane, szplisy i gonty (szkudły),
ziarnka marmurowe do terrazza, piaskowiec
do szlifowania, parkiet dębowy, linoleum,
dachówkę **azbestowo-cementową,** specjalną
papę asfaltową „**BINOLIT**“, siatkę drucianą
z wstawkami z gliny palonej, oraz wszelkie
inne artykuły w zakres budownictwa wcho-
dzące, dostarcza najtaniej i pierwszorzędnej
jakości

1603

(7333)

Stefan Pelczyński

Hurtownia Materiałów Budowlanych

Poznań III, Dworzec Towarowy, tel. 5605

**Fabryka Armatur
E. v. Münstermann
Bielsko (Śląsk)**



Armatury do pary, wody i gazu

Wentyle żeliwne i stalowe

Zasuwy lekkiej i ciężkiej
budowy

Hydranty pod- i nadziemne

Kurki zwykłe oraz w specjalnym
wykonaniu

Odlewy z brązu fosforowego do
15000 kg jednej sztuki

**Wylączny przedstawiciel na Poznańskie,
Pomorze oraz Gdańsk**

Stefan Duchowski

Biuro Inżynierskie

Poznań, Al. Marcinkowskiego 1

Telefon 32-26

8053

1702

„SAM” SPÓŁKA AKCYJNA **MÜNSTERMANN**

KATOWICE

Tel. 11 i 577 Adr. tel. SAM
Odlewnia żelaza i brązu
Fabryka maszyn i armatur



Ciężkie armatury dla
przewodów parowych, wod-
nych, gazowych, naftowych
i to: zasuw i zawory, że-
lazne i stalowe. Kurki, garnki
kondenz., hydranty pod- i
nadziemne, studnie uliczne
i hydrantowe, stojaki i t. d.
Przybory kanalizacyjne i wo-
dociągowe: uchwyty, aparaty
nawiertnicze, kształtki i t. d.

Bronzy fosforowe
i specjalne w odlewach
każdego rodzaju

Bronzy kute
w sztabach o wytrzymało-
ściach aż do 100 kg/mm²

Reprezentacja na Wielkopolskę i Pomorze:

Wład. Jezierski, Poznań, Słowackiego 38. Tel. 69-47

na Kongresówkę: 7273

Paweł Jasiński, Warszawa, Żórawia 9. Telefon 191-71

„WIEPOFANA”

Wielkopolska Odlewnia Fabryka Narzędzi i Maszyn Towarzystwo Akcyjne

Telefon 61-56

POZNAŃ ul. Dąbrowskiego 81

1) odlewy żeliwne gatunkowe,

2) ruszta

6974

ze specjalnego stopu żeliwa, tak do
palenisk stałych, jak i ruchomych.

Przetargi • Submisje • Licytacje

Dyrekcja Państwowego Monopoliu Spirytusowego ni-
niejszem ogłasza

PRZETARG

na dostawę 200.000 sztuk skrzyń uniwersalnych nowego
typu do przewozu butelek z wyrobami monopolowymi.
Skrzynie winny być wykonane z desek sosnowych i brzo-
wych lub olszowych.

Oferenci mogą się ubiegać nie mniej jak o dostawę
10.000 szt. skrzyń i nie więcej jak o dostawę 50.000 szt.
skrzyń. Ceny należy podać za 1.000 skrzyń loco wagon
stacja załadowania. D. P. M. S. zastrzega sobie prawo
wyboru oferenta bez względu na cenę. W ofertach na-
leży podać termin, w jakim oferowane skrzynie będą
dostarczone.

Do ofert należy dołączyć pokwitowanie na złożone
w Wydziale XII D. P. M. S. wadium, które wynosi 100 zł
od każdego 1.000 oferowanych skrzyń, oraz deklarację, że
warunki techniczne na oferowane skrzynie są ubiegającemu
się o dostawę znane. Oferty w zalakowanych kopertach
z nadpisem: „Oferty na skrzynie” należy składać w Wy-
dziale V D. P. M. S. Warszawa, ul. Leszno 1, IV. piętro,
gdzie są do obejrzenia wzory skrzyń. Ostateczny termin
składania ofert i wadium upływa z dniem 31 października
1929 roku o godz. 14-tej.

PRZETARG

Urząd Wojewódzki Dyrekcja Robót Publicznych w
Krakowie ogłasza niniejszem publiczny przetarg ofertowy
na wykonanie instalacji kanalizacyjno-wodociągowej przy
przebudowie Zakładu kąpielowego w Oświęcimiu na Dom
urzędowy.

Plany robót oraz szczegółowe i ogólne warunki ich
wykonania przeglądać można w godzinach urzędowych w
Oddziale Budowlanym Dyrekcji R. P. Kraków,
Rynek Główny, Krzysztofory, gdzie nabyć można również
formularze ofertowe za zwrot kosztów ich sporządzenia
w kwocie 3 zł.

Oferty w zamkniętych kopertach zestawione zgodnie
z obowiązującymi przepisami Min. Rob. Publ. o cenach
stałych składać należy w Biurze Naczelnika Oddziału
Budowlanego w terminie do dnia 26 października godzina
10-ta. Do ofert dołączyć należy kwit Kasy Skarbowej
na złożone wadium w wysokości 5 proc. oferowanej sumy.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 26 października o godz.
11-tej.

Oferty niezłożone w przepisany terminie lub nie-
poparte przepisaniem wadium, nie będą rozpatrywane.

Dyrekcja Robót Publicznych zastrzega sobie wolny
wybór oferty lub nieprzyjęcie żadnej z nich.

W Krakowie, dnia 13 października 1929 r.

(—) Inż. Henryk Dudek,
Dyrektor Robót Publicznych.

Ł. Dz. IX/74200/29.

Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowej w Krakowie ogło-
siła

PRZETARG PUBLICZNY

na dostawę w okresie rocznym odlewów kutolanych. Termin
składania ofert do dnia 4. 11. br., godz. 12-ta w południe.
Bliższe szczegóły ogłoszone są w „Monitorze Polskim” Nr.
231 z dnia 7 października 1929 r.

PRZETARG

na budowę 100 obór murowanych z dostawą materiału lub bez dostawy materiałów na osadach z rozparcelowanych majątków w powiatach: Dziąldowo, Morski, Grudziądz, Tczew, Starogard, Kartusy, Sępólno, Wąbrzeźno i Brodnica.

W ofercie należy podać jaką ilość budynków i w jakich powiatach oferent podejmuje się wykonać.

Oferty zapieczętowane z napisem: „Oferta na budowę obór w pow.” należy składać do dnia 4 listopada b. r. do godz. 12-tej w Biurze podawczym Okręgu. Urzędu Ziemskiego Grudziądz, poczem nastąpi otwarcie ofert.

Do oferty należy dołączyć kwit Kasy Skarbowej na złożone wadium w wysokości 3 proc. oferowanej sumy złożonej w gotówce lub w papierach wartościowych, przewidzianych okólnikiem Ministerstwa Skarbu na rachunek Okręgowego Urzędu Ziemskiego w Grudziądz.

Potrzebne formularze t. j. kosztorysy i warunki ogólne, jakoteż techniczne budowy można nabyć w Biurze podawczym Okręgowego Urzędu Ziemskiego za opłatą 10 zł, jako zwrot kosztów, osobiście lub przez pocztę.

Okręgowy Urząd Ziemski zastrzega sobie prawo do wolnego wyboru oferenta bez względu na oferowaną sumę, jak również oddania robót całkowicie lub częściowo.

(—) Inż. A. Strzeszewski,
Kierownik Okręgowego Urzędu Ziemskiego.

PRZETARG PUBLICZNY.

Państwowa inspekcja Dróg Wodnych w Bydgoszczy sprzedaje na rozbiórkę w publicznym przetargu drogą piśmenną ofert najwięcej dającym budynek tartaczny, wraz z budynkiem maszynowym i znajdującymi się tam częściami żelaznymi w Turze, pow. Szubin.

Zapieczętowane oferty wraz z pokwitowaniem Kasy Skarbowej w Bydgoszczy złożonego wadium w wysokości 10 proc. oferowanej sumy należy składać w biurze inspekcji do dnia 24. 10 br. godziny 11-tej przed południem, w którym to terminie nastąpi otwarcie ofert w obecności ewent. przybyłych ofertodawców.

Szczegółowe warunki kupna poda na żądanie Inspekcji ustnie lub pisemnie.

Bydgoszcz, dnia 12. 10. 1929 r.

Państwowa Inspekcja Dróg Wodnych w Bydgoszczy

PRZETARG.

Niniejszem ogłasza się przetarg na dostawę loco stacja Kościan większej ilości kamienia polnego nietłuczonego i tłucznia.

Oferty w m³ lub tonach należy przysyłać do Wydziału Powiatowego w Kościanie do dnia 30 października br.

Przewodniczący Wydziału Powiatowego
Starosta Powiatowy, Narajewski.

BRACIA JENIKE

Fabryka Dźwigów

Warszawa, Zarząd: Al. Jerozolimskie 20

Dźwigniki ręczne, elektryczne, transmisyjne i hydrauliczne. Łańcuchy. Liny stalowe. Narożniki do muru.

Listwy do stopni.

Dostawa ze składu.

Wszystkie nasze wciągi i łańcuchy próbujemy na własnej stacji doświadczalnej elektro-hydraulicznej o zdolności 100.000 kg mtr.

NA P. W. K. NAGRÓDZENI ZOSTALIŚMY
WIELKIM ŻŁOTYM MEDALEM.

8083

OGŁOSZENIE DOSTAWY.

Związek Powiatów Woj. Pom. w Chełmie zamierza zakupić kolejkę parową do szerokości toru 600 mm i to:

1. 2 lokomotywy, każda o sile 60—80 KM. conajmniej o 3 osiach sprzężonych,
2. 60—80 wózków do przewozu kamienia, każdy o nośności conajmniej 1,5—2,0 t., przyczem część taboru może składać się z wózków kolebkowych,
3. toru do trakeji parowej 10—12 km, na podkładach żelaznych lub drewnianych.
4. 6—8 rozjazdów lewo — i prawostronnych i inne części składowe, jak złącza, śruby, haki i t. p.

Wymieniona kolejka może być nowa lub używana, lecz w zupełnie dobrym stanie.

Oferty tylko pisemne należy składać do 10 listopada r. b.

W ofertach należy podać warunki płatności.

WSTRZYMUJE ciśnienie wody do 20 atm. i więcej
ZABEZPIECZA PRZED WILGOCIĄ
CHRONI BETON przed kwasami i wilgocią.

WYŁĄCZNA SPRZEDAŻ W POLSCE: Przedsięb. Budowlane

Dyckerhoff i Widmann S-ka Akc. - Katowice

Ul. Kościuszki 12, tel. 647.



7744

OGŁOSZENIE.

Powiatowa Kasa Chorych w Brodach ogłasza niniejszem przetarg publiczny na wykonanie robót ziemnych, murarskich, żelazno-betonowych, ciesielskich, zdunskich i instalacyjnych przy wykończeniu gmachu dla Powiatowej Kasy Chorych w Brodach.

Formularze ofertowe i sumaryczne zestawienie robót (ślepe kosztorysy) stanowiące integralną część oferty, można podjąć w biurze Kasy Chorych w Brodach w godzinach urzędowych aż do dnia przetargu. Zarazem w powyższym czasie i miejscu wystawione będą do wglądu zatwierdzone plany budowy ogólne i szczegółowe warunki budowy.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 29 października 1929 w powyższym biurze o godzinie 12 przed południem.

Oferty w zapieczętowanych kopertach z napisami: „Oferta do przetargu na roboty budowlane dla wykończenia gmachu Powiatowej Kasy Chorych w Brodach” wraz z złożeniem wadium w wysokości 5 proc. oferowanej sumy, należy wносить najpóźniej do godz. 11 przed południem w dniu 29 października 1929.

Zarząd Kasy zastrzega sobie prawo wyboru oferenta bez względu na wysokość oferowanej kwoty, względnie prawo niekorzystania wogóle z wniesionych ofert.

Zarząd Bursy gimnazjalnej w Lublińcu (Śląsk) ogłasza niniejszem

PRZETARG PUBLICZNY

na wykonanie następujących robót przy budowie bursy:

- a) roboty stolarskie (okna),
- b) roboty szklarskie.

Potrzebne do oferowania formularze i warunki techniczne można nabyć za opłatą 5.00 zł w Kierownictwie Budowy w Lublińcu przy ulicy Sobieskiego nr. 1.

Oferty należy składać w zapieczętowanych kopertach z odpowiednim napisem w Kierownictwie Budowy w terminie do dnia 29 października rb. do godziny 12.30, gdzie nastąpi otwarcie ofert.

Do każdej oferty należy dołączyć kwit na złożone wadium w Powiatowej Kasie Komunalnej w Lublińcu w wysokości 5 proc. oferowanej kwoty, w gotówce lub papierach wartościowych, przewidzianych odpowiednim rozporządzeniem.

Nie będą rozpatrywane oferty bez wadium wniesione po terminie na nieoryginalnych formularzach i uzupełnione jakimkolwiek dopiskiem lub poprawione.

Zastrzega się wolny wybór oferenta względnie podział prac na kilku oferentów bez względu na wysokość sumy przetargowej lub też nieuwzględnienia żadnej z ofert.

Warunki ogólne i szczegółowe obowiązują jak w Śląskim Urzędzie Wojewódzkim.

Lubliniec, dnia 15 października 1929 r.

Zarząd Bursy.

Magistrat miasta Brodnicy n. Drwęcą (Woj. Pomorskie) ogłasza

KONKURS.

na stanowisko budowniczego miejskiego.

Do stanowiska tego przywiązane są pobory według grupy VIII. plac funkcjonariuszy państwowych i 15 proc. dodatku komunalnego.

Warunki:

- a) ukończona szkoła budowlana,
- b) kilkuletnia praktyka,
- c) znajomość przepisów prawnych budownictwa na i podziemnego,
- d) nieprzekroczony wiek 40 lat,
- e) obywatelstwo polskie.

Stanowisko do objęcia dnia 1 stycznia lub 1 lutego 1930. Zgłoszenia z dokumentami w oryginałach lub uwierzytelnionych odpisach składać należy do dnia 1-go listopada b. r.

OGŁOSZENIE PRZETARGU.

Śląski Urząd Wojewódzki zamierza sprzedać w drodze przetargu jeden samochód osobowy (limuzyna) marki Austro-Daimler.

P. T. Reflektanci zechcą wnieść pisemne oferty w zapieczętowanych kopertach do Urzędu Wojewódzkiego Wydział Robót Publicznych (referat samochodowy, nowy gmach przy ul. Jagiellońskiej) w terminie do 30 października, godzinie 11-tej z załączonym kwitem Kasy Skarbowej na wpłacone wadium w wysokości 5 proc. oferowanej sumy.

Samochód można oglądać w godzinach urzędowych w garażu Śląskiego Urzędu Wojewódzkiego.

Śląski Urząd Wojewódzki zastrzega sobie prawo nieważnienia przetargu.

Szukamy celem kupna:

1 motor

ca 50 P. S. 500 Volt na prąd stały

1 motor

ca 7 P. S. 500 Volt na prąd stały.

Sprzedajemy:

1 motor

47 1/2 P. S. 440 Volt na prąd zmienny z zapędem olejowym (Oelanlässer) Fabryki „Siemens”.

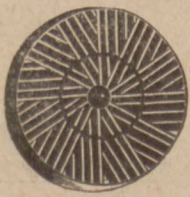
Przemysł Korkowy

„KORKOLIT” TCZEW,

Za Dworcem 34.

8085

Fabryka istnieje
od 1880 r.



JÓZEF LEWIŃSKI
WŁOCŁAWEK

Fabryka kamieni młyńskich
FRANCUSKICH NATURALNYCH I SZTUCZNYCH

została nagrodzoną na tegorocznej Powszechnej Wystawie Krajowej w Poznaniu

Wielkim Srebrnym Medalem

8054

ROZPISANIE DOSTAWY.

Rozdanie dostawy niżej wymienionych materiałów dla potrzeb Dyrekcji Okręgowej Kolei Państwowych w Stanisławowie, na czas od 1 stycznia do 31 grudnia 1930 r. nastąpi w drodze publicznej rozprawy ofertowej, a to:

Wyrobów żelaznych jakoteż: siatki i linki drucianej, łańcuchów, nitów, podkładek, śrub, wkrętów, nakrętek, gwóźdź i t. p.

2. Wyrobów drewnianych jakoteż: korków do maźnic, styłisk, mioteł brzoźowych, węgla drzewnego i t. d.

3. Wyrobów powroźniczych.

4. Materiałów służących do czyszczenia i uszczelniania.

5. Wyrobów tekstylnych jak: płótna jutowego, tapicerskiego, dachowego, oponowego, żaglowego, czerwonego na chorągiewki sygnałowe, szmat jutowych, ścierek do okien i prochu, szmat do politurowania dreliechu, gurtów tapicerskich, trawy morskiej, poduszek do maźnic, łanetów do łożysk i do lamp naftowych.

6. Wyrobów szczotkarskich.

7. Farb i chemikali.

8. Lakierów i kitów.

9. Odlewów żeliwnych i z kujeżnego żelaza, odlewów stalowych, jakoteż: maźnic, kłocków hamulcowych, rusztów, wębnów tłokowych i t. p.

10. Wyrobów szklanych jak: szkieł i zbiorników do lamp naftowych, flaszek, rurek i szkieł ochronnych do wodowskazów, kloszy do lamp naftowych i gazowych i lamp „Kitsona”.

11. Wyrobów skórzanych, jak pasów, pasków chromowych do szycia i łączenia pasów i skóry podeszwowej na manszety, do tłoków.

12. Wyrobów ceramicznych jak: cegły i gliny ogniotrwałej.

13. Okuć kuchennych jak: płyt, rusztów, drzwiczek kuchennych, piekarskich i kominowych, szabaśników, rur i kołanek blaszanych i różnych, okuć budowlanych.

14. Rur gazowych i łączników.

15. Sprężyn stożkowych.

16. Zderzaków i koszy zderzakowych.

Blizszych szczegółów co do ilości i gatunku zapotrzebowanych materiałów zasięgnąć można z formularzy ofertowych, które wydaje Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych w Stanisławowie, lub przesyłką pocztą za nadesłaniem należytości na porto.

Oferty spisane na przeznaczonych do tego formularzach, opieczętowane w kopercie firmowej, włożyć do drugiej koperty bez firmy z napisem „Oferta na dostawę rozmaitych materiałów”, zapieczętować i wnieść do Prezydium Dyrekcji Okręgowej Kolei Państwowych w Stanisławowie najwyżej do 22 listopada 1929 r. do godziny 12-tej przed południem.

Wszystkie w ofercie podane ilości mogą być przez Dyrekcję w miarę potrzeby o 25 proc. podwyższone lub zmniejszone.

Dostawa wszystkich materiałów ma nastąpić w miarę potrzeby na podstawie częściowych zamówień w czasie od 1 stycznia do końca grudnia 1930 r.

OGŁOSZENIE.

Elektrownia Zgierska, województwo Łódzkie ma okazynie do sprzedania dwa agregaty Diesla, czterocylindrowe, firmy M. A. N. z Augsburga, o mocy 600 i 200 KM., sprzężone z prądnicami firmy A. E. G. na prąd zmienny trójfazowy 3000 Volt i 50 okr., w zupełnie dobrym stanie, zespoły pracują bez zarzutu i mogą być obejrane w każdym czasie w ruchu.

Blizsze szczegóły i wiadomości udzieli Tow. Ake. Elektrowni Zgierskiej w Zgierzu, ul. 3-go Maja Nr. 55.

1 młocarnię parową

fabr. „Flöhter“ 48” szer. bębna kompletnie wyremontowaną,

1 ryflarkę do ryflowania

walec młyński 1.10 m, nową, mało używaną,

1 samochód kryty „Itala”

typ wyścigowy 25/45 Km. w dobrym stanie,

sprzedaż zaraz tanio

WŁ. KOTERSKI

Fabryka maszyn i pomp

Inowrocław, ul. św. Ducha 6 8070

Używane

kotły, maszyny i zbiorniki

okazyjnie do sprzedania

1 kocioł parowy systemu „Cornwall“ 100 m² pow. ogrz. i 10 atmosfer ciśnienia

1 kocioł parowy lokomobilowy 50 m² pow. ogrz. i 10 atmosfer ciśnienia

1 kocioł parowy systemu „Cornwall“ 40 m² pow. ogrz. i 6 atmosfer ciśnienia

1 kocioł parowy systemu „Cornwall“ 30 m² pow. ogrz. i 6 atmosfer ciśnienia

1 kocioł parowy lokomobilowy „Zöptauer“ 60 m² pow. ogrz. i 10 atmosfer ciśnienia

2 maszyny parowe 60 i 40 HP. fabr. „Erste Brünnner“ i „Brand Lillen“

1 heblarka 2 m dłg., 650 mm. szer., 650 mm. wys. fabr. Heymer & Piltz.

1 motor benzynowo-gazowy 20/25 K. M. fabr. „Warchałowski“, leżący, 1-cylindrowy

1 motor 100 HP. Diesla 6 cylindrowy f-my Loebersdorfer Maschinen-Fabrik

1 tłocznia parowa blizniacza 5” fabr. „Geo E. Blanke, New York“

1 tłocznia parowa blizniacza 3” na wysokie ciśnienie, fabr. „Wortington“

1 tłocznia parowa „Wortington“ 3”

1 tłocznia parowa „Wortington“ 4”

2 tłocznie rotacyjne 5” i 9”

Zbiorniki żelazne o różnych pojemnościach na składzie Zbiorniki większe nie nadające się do transportu koleją montujemy na miejscu

Blachy od 3 do 15 mm grube 1.400 — 2.000 mm szer. i od 3.500 do 5.600 mm długie używane z rozebranych tanków ropnych, prawie nowe, mają tylko dziury na krawędziach.

„Montania” Skład artyk. techn.

Sp. z ogr. por.

w Borysławiu

8065

Miasto Rychtal pow. Kępno oferuje na sprzedaż nieczynną

gazownię

wraz z urządzeniem

Obejrzeć można obiekt każdego czasu, zgłaszając się poprzednio w MAGISTRACIE Ratusz, pokój nr. 1.

8059

**Motory, dynamo-maszyny,
wentylatory**

7786

Kupno, sprzedaż, zamiana, reperatury, przewijanie
panewki, kolektory najtaniej i dokładnie

ZAKŁAD ELEKTROMECHANICZNY

Warszawa, Krucza 22 - Tel. 204-55

— Warunki kupna i sprzedaży dogodne —

Z powodu likwidacji Spółki Akcyjnej „ARBOR“, Przemysł
Drzewny i Handel Materiałami Budowlanymi w Kaliszu

są do sprzedania dwie nieruchomości

1. w Kaliszu przy ul. Kościuszki 24. nieruchomość z
budynkami i szopami przestrzeni 13.000 łokci;

2. w Skalmierzycach: nieruchomość: dom mieszkalny
dwupiętrowy, budynek po dużym tartaku i duży budynek po
mechanicznej stolarni, obszerna piwnica, budynek na składy,
duża szopa i bocznicą kolejową, przestrzeń 1 hek. 50 ar.

Ponadto: 7973

Maszyna parowa na 80 koni, kocioł parowy 7,5 atm.
kornwalijski dwu-płomieniskowy, oraz niektóre drobne
maszyny po tartaku. Wiadomość:

Kalisz, ul. Kościuszki 24 Sp. Akc. „Arbor“

**Fabryka maszyn
na Pomorzu**

z starą klientelą, dobrze prosperującą, z elektrycznym zape-
dem, z odlewnią żelaza, dobrze wyposażoną na sprzedaż.
Zgłoszenia do 8063

„Par“, Poznań,

Aleje Marcinkowskiego 11 pod 42,319.

Z powodu uruchomienia nowej silni sprzedamy znajdującą
się w doskonałym stanie

**1000-konną
maszynę parową**

leżącego ustroju „Compound“ z kondensacją wyrobu M. A. N.
oraz 8066

**generator prądu trójfazowego
600 KW.**

przy $\cos = 0,8$ zapędzany przenośnią linową wyrobu B. B. C.

H. CEGIELSKI Sp. Akc. w Poznaniu

Wobec unieruchomienia elektrowni

**Instalacja generatorowa
z wytwarzaniem dziegciu**

system Allgem. Vergasungsges.,
Berlin, z 3 prądnicami prądu
zmiennego z ładunkiem 24 ton
w 24 godz., z 2 oczyszczarkami,
przewodami rurowymi, zasuwami
i wszelkimi przynależnościami
w całości lub pojedynczo

do sprzedania

Opalanie brykietami brunatnymi lub czeskim
węglem brunatnym

Wegen Betriebsstillegung

**GENERATORENANLAGE
MIT TEERGEWINNUNG**

System Allgem. Vergasungsges.,
Berlin, mit 3 Drehrostgenerato-
ren von je 24 t. Durchsatz in
24 Stunden, mit 2 Theisen-
wäschern, Rohrleitung, Schie-
bern und allem Zubehör ganz
oder einzeln

zu verkaufen

Befuerung mit Braunkohlen-Briketts oder böh-
mischer Braunkohle

C. G. TIETZENS EIDAM, BAUTZEN

8066

Lokomobila Lanza model E. 8. sila 32/42 50 KM. 1910, pracująca jeszcze w tartaku, natychmiast bardzo korzystnie do sprzedania. **Edward Rahn, Zajezerze p. Gniewkowo pow. Inowrocław.** 8064

Maszyna parowa 10 K. M. fabrykat Ahlborn, w dobrym stanie z mleczarni na Pomorzu za 1000,— zł do sprzedania. (Cena za nową 5000 zł). **Stockmann & Bloy, Gdańsk, Schäferi 16.** Tel. 22664. 8050

Skład

szkła, porcelany i sprzętów metalowych w mieście 22000 ludności, przy głównej ulicy do sprzedania za ca. 30000 zł. Oferty do adm. „Rynku Metalowego i Maszynowego” pod „Ceramika” nr. 7986.

Maszynę parową ca. 15 K. M. obejrzyć można w biegu — sprzeda korzystnie **Farbiarnia Hans Schneider, Gdańsk — St. Albrecht.** 8044

Chevrolet ciężarowy kryty sprzedawca korzystnie 8045 **Farbiarnia SCHNEIDER, Gdańsk — St. Albrecht.**

Inżynier lub technik

obeznany z projektowaniem i założeniem centralnych ogrzewań, starszy i doświadczony natychmiast potrzebny. Wysoka pensja i ewtl. prowizja. Oferty uprasza się skierować do adm. „Rynku Metalowego i Maszynowego” pod nr. 7968

Młody kupiec-techniczny

branży metalowej, na niewypowiedzianej posadzie kierownika biura technicznego, poszukuje z natychmiastowym objęciem posady **kierownika** jednego z oddziałów względnie wydziału głównie zakupu. Miejscowość obojętna. Zna doskonale wszelkie najtańsze źródła dostaw dla zakładów przemysłowych, fabryk, dalej zna dobrze cyrkulację syndykatów. Pierwszorzędne referencje. Łaskawe zgłoszenia do adm. „Rynku Met. i Masz.” pod „Kierownik” 8061

Elektrotechnik-mechanik

lat 32, wszechstronnie wyszkolony z długoletnią praktyką w firmach zagran. po wyleczeniu się z ciężkiej choroby, poszukuje posady kier., oddz., insp. montażu, korespondenta lub t. p. w przedsięb. kom., samorząd. lub państw. albo w krajowej firmie handlowo-przemysłowej. Łask. zgłoszenia uprasza **T. Narożny, Poznań, Przemysłowa 41.** 8049

POSZUKUJEMY

8048

zdolnych akwizytorów

podróżujących z branży techniczno-ogniowej. Technicy, inżynierowie mają pierwszeństwo. Zgłoszenia kierować pod

„Kotły” do „Ruchu”, Kraków, Szczępańska

KUPNA

Stare płyty akumulatorowe, szlam, i wszelkie stare metale

kupuje

T. Bielawski, Poznań,

Bukowska 33. — Telefon 6418.

8062

Potrzebujemy

kocioł parowy

Kornwalijski o powierzchni grzejnej około 25 mtr. Zgłoszenia do administracji „Rynku Metalowego i Maszynowego” pod B. C. nr. 8060.

Poszukujemy do kupna jeden

kocioł parowy

o pow. ogrz. 100 m², względnie dwa o pow. ogrz. 50 m² każdy dla centralnego ogrzewania, mające pracować na 1/2 atm. nadciśnienia. Oferty:

8086

Górn. Tow. Przemysłowe, Tarnowskie Góry, ul. Hutnicza 6-10 tel. 61

SUSZARNIĘ

kupię rodzaju Förster, Vogel, Schulz, lub innego, do suszenia węgla brunatnego.

Firlej, Międzychód n/W.

7992

Małą maszynę parową ca 10 KM., ewtl. silniejszą, używaną lecz gotową do natychmiastowego uruchomienia **kupię.** Kocioł posiadam. Oferty do „PAR” Poznań, Aleje Marcinkowskiego 11, pod 43.30. 8084

Potrzebna

piła taśmowa

do wycinania cienkich deszczulek

ANTONI SZMAJ, przemysł i handel drzewny Grabów nad Prosną. 8018

„R. Met.”

WARUNKI DLA INSERENTÓW I ABONENTÓW:

CENY OGŁOSZEŃ: 1/1 str. 150 zł, 1/2 str. 75 zł, 1/4 str. 45 zł, 1/8 str. 25 zł, 1/16 str. 15 zł. Na I str. okładki 100%, na II i IV. str. 50%, na III str. 30% dopłaty. — Artykuły opisowe z dopłatą 100%. — Dostarczenie kliszy autypij z różnych fotografii po 14 groszy za cm². W Gdańsku obowiązują powyższe ceny w guldenach. Ogłoszenia z zagranicy oblicza się w markach niemieckich. W wydaniach specjalnych obowiązuje taryfa inna. Miejscem wykonania zleceń i zapłaty jest Poznań; w kwestiach spornych miarodajny jest Sąd Grodzki (Okręgowy) w Poznaniu. Na wypadek skargi sądowej, nadzoru sądowego lub konkursu przyznane rabaty upadają. Konto czekowe P. K. O. w Poznaniu Nr. 202-796.